

Марки сталей и сплавов по стандарту DIN (Германия)

КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
Качественные нелегированные стали																
1.0009	-	-	~0,18	~0,60	-	~0,06	~0,050	-	-	-	~0,10	-	-	-	-	-
1.0010	C8D / D9	-	≤0,10	≤0,30	≤0,50	0,070	0,060	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0012	D 12-2	-	≤0,12	Следы	≤0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0021	S240 GP	EN 10248-1	≤0,20	-	-	0,045	0,045	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0023	S270 GP	EN 10248-1	≤0,24	-	-	0,045	0,045	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0026	L195	EN 10255	≤0,20	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0028	USt 34-2 (S205 G1t)	-	≤0,15	Следы	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0030	St 00	-	≤0,30	≤0,30	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0031	E190	EN 10305-3; -5	≤0,10	≤0,35	≤0,70	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0032	St 34-2 (S205 GT)	-	≤0,15	≤0,30	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0033	E155	EN 10305-2; -3; -5; EEN 10305-6	≤0,11	≤0,35	≤0,70	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0034	E195 / RSt 34-2	EN 10305-2; -3; -5; EEN 10305-6	≤0,15	≤0,35	≤0,70	0,025	0,025	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0036	S235 JRG1 / Ust 37-2	EN 10025	≤0,17 ¹⁾	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0036	Ust 37-2 G (S235 JRG1 + CR)	1623-2	≤0,17	-	-	0,040	0,035	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0037	S235 JR / St 37-2	EN 10025	≤0,17 ²⁾	≤0,30	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0037	St 37-2 G (S235 JR + CR)	1623-2; 5512-2	≤0,17	-	-	0,040	0,035	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0038	S235 JRG2 / RSt 37-2	EN 10025; EN 10250-2; 5512-1	≤0,17 ³⁾	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	- - 116) 117)	-	-	-
1.0039	S235 JRH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,17	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ^{1) 5)}	-	-	-	-	-
1.0040	Ust 42-2	-	≤0,25	Следы	0,20-0,50	0,50	0,50	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0042	RSt 42-2	-	≤0,23	0,03-0,30	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0044	S275 JR / St 44-2	EN 10025	≤0,21 ⁴⁾	-	≤1,50	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0045	S355 JR	EN 10025	≤0,24	≤0,55	≤1,60	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0046	S320 GP	EN 10248-1	≤0,24	≤0,55	≤1,60	0,045	0,045	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %				
1.0050	E295 / St 50-2	EN 10025	-	-	-	0,045	0,045	-	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0050	St 50-2 G (E295 + CR)	1623-2	-	-	-	0,045	0,045	-	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0052	St 50-1	-	-0,25	0,03-0,30	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0055	Ust 34-1	-	≤0,17	Следы	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0057	RSt 34-1	-	0,17	0,03-0,30	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0062	St 60-1	-	-0,35	0,03-0,30	0,30-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0065	Ust 37-1	-	≤0,20	Следы	0,20-0,50	0,070	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0067	RSt 37-1	-	≤0,20	0,03-0,30	0,20-0,50	0,070	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0075	Ust 42-1	-	≤0,25	Следы	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0077	RSt 42-1	-	≤0,25	0,03-0,30	0,20-0,50	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0083	S355 GP	EN 10248-1	≤0,24	≤0,55	≤1,60	0,045	0,045	-	-	0,009	-	-	-	-	-	-	-
Качественные нелегированные стали: Конструкционные стали общего назначения с пределом прочности при растяжении R_m < 500 МПа																	
1.0106	S235 GT	EN 39	≤0,20	≤0,05	≤1,40	0,040	0,045	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0107	P195 TR1	EN 10216-1; EN 10217-1	≤0,13	≤0,35	≤0,70	0,025	0,020	≤0,30	-	≤0,30	-	-	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,08	Nb ≤ 0,010; V ≤ 0,02 ⁶⁾	
1.0108	P195 TR2	EN 10216-1; EN 10217-1	≤0,13	≤0,35	≤0,70	0,025	0,020	≤0,30	≥0,020	≤0,30	-	-	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,08	Nb ≤ 0,010; V ≤ 0,02 ⁶⁾	
1.0111	P245 NB	EN 10120	≤0,16	≤0,25	≥0,30	0,025	0,015	-	≥0,020	-	0,009	-	-	≤ 0,03	-	Nb ≤ 0,050	
1.0112	P235S	EN 10207	≤0,16	≤0,35	0,40-1,20	0,035	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0113	KSt 37-2	-	≤0,17 ²⁾	≤0,30	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	-
1.0114	S235J0	EN 10025	≤0,17	-	≤1,40	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	-
1.0115	S235J0C	EN 10025	≤0,17	-	≤1,40	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	-
1.0116	S235J2G3 / St 37-3	EN 10025; EN 10250-2; 5512-1	≤0,17	-	≤1,40	0,035	0,035	-	-	-	- ⁸⁾	-	- ^{116) 117)}	-	-	-	-
1.0116	St 37-3 G (S235J2G3 + CR)	1623-2	≤0,17	-	-	0,040	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0117	S235J2G4	EN 10025	≤0,17	-	≤1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0118	S235J2G3C	EN 10025; 5512-1	≤0,17	-	≤1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0119	S235J2G4C	EN 10025	≤0,17	-	≤1,40	0,035	0,035	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	-
1.0120	S235JRC	EN 10025; EN 10249-1	≤0,17 ²⁾	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	-
1.0121	S235JRC1C	EN 10025	≤0,17 ²⁾	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0122	S235JRC2C	EN 10025; EN 10277; 5512-1	≤0,17 ³⁾	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0123	QSt 37-3	5512-1	≤0,17	0,03-0,30	0,20-0,50	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0124	UKSt 37-2	-	≤0,17 ²⁾	Следы	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0125	RKSt 37-2	-	≤0,17 ³⁾	0,03-0,30	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0127	KSt 37-3	-	≤0,17	0,03-0,30	0,20-0,50	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0128	S275JRC	EN 10025; EN 10249-1	≤0,21 ⁴⁾	-	≤1,50	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0129	ZSt 44-2	-	≤0,21 ⁴⁾	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0130	P265S	EN 10207	≤0,20	≤0,40	0,50-1,50	0,035	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0133	QSt 44-3 (S275J2G3C)	-	≤0,21	-	-	0,050	0,050	-	- ⁸⁾	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0135	PSt 44-3	-	≤0,20	-	-	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0136	St 42-3	-	≤0,23	0,03-0,30	0,20-0,50	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0137	KSt 44-3	-	≤0,20	-	-	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0138	S275J2H	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20 ⁴⁾	-	≤1,50	0,035	0,035	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0140	S275J0C	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0141	S275J2G3C	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0142	S275J2G4C	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0143	S275J0	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0144	S275J2G3 / St 44-3	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0144	St 44-3G (S275J2G3 + CR)	1623-2	≤0,20	-	-	0,040	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0145	S275J2G4	EN 10025	≤0,18 ⁹⁾	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0146	PSt 44-2	-	≤0,21 ⁴⁾	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0148	KSt 44-2	-	≤0,21 ⁴⁾	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0149	S275J0H	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20 ⁴⁾	-	≤1,50	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	0,009 ^{1) 5)}	-	-	-	-	-
1.0153	ZSt 44-3	-	≤0,20	-	-	0,040	0,040	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0159	ZSt 37-2	-	≤0,17 ²⁾	Следы	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0160	S235JRG1F / UPSt 37-2	-	≤0,17 ²⁾	Следы	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0161	UZSt 37-2	-	≤0,17 ²⁾	Следы	0,20-0,50	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0162	S235J0Cu	EN 10025	≤0,17	-	≤1,40	0,040	0,040	-	-	0,25-0,40	0,009	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0308	E235 / St 35 / S 235 G2T	EN 10297-1; EN 10305-1; -2; -3; EEN 10305-4; -6	≤0,17	≤0,35	≤1,20	0,025 ¹²⁵⁾	0,025 ¹²⁵⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0310	C10D	EN 10016-2	0,08-0,13	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0311	C12D	EN 10016-2	0,10-0,15	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0312	DC05	EN 10130; EN 10139; EN 10152; EN 10271	≤0,06	-	≤0,35	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0313	C7D	EN 10013-2	0,05-0,09	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0314	C2C	EN 10263-2	≤0,03	≤0,10	0,20-0,40	0,020	0,025	-	0,020-0,060 _{g/tot} ⁸⁴⁾	-	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0315	P235 G2 TH / St 37.8	-	≤0,17	0,10-0,35	0,40-0,80	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0318	St 28 (S 180 GT)	-	≤0,13	-	-	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0319	L210GA	EN 10208-1	≤0,21	≤0,40	≤0,90	0,030	0,030	-	0,015-0,060	-	-	-	-	-	-	(V + Nb + Ti ≤ 0,15)
1.0320	St 22	1614-1	≤0,10	Следы	≤0,45	0,035	0,035	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0321	Ust 23	1614-1	≤0,08	Следы	0,20-0,40	0,025	0,025	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0323	USD 7 (C8G1W)	17145 (8566-1; -2)	0,06-0,10	Следы	0,45-0,65	0,025	0,025	≤0,12	-	≤0,17	0,007	-	≤ 0,12	-	-	-
1.0324	RSD 7 (C8G2W)	17145	0,05-0,09	0,05-0,17	0,38-0,62	0,025	0,020	≤0,12	≤0,010 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤ 0,12	-	-	-
1.0325	RRSD 8	-	0,05-0,10	0,05-0,15	0,35-0,55	0,030	0,030	-	≤0,030	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0326	RSt 28 (S 180G2T)	-	≤0,13	≤0,05	≤0,45	0,050	0,050	-	≥0,025 _{g/tot}	-	-	-	-	-	-	-
1.0327	St 24	1614-1	≤0,08	≤0,10	≤0,40	0,025	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0330	DC01 / St 2; St 12	EN 10130; EN 10139; EN 10152; EN 10271; 5512-2	≤0,12	-	≤0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0331	DC01GT / RoSt 2	-	≤0,10	Следы	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0332	DD11	EN 10111	≤0,12	-	≤0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0333	DC03G1 / Ust 3; Ust 13	-	≤0,08	-	-	-	-	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0334	UstW 23 (DD12G1)	-	≤0,10	Следы	0,20-0,40	0,025	0,025	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0335	DD13	EN 10111	≤0,08	-	≤0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0336	DC04G1 / Ust 4; Ust 14	-	≤0,09	Следы	0,25-0,50	0,030	0,030	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0337	DC04GT / RoSt 4	-	≤0,10	≤0,10	0,30-0,60	0,030	0,035	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0338	DC04 / St 4; St 14	EN 10130; EN 10139; EN 10152; EN 10271; 5512-2	≤0,08	-	≤0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0339	C10Wsi / RSD 10 Si	17145	0,07-0,11	0,18-0,45	0,38-0,57	0,025	0,025	≤0,12	≤0,010 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤ 0,12	-	-	-
1.0340	M 2	EN 50112	≤0,03	Следы	≤0,03	0,010	0,035	-	Следы	≤0,03	0,005	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0343	D 20 EK	-	≤0,10	≤0,30	0,40-1,00	0,035	0,030	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0344	St 12 Cu3 (DC01Cu)	5512-2	≤0,10	Следы	0,20-0,45	0,050	0,050	-	-	0,25-0,35	0,008	-	-	-	-	
1.0345	P 235 GH / H I	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10217-2; -5; EN 10273	≤0,16	≤0,35	0,60-1,20	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,30	0,012	-	≤ 0,30	≤ 0,03	≤ 0,08	Nb≤ 0,02; V ≤ 0,02 ⁶⁾
1.0346	H 220 G1	-	≤0,04	-	≤0,40	0,030	0,020	-	-	-	-	-	-	0,01-0,04	-	-
1.0347	DC03 / RRSSt 3; RRSSt 13	EN 10130; EN 10139; EN 10152; EN 10217-2	≤0,10	-	≤0,45	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0348	P 195 GH / UH I	EN 10216-2; EN 10217-2	≤0,13	≤0,35	≤0,70	0,025	0,020	≤0,30	≥0,020	≤0,030	-	-	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,08	Nb≤ 0,010; V ≤ 0,02 ⁶⁾
1.0349	H 250 G1	-	≤0,06	-	≤0,40	0,030	0,020	-	-	-	-	-	-	0,01-0,04	-	-
1.0351	RRSD 10 (C10W)	17145	0,07-0,11	≤0,12	0,38-0,57	0,025	0,025	≤0,12	≤0,040 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤ 0,12	-	-	-
1.0352	P 245 GH	EN 10222-2	0,08-0,20	≤0,40	0,50-1,30	0,025	0,015	≤0,30	-	≤0,30	-	-	≤ 0,30	-	≤ 0,08	V ≤ 0,02; Nb≤ 0,01 ⁵⁾
1.0353	H 220 BD	EN 10292	≤0,06	≤0,50	≤0,70	0,08	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0354	H 180 BD	EN 10292	≤0,04	≤0,50	≤0,70	0,06	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0357	Ust 28 (S 180G1T)	-	≤0,13	Следы	≤0,45	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0358	H220PD	EN 10292	≤0,06	≤0,50	≤0,70	0,08	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0359	RRSt 23	1614-1	≤0,10	0,03-0,10	≤0,45	0,025	0,025	-	≥0,020	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0389	DD14	EN 10111	≤0,08	-	≤0,35	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0390	DC01EK	EN 10209	≤0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0391	DC12EK / EK 2	-	≤0,08	-	-	-	-	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0392	DC04EK	EN 10209	≤0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0393	DC13ED / ED 3	-	≤0,04	-	-	-	-	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0394	DC04ED	EN 10209	≤0,04	-	-	-	-	-	-	-	- ¹³⁾	-	-	-	-	-
1.0395	ZstE 180 BH (H180B)	SEW 094	≤0,04	≤0,50	≤0,70	0,06	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0396	ZstE 220 BH (H220B)	SEW 094	≤0,06	≤0,50	≤0,70	0,08	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0397	ZstE 220 P (H220P)	SEW 094	≤0,06	≤0,50	≤0,70	0,08	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0398	DD12	EN 10111	≤0,10	-	≤0,45	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0399	DC03ED	EN 10209	≤0,004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Качественные нелегированные стали: Стали со средним содержанием 0,12%<C< 0,25% или 400 <R_m< 500 МПа																
1.0400	ZstE 260 BH (H260B)	SEW 094	≤0,08 ¹⁴⁾	≤0,50	≤0,70	0,10	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0401	C15	EN 10277-2	0,12-0,18	≤0,40	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,0402	C 22	EN 10083-2; EN 10250-2	0,17-0,24	≤0,40	0,40-0,70	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤ 0,40	-	≤ 0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63
1.0403	C 15 Pb (C 15 GPb)	-	0,12-0,18	≤0,40	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0404	C 22 Pб (C22GPб)	-	0,17-0,24	≤0,40	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0405	P255G1 TH / St 45.8	-	≤0,25	0,10-0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0406	C25	EN 10083-2; EN 10250-2	0,22-0,29	≤0,40	0,40-0,70	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤ 0,40	-	≤ 0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63
1.0407	C16	EN 10277	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0408	E255 / St 45 / S 255 GT	EN 10305-1	≤0,21	≤0,35	0,40-1,10	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0409	StE 320.7 (L320)	-	≤0,22	≤0,45	0,70-1,30	0,040	0,035	-	≥0,020 ¹⁵⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0410	-	-	-	-	-	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0411	C20C / C 25 Pb	EN 10263-2	0,18-0,22	≤0,10	0,70-0,90	0,025	0,025	-	0,020-0,060 _{g_{tot}} ⁸⁴⁾	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0412	27MnSi5	17115	0,24-0,30	0,25-0,45	1,10-1,60	0,035	0,035	-	0,020-0,050	≤0,25	0,012	-	-	-	-	-
1.0413	C15D / D 15-2	EN 10016-2	0,12-0,17	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0414	C20D / D 20-2	EN 10016-2	0,18-0,23	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0415	C26D / D 25-2	EN 10016-2	0,24-0,29	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0416	C18D	EN 10016-2	0,15-0,20	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0417	ZstE 260 P (H260P)	SEW 094	≤0,84 ¹⁴⁾	≤0,50	≤0,70	0,10	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0418	L245MB	EN 10208-2	≤0,10	≤0,45	≤1,50	0,025	0,020	≤0,30	0,015-0,060 ¹¹⁸⁾	≤0,25	0,012	-	≤ 0,30	-	≤ 0,10	V ≤ 0,040; Nb ≤ 0,04
1.0419	L355	EN 10224	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,030	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0421	St 52.0 (P355T1)	1626; 1629	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,040	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0422	R0550 / StSch 550	-	0,20-0,40	0,05-0,35	0,60-1,10	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0423	P265 NB	EN 10120	≤0,19	≤0,25	≥0,40	0,025	0,015	-	≥0,020	-	0,009	-	-	≤ 0,03	-	-
1.0424	P265	SEW 028	≤0,14	≤0,30	0,50-1,20	0,030	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0425	P265GH / H II	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10217-2; -5; EN 10273; 4133	≤0,20	≤0,40	0,80-1,40	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g_{tot}}	≤0,30	0,012	-	≤ 0,30	≤ 0,03	≤ 0,08	Nb ≤ 0,02; V ≤ 0,02 ⁶⁾
1.0426	P280GH	EN 10222-2	0,08-0,20	≤0,40	0,90-1,50	0,025	0,015	≤0,30	-	0,30	-	-	≤ 0,30	-	≤ 0,08	Nb ≤ 0,01; V ≤ 0,02 ⁵⁵⁾
1.0427	C22.3 (C22G1)	2528	0,18-0,23	0,15-0,35	0,40-0,90	0,035	0,030	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0428	BSt 420 S (B420N)	488-1	≤0,22	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-
1.0429	L290MB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,50	0,025	0,020	≤0,30	0,015-0,060 ¹¹⁸⁾	≤0,25	0,012	-	≤ 0,30	-	≤ 0,10	V ≤ 0,04; Nb ≤ 0,04
1.0430	StE 320.7 TM (L320M)	-	0,04-0,12	≤0,40	0,70-1,50 ¹⁶⁾	0,035	0,025	-	≥0,020 ¹⁵⁾	-	-	-	-	-	-	V ≤ 0,12
1.0431	H260PD	EN 10292	≤0,08	≤0,50	≤0,70	0,10	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0432	C21	2528	0,18-0,23	0,15-0,35	0,80-1,35	0,035	0,030	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0433	H260BD	EN 10292	≤0,08	≤0,50	≤0,70	0,10	0,025	-	≥0,02	-	-	-	-	-	-	-
1.0434	C17C	EN 10263-2	0,15-0,19	≤0,10	0,35-0,85	0,025	0,025	-	0,020-0,060 _{g_{tot}} ⁸⁴⁾	-	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0436	P305GH	EN 10222-2	0,15-0,20	≤0,40	0,90-1,60	0,025	0,015	≤0,30	-	≤0,30	-	-	≤0,30	-	≤0,08	Nb≤0,01; V≤0,02 ⁵⁵⁾
1.0437	P310NB	EN 10120	≤0,20	≤0,50	≥0,70	0,025	0,015	-	≥0,020	-	0,009	-	-	≤0,03	-	Nb≤0,050
1.0438	B500N / BSt 500 S (B500A)	EN V 10080; 488-1	≤0,22	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-
1.0439	B500H (B500B)	EN V 10080	≤0,22	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-
1.0440	GL-A (S235JRS1)	-	≤0,23	-	≥2,50 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0441	GL-A (S235JRS2)	-	≤0,23	-	≥2,50 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0442	GL-B (S235J0S)	-	≤0,21	≤0,35	≥0,80 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0443	H300PD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤0,70	0,12	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0444	ZstE 300 BH (H300B)	SEW 094	≤0,10 ¹⁴⁾	≤0,50	≤0,70	0,12	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0445	H300BD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤0,70	0,12	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0447	H280G1	-	≤0,06	-	≤0,40	0,080	0,020	-	-	-	-	-	-	0,01-0,04	-	-
1.0448	ZstE 300 P (H300P)	SEW 094	≤0,10 ¹⁴⁾	≤0,50	≤0,70	0,12	0,030	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0450	GL-A-27S	-	≤0,20	0,10-0,50	0,70-1,40	0,040	0,040	≤0,20	≥0,015	≤0,35	-	-	≤0,40	-	≤0,08	-
1.0451	P215NL	EN 10216-4; EN 10217-4; -6	≤0,15	≤0,35	0,40-1,20	0,025	0,020	≤0,30	≥0,020	≤0,30	-	-	≤0,30	≤0,040	≤0,08	Nb≤0,010; V≤0,02
1.0452	P255QL	EN 10216-4	≤0,17	≤0,35	0,40-1,20	0,025	0,020	≤0,30	≥0,020	≤0,30	-	-	≤0,30	≤0,040	≤0,08	Nb≤0,010; V≤0,02
1.0453	P265NL	EN 10216-4; EN 10217-4; -6	≤0,20	≤0,40	0,60-1,40	0,025	0,020	≤0,30	≥0,020	≤0,30	-	-	≤0,30	≤0,040	≤0,08	Nb≤0,010; V≤0,02
1.0454	Schiffskesselblech Grad 2	-	≤0,23	0,15-0,35	0,50-1,00	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0456	E275 K2	EN 10297-1	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,030	≤0,30	≥0,020	≤0,75	0,015	-	≤0,30	≤0,03	≤0,10	Nb≤0,05; V≤0,05
1.0457	L245NB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,40	≤1,10	0,025	0,020	≤0,30	0,015-0,060 ¹¹⁸⁾	≤0,25	0,012	-	≤0,30	-	≤0,10	-
1.0458	L235GA	EN 10208-1	≤0,16	≤0,40	≤1,20	0,030	0,030	-	0,015-0,060	-	-	-	-	-	-	(V + Nb + Ti) ≤ 0,15
1.0459	L245GA	EN 10208-1	≤0,20	≤0,40	≤1,15	0,030	0,030	-	0,015-0,060 ¹⁵⁾	-	-	-	-	-	-	(V + Nb + Ti) ≤ 0,15
1.0460	P250GH / C22.8	EN 10222-2; EN 10273	0,18-0,23	≤0,40	0,30-0,90	0,025	0,015	≤0,30	0,015-0,050 _{g^{tot}}	-	-	-	≤0,30	≤0,03	-	Nb≤0,010; V≤0,02 ⁹⁾
1.0461	S255N / STE 255	-	≤0,18	≤0,40	0,50-1,30	0,035	0,030	≤0,30	≥0,020 _{g^{tot}}	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	Nb ≤ 0,03 ¹⁸⁾ ; (Nb + Ti + V) ≤ 0,05; Cr + Cu + Mo ≤ 0,45
1.0462	P255NH / WstE 255	-	≤0,18	≤0,40	0,50-1,30	0,035	0,030	≤0,30	≥0,020 _{g^{tot}}	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	
1.0463	S255NL / TstE 255	-	≤0,16	≤0,40	0,50-1,30	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g^{tot}}	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	
1.0464	BSt 500 G (B500G1)	488-1	≤0,15	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-
1.0465	BSt 500 P (B500G2)	488-1	≤0,15	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-
1.0466	BSt 500 M (B500G3)	488-1	≤0,15	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0467	C14 / 15 Mn 3	-	0,12-0,18 ¹⁹⁾	0,10-0,20	0,70-0,90	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0468	15Mn3Al (C14GAl)	17115	0,12-0,18 ¹⁹⁾	≤0,20	0,70-0,90	0,035	0,035	-	0,020-0,050	≤0,25	0,012	-	-	-	-	-
1.0469	21Mn4	-	0,16-0,24	0,10-0,25 ²⁰⁾	0,80-1,10 ²⁰⁾	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0470	21Mn4Al (C21GAl)	17115	0,18-0,24	≤0,25	0,80-1,10 ²⁰⁾	0,035	0,035	-	0,020-0,050	≤0,25	0,012	-	-	-	-	-
1.0471	20MnNb6	EN 10216-2	≤0,22	0,15-0,35	1,00-1,50	0,025	0,020	-	≤0,060	≤0,30	-	-	-	-	-	Nb 0,015-0,10
1.0472	Schiffbaustahl B, ber.	-	≤0,21 ¹⁷⁾	0,10-0,35	≥0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0473	P355GH	EN 10028-2; EN 10273	0,10-0,22	≤0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,30	0,012	-	≤0,30	≤0,03	≤0,08	Nb≤0,02; V ≤0,02 ⁶⁾
1.0474	GL-D (S235J2S2)	-	≤0,21 ¹⁷⁾	≤0,35	≥0,60 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0475	GL-D (S235J2S1)	-	≤0,21 ¹⁷⁾	≤0,35	≥0,60 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0476	GL-E (S235J4S)	-	≤0,18 ¹⁷⁾	≤0,35	≥0,70 ¹⁷⁾	0,040	0,040	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0477	P285NH	EN 10222-4	≤0,18	≤0,40	0,60-1,40	0,025	0,015	≤0,30	0,020-0,060	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	Nb≤0,03; V ≤0,05; (Nb + V) ≤0,05
1.0478	P285QH	EN 10222-4	≤0,18	≤0,40	0,60-1,40	0,025	0,015	≤0,30	0,020-0,060	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	Nb≤0,03; V ≤0,05; (Nb + V) ≤0,05
1.0479	13Mn6	17145	0,08-0,14	0,30-0,45	1,35-1,65	0,025	0,025	≤0,12	-	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.0480	H240LA / ZstE 260	EN 10268	≤0,10	≤0,50	≤0,60	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤0,09; (Nb + Ti + V) ≤0,22 ²¹⁾
1.0481	P295GH / 17Mn4	EN 10028-2; EN 10273	0,08-0,20	≤0,40	0,90-1,50	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,30	0,012	-	≤0,30	≤0,03	≤0,08	Nb≤0,02; V ≤0,02 ⁶⁾
1.0482	P310GH / 19Mn5	-	0,17-0,22	0,30-0,60	1,00-1,30	0,045	0,045	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0483	L290GA	EN 10208-1	≤0,20	≤0,40	≤1,40	0,030	0,030	-	0,015-0,060	-	-	-	-	-	-	(V + Nb + Ti) ≤0,15
1.0484	L290NB	EN 10208-2	≤0,17	≤0,40	≤1,20	0,025	0,020	≤0,30	0,015-0,060 ¹¹⁸⁾	≤0,25	0,012	-	≤0,30	≤0,04	≤0,10	V ≤0,05; Nb≤0,05
1.0485	21Mn6	-	≤0,23	≤0,60	1,15-1,60	0,045	0,045	-	- ²²⁾	-	-	-	-	-	-	-
1.0486	P275N / StE 285	SEW 081-2	≤0,18	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,020	-	≤0,50 ²³⁾²⁴⁾	-	≤0,08	Nb≤0,05
1.0487	P275NH / WstE 285	EN 10028-3; EN 10273; SEW 081-2	≤0,16	≤0,40	0,80-1,50	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,012	-	≤0,05	≤0,03	≤0,08	Nb≤0,05; V ≤0,05 ²³⁾²⁴⁾
1.0488	P275NL1 / TstE 285	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,16 ³⁾	≤0,40	0,80-1,50	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,012	-	≤0,50 ²³⁾²⁴⁾	-	≤0,08	Nb≤0,05
1.0489	H280LA / ZstE 300	EN 10268	≤0,10	≤0,50	≤0,80	0,025	0,025 ²⁵⁾	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤0,09; (Nb + Ti + V) ≤0,22 ²¹⁾
1.0490	S275N	EN 10113-2; 5512-4; SEW 081-1	≤0,18	≤0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,35	0,015	-	≤0,30	≤0,03	≤0,10	Nb≤0,05; V ≤0,05
1.0491	S275NL	EN 10113-2; 5512-4; SEW 081-1	≤0,16	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,35	0,015	-	≤0,30	≤0,03	≤0,10	Nb≤0,05; V ≤0,05

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0492	11MnSi4	17145	0,08-0,14	0,18-0,37	0,83-1,15	0,025	0,025	≤0,12	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.0493	S275NH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ⁽⁸⁴⁾	≤0,35 ⁽⁷⁹⁾	≤0,015	-	≤0,30	≤0,03	≤0,10	Nb≤0,05; V≤0,05
1.0494	11Mn4Al (C11GAl)	17145	0,08-0,14	≤0,12	0,83-1,15	0,025	0,025	≤0,12	≤0,040 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.0495	Z1Mn5	17115	0,18-0,24	≤0,25	1,10-1,60	0,035	0,035	-	0,020-0,050	≤0,25	0,012	-	-	-	-	-
1.0496	12Mn6	17145	0,08-0,14	0,08-0,22	1,35-1,65	0,025	0,025	≤0,12	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.0497	S275NLH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ⁽⁸⁴⁾	≤0,35 ⁽⁷⁹⁾	0,015	-	≤0,30	≤0,03	≤0,10	Nb≤0,050; V≤0,05
1.0498	P255G2TH / St 42.8	-	≤0,21	0,10-0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0499	L360GA	EN 10208-1	≤0,22	≤0,55	≤1,45	0,030	0,030	-	0,015-0,060	-	-	-	-	-	-	(V + Nb + Ti) ≤ 0,15
Качественные нелегированные стали: Стали со средним содержанием 0,25%<C< 0,55% или 500 <R_m<700 МПа																
1.0501	C35	EN 10083-2; EN 10250-2; EN 10277-2	0,32-0,39	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ⁽²⁷⁾ ₁₁₆₎ ¹¹⁷⁾	-	≤0,10	-
1.502	C35Pb (C35GPb)	-	0,32-0,39	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0503	C45	EN 10083-2; EN 10250-2; EN 10277-2; 5515	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ⁽²⁷⁾ ₁₁₆₎ ¹¹⁷⁾	-	≤0,10	-
1.0504	C45Pb (C45GPb)	WW	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0505	StE 315 (P315N)	-	≤0,18	≤0,45	0,70-1,50	0,035	0,030	0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,20 ⁽¹⁸⁾	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	Nb ≤ 0,03; Nb + Ti + V ≤ 0,05; (Cr + Cu + Mo) ≤ 0,45 ⁽²³⁾
1.0506	WstE 315 (P315NH)	-	≤0,18	≤0,45	0,70-1,50	0,035	0,030	0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,20	0,020	-	≤0,30	-	≤0,08	
1.507	S355J0Cu	(EN 10025)	≤0,20 ⁽²⁸⁾	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	0,25-0,40	0,009	-	-	-	-	-
1.0508	TstE 315 (P315NL)	-	≤0,16	≤0,45	0,70-1,50	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g/tot}	≤0,20 ⁽¹⁸⁾	0,020	-	≤0,30 ⁽²³⁾ ⁽²⁴⁾	-	≤0,08	Nb ≤ 0,03;
1.0509	E410	EN 10305-1	0,16-0,22	0,10-0,50	1,30-1,70	0,030	0,035	-	0,010-0,060	-	-	-	-	≤0,05	-	Nb ≤ 0,07; V 0,08-0,15
1.0510	32Mn4	-	≤0,35	0,10-0,35	≥0,75	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0511	C40	EN 10083-2; EN 10250-2; EN 10277-2	0,37-0,44	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ⁽²⁷⁾ ₁₁₆₎ ¹¹⁷⁾	-	≤0,10	-
1.0512	C40GPb / C 40 Pb	-	0,37-0,45	0,15-0,35	0,50-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0513	GL-A 32 (S315G1S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60 ⁽³⁰⁾	0,040	0,040	≤0,20	≥0,015	≤0,35	-	-	≤0,40	≤0,02	≤0,08	V 0,05-0,10 ⁽²⁹⁾ ; Nb ≤ 0,02-0,05 ⁽²⁹⁾
1.0514	GL-D 32 (S315G2S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,040	0,040	≤0,20	≥0,015	≤0,35	-	-	≤0,40	-	≤0,08	V 0,05-0,10 ⁽²⁹⁾ ; Nb ≤ 0,02-0,05 ⁽²⁹⁾
1.0515	GL-E 32 (S315G3S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,040	0,040	≤0,20	≥0,015	≤0,35	-	-	≤0,40	-	≤0,08	V 0,05-0,10 ⁽²⁹⁾ ; Nb ≤ 0,02-0,05 ⁽²⁹⁾
1.0516	C38D	EN 10016-2	0,35-0,40	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,20	≤0,01	≤0,30	-	-	≤0,25	-	≤0,05	-
1.0517	C48D	EN 10016-2	0,45-0,50	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,25	-	≤0,05	-
1.0518	C56D	EN 10016-2	0,53-0,58	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,25	-	≤0,05	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0519	S355K2G4Cu	-	≤0,20	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	0,25-0,40	-	-	-	-	-	-
1.0520	31Mn4	21544	0,28-0,36	0,20-0,50	0,80-1,10	0,045	0,045	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.0521	R0700 / StSch 700	536-1	0,40-0,60	0,05-0,35	0,80-1,25	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0522	S390GP	EN 10248-1	≤0,24	≤0,55	1,60	0,040	0,040	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0523	S430GP	EN 10248-1	≤0,24	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.0524	R0800 / StSch 800	-	0,45-0,65	0,10-0,50	0,80-1,30	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0525	33Mn6	-	0,30-0,35	0,30-0,50	1,30-1,50	0,040	0,040	≤0,30	-	-	-	-	≤ 0,30	-	≤ 0,08	-
1.0525	C46	-	~0,45	0,03-0,50	≤1,00	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0527	C56	-	~0,55	0,03-0,50	≤1,00	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0528	C30	EN 10083-2; EN 10250-2	0,27-0,34	≤0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤ 0,40	-	≤ 0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63 ^{116) 117)}
1.0530	C32D	EN 10016-2	0,30-0,35	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,20	≤0,010	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0532	GL-A 40 (S390G1S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,040	0,040	≤0,20	≥0,020	≤0,30	-	-	≤ 0,60	≤ 0,02	≤ 0,08	V ≤ 0,16; Nb 0,02-0,05; (Nb + Ti + V) ≤ 0,18
1.0533	E295GC / ZSt 50-2	EN 10025; EN 10277-2	-	-	-	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0534	GL-D 40 (S390G2S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,040	0,040	≤0,20	≥0,020	≤0,30	-	-	≤ 0,60	≤ 0,02	≤ 0,08	V ≤ 0,16; Nb 0,02-0,05; Nb + Ti + V ≤ 0,18
1.0535	C55	EN 10083-2; EN 10250-2	0,52-0,60	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤ 0,40	-	≤ 0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63 ^{116) 117)}
1.0536	E470	EN 10297-1	0,16-0,22	0,10-0,50	1,30-1,70	0,030	0,035	-	≥0,010	-	0,020	-	-	-	-	Nb ≤ 0,07; V ≤ 0,08-0,15
1.0537	C 55 Pb (C55GPb)	-	0,52-0,60	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0538	PSt 50-2 (E295GF)	-	-	-	-	0,050	0,050	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0539	S355NH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≥0,020 _{g/lot} ⁸⁴⁾	≤0,35 ⁷⁹⁾	0,015	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,10	Nb ≤ 0,050; V ≤ 0,12
1.0540	C50	EN 10083-2; EN 10250-2; EN 10277-2	0,47-0,55	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤ 0,40	-	≤ 0,10	(Cr + Mo + Ti) ≤ 0,63 ^{116) 117)}
1.0541	C42D	EN 10016-2	0,40-0,45	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,20	≤0,010	≤0,30	-	-	≤ 0,25	-	≤ 0,05	-
1.0542	C50GPb / C 50 Pb	-	0,47-0,55	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0543	E335GC / ZSt 60-2	EN 10025; EN 10277-2	-	-	-	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0544	R0600 / StSch 600	-	0,30-0,50	0,05-0,35	0,70-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0545	S355N	EN 10113-2; 5512-4; SEW 081-1	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≥0,02 _{g/lot}	≤0,35	0,015	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,10	Nb ≤ 0,05; V ≤ 0,12
1.0546	S355NL	EN 10113-2; 5512-4; SEW 081-1	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	≤0,30	≥0,02 _{g/lot}	≤0,35	0,015	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,10	Nb ≤ 0,05; V ≤ 0,12
1.0547	S355J0H	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ^{1) 5)}	-	-	-	-	-
1.0548	H320LA / ZstE 340	EN 10268	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤ 0,15	-	Nb ≤ 0,09;

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %				
																	(Nb + Ti + V) ≤ 0,22 ²¹⁾
1.0549	S355NLH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ⁸⁴⁾	≤0,35 ⁷⁹⁾	0,015	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,10	Nb≤ 0,05; V ≤ 0,12	
1.0550	H360LA / ZstE 380	EN 10268	≤0,10	≤0,50	≤1,20	0,025	0,025 ²⁵⁾	-	≥0,015	-	-	-	-	≤ 0,15	-	Nb≤ 0,09; Nb + Ti + V ≤ 0,22 ²¹⁾	
1.0551	S355JRC	EN 10025	≤0,24	≤0,55	≤1,60	0,045	0,045	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-	
1.0553	S355J0	EN 10025	≤0,20 ²⁸⁾	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	
1.0554	S355J0C	EN 10025; EN 10249-1	≤0,20 ²⁸⁾	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-	
1.0555	FstE 355 OS 1 (S355G01)	-	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,025	0,025	≤0,20	≥0,020	≤0,20	0,015	-	≤ 0,20	≤ 0,05	≤ 0,08	V ≤ 0,60; Nb≤ 0,040	
1.0556	H400LA / ZstE 420	EN 10268	≤0,10	≤0,50	≤1,40	0,025	0,025 ²⁵⁾	-	≥0,015	-	-	-	-	≤ 0,15	-	Nb≤ 0,09; (Nb + Ti + V) ≤ 0,22 ²¹⁾	
1.0557	P355NB	EN 10120	≤0,20	≤0,50	≥0,70	0,025	0,015	-	≥0,020	-	0,009	-	-	≤ 0,03	-	Nb≤ 0,050	
1.0559	FstE 355 OS 2 (S355G02)	-	≤0,12	≤0,50	≤1,60	0,025	0,010	≤0,20	≥0,020	≤0,20	0,015	-	≤ 0,20	≤ 0,05	≤ 0,08	V ≤ 0,06; Nb≤ 0,04	
1.0560	GL-E 40 (S390G3S)	-	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,040	0,040	≤0,20	≥0,020	≤0,30	0,007	-	≤ 0,60	≤ 0,02	≤ 0,08	V ≤ 0,16; Nb 0,02-0,05; (Nb + Ti + V) ≤ 0,18	
1.0561	36Mn4	-	0,32-0,40	≤0,40	0,90-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0562	P355N / StE 355	EN 10028-3; EN 10216-2; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,18	≤0,50	1,10-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,012	-	≤ 0,50	≤ 0,04	≤ 0,08	Nb≤ 0,05; V ≤ 0,05; (Nb + Ti + V) ≤ 0,12 ²⁴⁾	
1.0563	E-75	-	-	-	-	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0564	N-80	-	-	-	-	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0565	P355NH / WstE 355	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; EN 10222-4; EN 10273; SEW 081-2	≤0,18	≤0,50	1,10-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,012	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,08	Nb≤ 0,05; V ≤ 0,10; (Nb + Ti + V) ≤ 0,12 ²⁴⁾	
1.0566	P355NL1 / TstE 355	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,18	≤0,50	1,10-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,30	0,012	-	≤ 0,50	≤ 0,03	≤ 0,08	Nb≤ 0,05; V ≤ 0,10; (Nb + Ti + V) ≤ 0,12 ²⁴⁾	
1.0567	32Mn3	-	~0,32	~0,25	~0,80	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0568	39Mn4	-	~0,39	~0,25	~0,90	0,080	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0569	S355J2G3C / QSt52-3	EN 10025; EN 10277-2; 5512-1	≤0,20 ¹⁸⁾	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0570	S355J2G3 / St 52-3	EN 10025; EN 10250-2; 5512-1; 5515	≤0,20 ⁴⁾	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	- ⁸⁾	-	-	-	-	- ^{116) 117)}	
1.0570	St 52-3G (S355J2G3+CR)	1623-2; 5512-2	≤0,20	-	-	0,040	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0571	P355QH1	EN 10222-4	≤0,20	0,10-0,50	0,90-1,65	0,025	0,015	≤0,30	0,020-0,060 _{g/tot} ¹⁸⁾	≤0,20	0,020	-	≤ 0,30	-	≤ 0,08	V ≤ 0,10; Nb≤ 0,05; (Nb + V) ≤ 0,12	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0596	S355K2G4	EN 10025	≤0,20 ²⁸⁾	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0594	ZSt 52-3	-	≤0,22 ⁴⁾	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	≥(0,020)	-	-	-	-	-	-	-
1.0598	S330MC	-	≤0,18	≤0,40	≤1,00	0,030	0,010	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,03	-	Nb ≤ 0,02
1.0599	E420J2	EN 10297-1	0,10-0,22	0,10-0,50	1,30-1,70	0,030	0,035	≤0,30	≥0,010	≤0,30	0,020	-	≤0,40	≤0,05	≤0,08	Nb ≤ 0,07; V 0,08-0,15; Nb + V ≤ 0,20
Качественные нелегированные стали: Стали со средним содержанием C > 0,55% или R_m > 700 МПа																
1.0601	C60	EN 10083-2; EN 10250-2; EN 10277-2	0,57-0,65	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63 ¹¹⁷⁾
1.0602	C60 Pb (C60GPb)	17204	0,57-0,65	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0603	C67	-	0,65-0,72	0,15-0,35	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0605	C75	-	0,70-0,80	0,15-0,35	0,60-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0606	C67GPb / C67 Pb	-	0,65-0,72	≤0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0607	C75GPb / C75 Pb	-	0,70-0,80	0,15-0,35	0,60-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0609	C58D	EN 10016-2	0,55-0,60	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0610	C60D	EN 10016-2	0,58-0,63	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0611	C62D	EN 10016-2	0,60-0,65	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0612	C66D	EN 10016-2	0,63-0,68	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0613	C68D	EN 10016-2	0,65-0,70	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0614	C76D	EN 10016-2	0,73-0,78	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0615	C70D	EN 10016-2	0,68-0,73	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0616	C86D	EN 10016-2 (8566-1)	0,83-0,88	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0617	C72D	EN 10016-2	0,70-0,75	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0618	C92D	EN 10016-2	0,90-0,95	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0619	GP240GH	EN 10213-2	0,18-0,23	≤0,60	0,50-1,20	0,030	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0620	C78D	EN 10016-2	0,75-0,80	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0622	C80D	EN 10016-2	0,78-0,83	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	0,20 ≤	-	≤0,05	-
1.0623	R0900 / StSch 900 A	-	0,60-0,80	0,10-0,50	0,80-1,30	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0624	StSch 900 B (R0900Mn)	-	0,55-0,75	0,10-0,50	1,30-1,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0625	GP280GH	EN 10213-2	0,18-0,25	≤0,60	0,80-1,20	0,030	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0626	C82D	EN 10016-2	0,80-0,85	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0627	C68	-	0,65-0,72	0,25-0,50	0,60-0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0628	C88D	EN 10016-2	0,85-0,90	0,10-0,30	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,15	≤0,01	≤0,25	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0631	R1200 / StSch 1200	-	0,72-0,82	0,10-0,50	0,80-1,10	0,030	0,030	≤0,20	-	-	-	-	≤0,20	-	≤0,05	-
1.0633	E360GC / ZSt 70-2	EN 10025	-	-	-	0,045	0,045	-	-	-	0,009 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0640	C64 / 64Mn3	-	0,60-0,68	0,20-0,40	0,50-0,80	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0642	C61 / 60Mn3	-	0,57-0,65	0,20-0,40	0,70-0,90	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0643	70Mn3	-	0,65-0,75	0,20-0,40	0,60-0,90	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0644	E590K2	EN 10297-1	0,16-0,22	0,10-0,50	1,30-1,70	0,030	0,035	≥0,30	≥0,010	≤0,30	0,020	-	≤0,40	≤0,05	≤0,08	Nb ≤ 0,07; V 0,08-0,15; Nb + V ≤ 0,20
1.0645	C76 / 76Mn3	-	0,70-0,80	0,20-0,40	0,60-0,90	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0647	C85 / 85Mn3	-	0,80-0,90	0,15-0,35	0,70-0,90	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0655	C74	-	0,70-0,80	0,20-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0660	St 140/160	-	~0,80	~0,20	~0,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0662	St 150/170	-	~0,80	~0,20	~0,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0664	St 160/180	-	~0,80	~0,20	~0,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0670	P-105	-	~0,70	0,03-0,30	≥1,00	0,040	0,060	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0671	P-110	-	~0,70	0,03-0,30	≥1,00	0,040	0,060	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
Качественные нелегированные стали: Стали с повышенным содержанием P или S																
1.0700	U 7 S 10	-	≤0,10	Следы	0,40-0,70	0,080	0,08-0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0702	U 10 S 10 (C10RG1)	17111	≤0,15	Следы	0,30-0,60	0,050	0,08-0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0703	R 10 S 10 (C10RG2)	17111	≤0,15	≤0,40	0,30-0,80	0,050	0,08-0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0706	U 10 S 6	17111	≤0,15	Следы	0,30-0,60	0,080	0,03-0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0708	U 7 S 6 (C7RG1)	17111	≤0,10	Следы	0,30-0,60	0,050	0,04-0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0709	R 7 S 6 (C7RG2)	17111	≤0,10	≤0,40	0,30-0,80	0,050	0,04-0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0710	15S10	EN 10305-1	0,12-0,18	0,10-0,35	0,70-1,10	0,030	0,07-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0711	10S20	EN 10305-1	≤0,12	0,10-0,35	0,75-1,10	0,030	0,08-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0712	18S10	EN 10305-1	0,14-0,20	0,10-0,35	1,30-1,60	0,030	0,08-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0713	37S10	EN 10305-1	0,32-0,39	0,10-0,35	1,35-1,65	0,030	0,07-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0715	11SMn30 / 9 SMn 28	EN 10087; EN 10277-3	≤0,14	≤0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0718	11SMnPb30 / 9 SMnPb 28	EN 10087; EN 10277-3	≤0,14	≤0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	-
1.0719	11SmnPbTe30	-	≤0,14	≤0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	Te 0,025-0,050
1.0720	11SmnPbBTe30	-	≤0,14	≤0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	Bi 0,050-0,080; Te 0,025-0,050

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0721	10S20	EN 10087; EN 10277-3	0,07-0,13	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0722	10SPb20	EN 10087; EN 10277-3	0,07-0,13	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	-
1.0723	15S22 / 15 S 20	-	0,12-0,18	0,10-0,40	0,50-0,90	0,070	0,18-0,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0723	22S20	-	0,18-0,25	0,10-0,40	0,50-0,90	0,070	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0725	15SMn13	EN 10087; EN 10277-3	0,12-0,18	≤0,40	0,90-1,30	0,060	0,08-0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0726	35S20	EN 10087; EN 10277-3	0,32-0,39	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0727	46S20 / 45 S 20	EN 10087; EN 10277-3	0,42-0,50	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0728	60 S 20 (60S22)	WW	0,57-0,65	0,10-0,30	0,70-1,10	0,060	0,18-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0729	70 S 20	-	0,60-0,72	0,15-0,25	0,50-0,70	0,070	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0736	11SMn37 / 9 SMn36	EN 10087; EN 10277-3	≤0,14	≤0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0737	11SMnPb37 / 9 SMnPB36	EN 10087; EN 10277-3	≤0,14	≤0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	-
1.0738	11SmnPbTe37	-	≤0,14	≤0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	Te 0,025-0,050
1.0739	11SmnPbBiTe37	-	≤0,14	≤0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	-	-	-	-	0,20-0,35	-	-	-	Bi 0,050-0,080; Te 0,025-0,050
1.0753	15SPb22 / 15 SPb 20	-	0,12-0,18	0,10-0,40	0,50-0,90	0,070	0,18-0,26	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0754	22SPb20	-	0,18-0,25	0,10-0,40	0,50-0,90	0,070	0,15-0,25	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0756	35SPb20	EN 10087; EN 10277-3	0,32-0,39	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.0757	46SPb20 / 45 SPb 20	EN 10087; EN 10277-3	0,42-0,50	≤0,40	0,70-1,10	0,060	0,15-0,25	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.0758	60 SPb 20 (60SPb22)	-	0,57-0,65	0,10-0,30	0,70-1,10	0,060	0,18-0,25	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.0759	70SPb20	-	0,65-0,75	0,10-0,40	0,50-0,90	0,070	0,15-0,25	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.0760	38SMn28	EN 10087; EN 10277-3	0,35-0,40	≤0,40	1,20-1,50	0,060	0,24-0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0761	38SMnPb28	EN 10087; EN 10277-3	0,35-0,40	≤0,40	1,20-1,50	0,060	0,24-0,33	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.0762	44SMn28	EN 10087; EN 10277-3	0,40-0,48	≤0,40	1,30-1,70	0,060	0,24-0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0763	44SMnPb28	EN 10087; EN 10277-3	0,40-0,48	≤0,40	1,30-1,70	0,060	0,24-0,33	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.0764	36Smn14	EN 10087; EN 10277-3	0,32-0,39	≤0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0765	36SmnPb14	EN 10087; EN 10277-3	0,32-0,39	≤0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	-	-	-	-	0,15-0,35	-	-	-	-
Качественные нелегированные стали: Стали с особыми физическими свойствами																
1.0869	DC06EK	EN 10209	≤0,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,30	-	-
1.0870	17MnV7	-	≤0,20	≤0,55	1,40-1,90	0,035	0,035	-	≥0,020 ³²⁾	-	0,025	-	-	-	-	Nb ≤ 0,08; V ≤ 0,20 ³²⁾
1.0871	28MnB5	-	0,25-0,32	0,15-0,40	1,00-1,50	0,035	0,035	≤0,30	≥0,020	-	-	-	-	≤0,06	-	B 0,0008-0,005

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0872	DC06ED	EN 10209	≤0,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,30	-	-
1.0873	DC06 / F18	EN 10130; EN 10139; EN 10152; EN 10271	≤0,02	-	≤0,25	0,020	0,020	-	-	-	-	-	-	≤0,30 ¹⁰⁶⁾	-	-
1.0874	A0	-	-	~2,50-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0874	A2	-	-	~2,50-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0874	A3	-	-	~2,50-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0874	C2	-	-	~3,50-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0874	C5	-	-	~3,50-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0883	Rsi 48 (1.3840)	17405	≤0,08	2,50-4,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0884	Rsi 24 (1.3843)	17405	-	2,50-4,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0885	Rsi 24 (1.3845)	17405	-	2,50-4,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Качественные нелегированные стали: Стали различного назначения																
1.0901	38 Si 2	-	0,35-0,42	0,60-0,80	0,60-0,80	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0905	38 Si 3	-	0,34-0,43	≥0,60	..33)	0,070	0,060	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0912	46Mn7	-	0,42-0,50	0,15-0,35	1,60-1,90	0,050	0,050	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.0913	50Mn7	-	0,45-0,55	≤0,40	1,60-2,00	0,040	0,040	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0915	R1100Cr / StSch1100	-	0,60-0,82	0,30-0,90	0,80-1,30	0,030	0,030	0,80-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0920	E355K2	EN 10297-1	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,030	≤0,30	≥0,020	≤0,35	0,015	-	≤0,50	≤0,05	≤0,10	Nb≤ 0,05; V ≤ 0,12
1.0921	H180YD	EN 10292	≤0,01	≤0,10	≤0,70	0,06	0,025	-	≥0,02	-	-	-	-	≤0,12	-	(Ti + V + B) ≤ 0,22
1.0923	H220YD	EN 10292	≤0,01	≤0,10	≤0,90	0,08	0,025	-	≥0,02	-	-	-	-	≤0,12	-	(Ti + V + B) ≤ 0,22
1.0924	65SMn5	-	0,60-0,70	1,00-1,30	0,90-1,10	0,050	0,050	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
1.0926	H260YD	EN 10292	≤0,01	≤0,10	≤1,60	0,10	0,025	-	≥0,02	-	-	-	-	≤0,12	-	(Ti + V + B) ≤ 0,22
1.0929	H260LAD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤0,60	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤ 0,09; (Ti + Nb + V + B) ≤ 0,22
1.0931	DD31X	-	≤0,12	≤1,50	≤1,50	0,060	0,010	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0932	H300LAD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤ 0,09; (Ti + Nb + V + B) ≤ 0,22
1.0933	H340LAD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤ 0,09; (Ti + Nb + V + B) ≤ 0,22
1.0934	H380LAD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤1,40	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤ 0,09; (Ti + Nb + V + B) ≤ 0,22
1.0935	H420LAD	EN 10292	≤0,10	≤0,50	≤1,40	0,025	0,025	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb≤ 0,09; (Ti + Nb + V + B) ≤ 0,22

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0936	DD33X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,070	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0937	H260X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0938	H270X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0939	H300X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0940	H310X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0941	H340X	SEW 097-1	≤0,14	≤1,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0942	H380X	SEW 097-2	≤0,14	≤0,50	≤2,00	0,040	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	(Cr + Mo) ≤ 1,00; B ≤ 0,005
1.0950	S495MC	-	≤0,22	≤1,00	≤1,80	0,020	0,010	-	≤1,50	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,05; (Cr + Mo) ≤ 0,50; (Nb + Ti) ≤ 0,15
1.0959	S455MC	-	≤0,12	≤0,50	≤1,60	0,025	0,010	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,10	-	Nb ≤ 0,04
1.0960	S320MC	-	≤0,12	≤0,30	≤2,00	0,080	0,020	≤1,00	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0961	S340MGC	-	≤0,14	≤0,05	≤1,80	0,020	0,020	≤0,10	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0962	S400MC	-	≤0,16	≤0,05	≤2,00	0,020	0,020	≤1,00	≥1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.0963	S600MGC	-	≤0,18	≤0,05	≤2,00	0,020	0,020	≤1,00	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0964	S750MC	-	≤0,18	≤1,00	≤2,00	0,020	0,010	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0965	S900MC	-	≤0,18	≤1,00	≤2,00	0,020	0,010	-	≥0,015	-	-	-	-	-	-	-
1.0967	S940MC	-	≤0,18	≤0,80	≤2,20	0,025	0,010	≤1,00	≥0,015	-	-	-	-	-	-	Nb + Ti ≤ 0,18
1.0970	S260MC / QstE 260 TM	-	≤0,12	≤0,50	≤1,10	0,030	0,030	-	≥0,015 ²¹⁾	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09
1.0971	S260NC	EN 10149-3	≤0,16	≤0,50	≤1,20	0,025	0,020	-	≥0,015 ⁸⁴⁾	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,10 ³⁴⁾
1.0972	S315MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,30	0,025	0,020	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0973	S315NC	EN 10149-3	≤0,16	≤0,50	≤1,40	0,025	0,020	-	≥0,015 ⁸⁴⁾	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,10 ³⁴⁾
1.0974	S430MC / QstE 340 TM	-	≤0,12	≤0,50	≤1,30	0,030	0,030 ²⁵⁾	-	≥0,015 ²¹⁾	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09
1.0975	S430NC / QstE 340 N	-	≤0,16	≤0,50	≤1,50	0,030	0,030 ²⁵⁾	-	≥0,015 ²¹⁾	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09
1.0976	S355MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,50	0,025	0,020	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0977	S355NC	EN 10149-3	≤0,18	≤0,50	≤1,60	0,025	0,015	-	≥0,015 ⁸⁴⁾	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,10 ³⁴⁾
1.0978	S380MC / QstE 380 TM	-	≤0,12	≤0,50	≤1,50	0,025	0,020	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0979	S380NC / QstE 380 N	-	≤0,18	≤0,50	≤1,60	0,025	0,025	-	≥0,015 ⁸⁴⁾	-	-	-	-	≤0,15 ³⁴⁾	-	Nb ≤ 0,09
1.0980	S420MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,60	0,025	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.0981	S420NC	EN 10149-3	≤0,20	≤0,50	≤1,60	0,025	0,015 ²⁵⁾	-	≥0,015 ⁸⁴⁾	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,10 ³⁴⁾
1.0982	S460MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,60	0,025	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0983	QstE 460 N (S460NC)	-	≤0,21	≤0,50	≤1,70	0,030	0,030 ²⁵⁾	-	≥0,015 ²¹⁾	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09
1.0984	S500MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,70	0,025	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0985	QstE 500 N (S500NC)	-	≤0,22	≤0,50	≤1,70	0,030	0,030 ²⁵⁾	-	≥0,015 ²¹⁾	-	-	-	-	≤0,22	-	Nb ≤ 0,09
1.0986	S550MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,80	0,025	0,015	-	≥0,015	-	-	-	-	≤0,15	-	Nb ≤ 0,09; V ≤ 0,20 ³⁴⁾
1.0987	S550NC / QstE 550 N	-	≤0,24	~0,60	~1,55	0,035	0,035	-	≥0,025	-	-	-	-	0,12-0,20	-	-
Специальные нелегированные стали: Сталис особыми физическими свойствами																
1.1004	C2E / Mk3	-	≤0,04	Следы	≤0,20	0,035	0,035	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-	-	-
1.1005	C3E / Mk4	-	≤0,04	Следы	0,12-0,20	0,020	0,020	≤0,03	+ ²²⁾	≤0,15	-	-	-	-	-	-
1.1008	Ck8	-	0,05-0,10	0,02-0,05	≤0,15	0,015	0,025	-	0,05-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1009	C7E / Ck7	-	≤0,08	≤0,15	≤0,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1010	C5E / Ck5	-	≤0,07	≤0,10	≤0,35	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1011	Rfe 160	17405	≤0,10	≤0,10	0,50-0,90	0,080	0,18-0,27	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1012	Rfe 120	17405	≤0,05	≤0,10	0,20-0,35	0,030	0,035	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1012	Rfe 100	17405	≤0,05	≤0,10	0,20-0,35	0,030	0,035	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1014	Rfe 80	17405	≤0,05	≤0,10	0,20-0,35	0,030	0,035	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1015	Rfe 60	17405	≤0,03	≤0,05	≤0,20	0,025	0,015	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1016	Rfe 40	-	≤0,01	≤0,03	0,15-0,23	0,015	0,010	-	0,06-0,15	-	-	-	-	-	-	-
1.1017	Rfe 20	17405	≤0,03	≤0,05	≤0,20	0,025	0,015	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1018	Rfe 12	17405	≤0,03	≤0,05	≤0,20	0,025	0,015	-	0,04-0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.1060	C35RC	EN 10263-4	0,32-0,39	≤0,30	0,50-0,80	0,025	0,020-0,035	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1061	C45RC	EN 10263-4	0,42-0,50	≤0,30	0,50-0,80	0,025	0,020-0,035	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
Специализированные нелегированные стали: Конструкционные стали со средним содержанием C < 0,50%																
1.1100	P275SL	EN 10207	≤0,16	≤0,40	0,50-1,50	0,030	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.1101	S225NL / TTSt 35	-	≤0,17	≤0,35	0,40	0,030	0,025	-	≥0,020	-	-	-	-	-	-	-
1.1102	FstE 355 0S 4 (S355G04)	-	≤0,08	≤0,50	≤1,60	0,020	0,008	≤0,20	≥0,020	≤0,20	0,015	-	≤0,20	≤0,05	≤0,08	V ≤ 0,06, Nb ≤ 0,04
1.1103	S 255NL1 / EstE 255	-	≤0,16	≤0,40	0,50-1,30	0,025	0,015	≤0,30	≥0,020	≤0,20	-	-	-	-	-	(Nb + Ti + V) ≤ 0,05
1.1104	P275NL2 / EstE 285	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,16	≤0,40	0,80-1,50	0,020	0,010	≤0,30	≥0,020 ⁸⁴⁾	≤0,30	0,012	-	≤0,50	≤0,03	≤0,08	(Cr + Cu + Mo) ≤ 0,45; Nb ≤ 0,05; V ≤ 0,05 ²³⁾
1.1105	S315NL1 / EstE 315	-	≤0,16	≤0,45	0,70-1,50	0,025	0,015	-	≥0,020	≤0,20	-	-	-	-	-	(Nb + Ti + V) ≤ 0,05

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1106	P355NL2 / EstE 355	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,18	≤0,50	1,10-1,70	0,020	0,010	≤0,30	≥0,020	≤0,30	0,012	-	≤0,50	≤0,09	≤0,08	(Cr + Mo + Cu) ≤ 0,45; Nb ≤ 0,06; V ≤ 0,10 ⁷²⁾
1.1107	C6E / Ck6	-	≤0,08	≤0,25	0,30-0,50	0,025	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1108	10Mn4	-	≤0,14	0,15-0,40	0,70-1,50	0,035	0,035	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.1109	12Mn5	-	≤0,15	0,15-0,50	≤1,70	0,035	0,035	-	-	-	0,009	-	-	-	-	-
1.1110	C3D2	EN 10016-4	≤0,05	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1111	C5D2	EN 10016-4	≤0,07	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1112	USD 5 (C8E1W)	17145	0,06-0,10	Следы	0,45-0,65	0,010	0,010	≤0,12	-	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.1113	C8D2	EN 10016-4	0,06-0,10	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1114	C10D2	EN 10016-4	0,08-0,12	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1115	C10EW / RSD 11	-	0,08-0,12	≤0,05	0,50-0,80	0,020	0,020	≤0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1116	USD 6 (C8E2W)	17145	0,06-0,10	Следы	0,45-0,65	0,020	0,020	≤0,12	-	≤0,17	-	-	≤0,12	-	-	-
1.1117	8Mn4	-	0,05-0,10	0,20-0,40	0,90-1,20	0,020	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1118	G24Mn6 / GS-24 Mn 6	SEW 520	0,20-0,25	≤0,60	1,50-1,80	0,020	0,015	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1119	G23Mn6 / GS-23 Mn 6	-	0,20-0,25	0,30-0,50	1,50-1,70	0,015	0,003	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1120	G20Mn5 / GS-20 Mn 5	17182	0,17-0,23	≤0,60	1,00-1,50	0,020	0,015	≤0,30	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,15	-
1.1121	C10E / Ck 10	EN 10084; EN 10132-2; EN 10297-1; 5515	0,07-0,13	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	(≤0,40) ¹¹⁹⁾	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1122	C10E2C / C 10 C / Cq 10	EN 10263-3	0,08-0,12	≤0,30	0,03-0,60	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1123	7Mn6	-	≤0,10	0,15-0,55	1,30-2,00	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.1124	C12D2	EN 10016-4	0,10-0,14	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1125	7Mn7	-	≤0,10	0,15-0,55	1,30-2,00	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.1126	C15D2	EN 10016-4	0,13-0,17	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1127	38Mn6 / 36Mn6	EN 10297-1	0,34-0,42	0,15-0,35	1,40-1,65	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1128	46Mn5	-	0,42-0,48	0,25-0,45	1,15-1,35	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1129	C18D2	EN 10016-4	0,16-0,20	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1130	C12E / Ck 12	-	0,10-0,16	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1131	G17Mn5	EN 10213-3	0,15-0,20	≤0,60	1,00-1,60	0,020	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1132	C15E2C / Cq 15	EN 10263-3	0,13-0,17	≤0,30	0,30-0,60	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1133	20Mn5	EN 10250-2; EN 10269; SEW 550	0,17-0,23	≤0,40	1,00-1,50	0,035	0,035	≤0,40	≥0,020 _{g/lot}	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63
1.1134	Ck 19 (C19E)	WW	0,15-0,23	≤0,15	0,40-0,60	0,030	0,025	≤0,05	0,03-0,08	≤0,15	-	-	≤0,10	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1135	C16EAl / Ck 16 Al	-	0,13-0,18	≤0,15	0,40-0,60	0,025	0,025	-	0,03-0,08	≤0,15	0,007 ¹⁾	-	≤0,10	-	-	-
1.1136	G24Mn4 / GS-24 Mn 4	-	0,20-0,28	0,30-0,60	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1137	C20D2	EN 10016-4	0,18-0,23	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1138	G21Mn5 / GS-21 Mn 5	SEW 685	0,17-0,23	≤0,60	1,10-1,30	0,020	0,015	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1139	C26D2	EN 10016-4	0,24-0,29	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1140	C15R / Cm 15	EN 10084; EN 10277-4; EN 10297-1	0,12-0,18	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1141	C15E / Ck 15	EN 10084; EN 10132-2; EN 10297-1	0,12-0,18	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1142	GC16E / GS-Ck 16	-	0,12-0,19	0,30-0,50	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,30	+22)	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	(Cu + Ni + Cr) ≤ 0,30
1.1143	C32D2	EN 10016-4	0,30-0,34	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1144	-	WL	0,12-0,18	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/1145	C36D2	EN 10016-4	0,34-0,38	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1146	30Mn4	-	0,26-0,34	0,15-0,35	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1147	C17E2C	EN 10263-3	0,15-0,19	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1148	C16E	EN 10084	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1149	C22R / Cm 22	EN 10083-1	0,17-0,24	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1150	C38D2	EN 10016-4	0,36-0,40	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1151	C22E / Ck	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10297-1; SEW 550	0,17-0,24	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1152	C20E2C / Cq 22	EN 10263-3	0,18-0,22	≤0,30	0,30-0,60	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1153	C40D2	EN 10016-4	0,38-0,42	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1154	C42D2	EN 10016-4	0,40-0,44	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1155	GC25E / GS-Ck 25	-	0,20-0,28	0,30-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1156	GC24E / GS-Ck 24	-	0,20-0,28	0,30-0,50	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,30	+22)	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.1157	40Mn4	-	0,36-0,44	0,25-0,50	0,80	1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1158	C25E	EN 10083-1; EN 10250-2	0,22-0,29	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾ 117)	-	≤0,10	-
1.1159	G46Mn4 / GS-46 Mn 4	SEW 835	0,42-0,50	0,25-0,50	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1160	22Mn6	-	0,18-0,25	0,15-0,30	1,30-1,70	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1161	26Mn5	EN 10305-1	0,20-0,30	≤0,40	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1162	C46D2	EN 10016-4	0,44-0,48	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,16	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1163	C25R / Cm 25	EN 10083-1	0,22-0,29	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1164	C48D2	EN 10016-4	0,46-0,50	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1165	GS-30 Mn 5 (G30Mn5)	17205	0,27-0,34	≤0,60	1,20-1,50	0,020	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1166	34Mn5	-	0,30-0,37	0,15-0,30	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1167	36Mn5	-	0,32-0,40	≤0,40	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1168	G40Mn5 / GS-40 Mn 5	-	0,36-0,44	0,30-0,50	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1169	20Mn6	-	0,17-0,23	0,30-0,60	1,30-1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1170	28Mn6	EN 10083-1; EN 10250-2; SEW 550	0,25-0,32	≤0,40	1,30-1,65	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾ 117)	-	≤0,10	-
1.1171	C50D2	EN 10016-4	0,48-0,52	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	0,15-0,30	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1172	C35EC / Cq 35	EN 10263-4	0,32-0,39	≤0,30	0,50-0,80	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1173	30Mn5	-	0,27-0,34	0,15-0,40	1,20-1,50	0,035	0,035	≤0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1174	-	WL	0,32-0,39	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1175	41Mn4	WW	0,36-0,44	0,25-0,50	0,80-1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1176	G36Mn5	SEW 835	0,32-0,40	0,15-0,35	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1177	25Mn4	EN 10132-3	0,23-0,28	≤0,40	0,95-1,15	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1178	C30E	EN 10083-1; EN 10132-3	0,27-0,34	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1179	C30R / Cm 30	EN 10083-1	0,27-0,34	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1180	C35R / Cm 35	EN 10083-1; EN 10277-5	0,32-0,39	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1181	C35E / Ck 35	EN 10083-1; EN 10250-2; EN 10132-3 (8566-1); EN 10269; EN 10277-5; EN 10297-1; EN 10305-1; SEW 550	0,32-0,39	0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1182	S355G13+N (+Q)	EN 10225	≤0,16	0,15-0,55	≤1,60	0,025	0,015	≤0,25	≤0,060 _{g_{tot}103)}	≤0,35	0,014	-	≤0,30	≤0,020 ⁹⁰⁾ 94) 72)	≤0,08	V ≤ 0,10; Nb ≤ 0,050
1.1183	Cf 35 (C35G)	17212	0,33-0,39	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1184	S355G14+N (+Q)	EN 10225	≤0,18	0,15-0,55	≤1,60	0,025	0,010	≤0,25	≤0,060 _{g_{tot}103)}	≤0,35	0,014	-	≤0,30	≤0,020 ⁹⁰⁾ 94) 72)	≤0,08	V ≤ 0,10; Nb ≤ 0,050
1.1185	C2D1	EN 10016-3	≤0,03	≤0,05	0,20-0,35	0,020	0,020	≤0,10	≤0,01	≤0,10	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03	(Cu + Ni + Cr) ≤ 0,25
1.1186	C40E	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10277-5	0,37-0,44	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1187	C3D1	EN 10016-3	≤0,05	≤0,05	0,20-0,40	0,025	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,15	-	-	≤0,10	-	≤0,05 ³⁵⁾	-
1.1188	C4D1	EN 10016-3	≤0,06	≤0,10	0,20-0,45	0,025	0,025	≤0,15	≤0,05	≤0,15	-	-	≤0,15	-	≤0,03	(Cu + Ni + Cr) ≤ 0,35
1.1189	C40R / Cm 40	EN 10083-1; EN 10277-5	0,37-0,44	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,020	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1190	S355G15+N (+Q)	EN 10225; EEN 10305-1	≤0,18	0,15-0,55	≤1,60	0,025	0,007	≤0,25	≤0,060 _{g_{tot}103)}	≤0,35	≤0,014	-	≤0,30	≤0,02 ⁹⁰⁾ 94) 72)	≤0,08	V ≤ 0,10; Nb ≤ 0,050
1.1191	C45E / Ck 45	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10250-2; EN 10269; EN 10277-5; EN 10297-1; EN 10305-1	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾ 117)	-	≤0,10	-
1.1191	GS-Ck 45	-	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1192	C45EC / Cq 45	EN 10263-4	0,42-0,50	≤0,30	0,50-0,80	0,025	0,025	-	-	≤0,25	-	-	-	-	-	-
1.1193	Cf 45 (C45G)	17212	0,43-0,49	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1194	-	WL	0,42-0,50	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1195	C45Epb / Cl 45 Pb	-	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	(Cr + Mo + Ni) ≤ 0,63%
1.1196	GC45E	SEW 835	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1197	25MnV5	-	0,23-0,30	0,15-0,45	1,00-1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	V 0,02-0,10; (Cr + Mo + Ni ≤ 0,50)
1.1198	C48Emn / Ck 48Mn	-	0,45-0,51	0,10-0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1199	49MnVS3	-	0,44-0,50	≤0,50	0,70-1,00	0,035	0,030-0,065	-	-	-	-	-	-	-	-	V 0,08-0,13
Специализированные нелегированные стали: Конструкционные стали со средним содержанием C > 0,50%																
1.1201	C45R	EN 10083-1; EN 10277-5	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1202	C52D2	EN 10016-4	0,50-0,54	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1203	C55E / Ck 55	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10250-2	0,52-0,60	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1204	C55S	EN 10132-4	0,52-0,60	0,15-0,35	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1205	C53R / Cm 53	-	0,50-0,55	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035-0,055	≤0,20	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1206	C50E / Ck 50	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10277-5; SEW 550	0,47-0,55	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1207	C10R	EN 10084; EN 10277-4	0,07-0,13	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1208	C16R	EN 10084; EN 10277-4	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1209	C55R / Cm 55	EN 10083-1	0,52-0,60	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1210	C53E / Ck 53	-	0,50-0,57	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1211	C60S	EN 10132-4	0,57-0,65	0,15-0,35	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1212	C58D2	EN 10016-4	0,56-0,60	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1213	Cf 53 (C53G)	17212	0,50-0,57	0,15-0,35	0,40-0,70	0,025	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1215	Cf 53 Pb	-	0,50-0,57	0,15-0,35	0,40-0,70	0,025	0,035	-	-	-	0,007 ¹⁾	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1217	C90S	EN 10132-4	0,85-0,95	0,15-0,35	0,40-0,70	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1218	Cm 45 Pb	-	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,035	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1219	C56E2 / Cf 54	EN ISO 683-17	0,52-0,60	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	-	≤0,05	≤0,30	-	-	-	-	-	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.1220	C56D2	EN 10016-4	0,54-0,58	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1221	C60E / Ck 60	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10250-2; EN 10277-5; EN 10297-1; SEW 550	0,57-0,65	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1222	C62D2	EN 10016-4	0,60-0,64	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1223	C60R / Cm 60	EN 10083-1; EN 10277-5	0,57-0,65	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1224	C125S	EN 10132-4	1,20-1,30	0,15-0,35	0,30-0,60	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1225	Cm 60 Pb	-	0,57-0,65	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,035	-	-	-	-	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1226	52Mn5	-	0,47-0,55	0,15-0,30	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1227	Ck 60 Pb	-	0,57-0,65	0,15-0,35	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	0,007 ¹⁾	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1228	C60D2	EN 10016-4	0,58-0,62	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1229	Cf 70 Pb	-	0,68-0,75	0,15-0,35	0,20-0,35	0,025	0,035	-	-	-	0,007 ¹⁾	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1230	C65S1 / Federstahldraht FD	-	0,60-0,70	≤0,25	0,50-0,90	0,030	0,030	-	-	≤0,12	-	(+)	-	-	-	-
1.123	C67S / Ck 67	EN 10132-4	0,65-0,73	0,15-0,35	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1232	C68D2	EN 10016-4	0,66-0,70	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1233	56Mn4	EN ISO 683-17	0,52-0,60	≤0,40	0,90-1,20	0,025	0,015	-	≤0,050	≤0,30	-	-	-	-	-	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.1234	Ck 68 (C68E)	WW	0,60-0,75	0,20-0,45	≤0,70	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1235	37Mn6	-	0,32-0,42	0,20-0,65	1,20-1,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1236	C66D2	EN 10016-4	0,64-0,68	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1237	C70D3 / SKD 70	-	0,65-0,75	0,15-0,30	≤0,70	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1238	C80D3 / SKD 80	-	0,76-0,86	0,15-0,30	≤0,70	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1240	65Mn4	-	0,60-0,70	0,25-0,50	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1241	C50R / Cm 50	EN 10083-1; EN 10277-5	0,47-0,55	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40 ²⁷⁾	-	≤0,10	-
1.1242	C72D2	EN 10016-4	0,70-0,74	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1243	75Mn4	-	~0,75	~0,40	~0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1244	70Mn4	EN ISO 683-17	0,65-0,75	≤0,40	0,80-1,10	0,025	0,015	-	≤0,050	≤0,30	-	-	-	-	-	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.1245	Ck 75 Pb	-	0,70-0,80	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	-	0,007 ¹⁾	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1248	C75S / Ck 75	EN 10132-4	0,70-0,80	0,15-0,35	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1249	Cf 70 (C70G)	17212	0,68-0,75	0,15-0,35	0,20-0,35	0,025	0,035	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1250	C65S2 / Federstahldraht VD	-	0,60-0,70	≤0,25	0,50-0,90	0,030	0,020	-	-	≤0,06	-	-	-	-	-	-
1.1251	C70D2	EN 10016-4	0,68-0,72	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,03 ³⁵⁾	-
1.1252	C78D2	EN 10016-4	0,76-0,80	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1253	C76D2	EN 10016-4	0,74-0,78	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1255	C80D2	EN 10016-4	0,78-0,80	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1259	80Mn4	-	0,75-0,85	0,25-0,50	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1260	66Mn4	-	0,60-0,71	0,15-0,30	0,85-1,15	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1262	C82D2	EN 10016-4	0,80-0,84	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1265	C86D2	EN 10016-4	0,84-0,88	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1267	Ck 85 Pb	-	0,80-0,90	0,15-0,35	0,45-0,65	0,035	0,035	-	-	-	0,007 ¹⁾	0,15-0,30	-	-	-	-
1.1268	Mn97	-	0,90-1,05	0,15-0,25	0,30-0,50	0,045-0,055	0,060-0,070	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.1269	C85S / Ck 85	EN 10132-4	0,80-0,90	0,15-0,35	0,40-0,70	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1272	C88D2	EN 10016-4	0,86-0,90	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1273	90Mn4	-	0,85-0,95	0,25-0,50	0,90-1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1274	C100S / Ck 101	EN 10132-4; WL	0,95-1,05	0,15-0,35	0,30-0,60	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	-	≤0,40	-	≤0,10	-
1.1275	Ck 100	-	0,98-1,05	0,15-0,25	≤0,25	0,025	0,025	-	-	-	0,007 ¹⁾	-	-	-	-	-
1.1282	C92D2	EN 10016-4	0,90-0,95	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1283	C98D2	EN 10016-4	0,96-1,00	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,01	≤0,15	0,007	-	≤0,10	-	≤0,02 ³⁵⁾	-
1.1291	Mk 97 (C97E)	-	0,95-0,99	0,10-0,25	0,25-0,45	0,025	0,025	-	-	-	0,007	-	-	-	-	-
Специализированные нелегированные стали: Конструкционные стали с особыми свойствами																
1.1301	19MnVS6	EN 10267	0,15-0,22	0,15-0,80	1,20-1,60	0,025	0,020-0,060	≤0,30	-	-	0,01-0,02	-	-	-	≤0,08	V 0,08-0,20
1.1302	30MnVS6	EN 10267	0,26-0,33	0,15-0,80	1,20-1,60	0,025	0,020-0,060	≤0,30	-	-	0,01-0,02	-	-	-	≤0,08	V 0,08-0,20
1.1303	38MnVS6	EN 10267	0,34-0,41	0,15-0,80	1,20-1,60	0,025	0,020-0,060	≤0,30	-	-	0,01-0,02	-	-	-	≤0,08	V 0,08-0,20
1.1304	46MnVS6	EN 10267	0,42-0,49	0,15-0,80	1,20-1,60	0,025	0,020-0,060	≤0,30	-	-	0,01-0,02	-	-	-	≤0,08	V 0,08-0,20
1.1305	46MnVS3	EN 10267	0,42-0,49	0,15-0,80	0,60-1,00	0,025	0,020-0,060	≤0,30	-	-	0,01-0,02	-	-	-	≤0,08	V 0,08-0,20
1.1331	WstE 255 S	-	≤0,18	≤0,40	0,40-1,30	0,020	0,015	≤0,30	≥0,02	≤0,18	0,02	-	≤0,30	≤0,02	≤0,08	Nb ≤ 0,005; V ≤ 0,02
1.1333	WstE 285 S	-	≤0,18	≤0,40	0,50-1,40	0,020	0,015	≤0,30	≥0,02	≤0,18	0,02	-	≤0,30	≤0,02	≤0,08	Nb ≤ 0,005; V ≤ 0,02
1.1335	WstE 315 S	-	≤0,18	≤0,40	0,60-1,50	0,020	0,015	≤0,30	≥0,02	≤0,18	0,02	-	≤0,30	≤0,02	≤0,08	Nb ≤ 0,005; V ≤ 0,02
1.1337	WstE 355 S	-	≤0,20	0,10-0,50	0,90-1,65	0,020	0,015	≤0,30	≥0,02	≤0,18	0,02	-	≤0,30	≤0,02	≤0,08	Nb ≤ 0,005; V ≤ 0,02
1.1338	C 22.8 S	-	0,18-0,23	0,15-0,35	0,40-0,90	0,016	0,010	≤0,30	0,015-0,050	≤0,15	-	-	-	-	-	V ≤ 0,02

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	Mo %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Al %	Cu %	N %	Pb %	Ni %			
1.1339	GS-C 25 S	-	0,18-0,22	0,30-0,60	≤1,10	0,015	0,010	≤0,30	0,02-0,07	≤0,18	0,015	-	-	-	-	V ≤ 0,02
1.1383	Y1050H	-	~0,70	~0,30	~0,70	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
Специализированные нелегированные стали: Инструментальные стали																
1.1520	C70U / C 70 W1	EN ISO 4957	0,65-0,75	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1525	C80U / C 80 W1	EN ISO 4957	0,75-0,85	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1535	C90U	EN ISO 4957	0,85-0,96	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1545	C105U / C 105 W1	EN ISO 4957	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1554	C110W (C110U)	-	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1555	C120U	EN ISO 4957	1,15-1,25	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1563	C125U / C 125 W	-	1,20-1,35	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1573	C135U / C 135 W	-	1,30-1,45	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1620	C70W2	-	0,65-0,74	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1620	C80W2	-	0,75-0,85	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1645	C105W2	-	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1730	C45U / C 45 W	EN ISO 4957	0,42-0,50	0,15-0,40	0,60-0,80	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1740	C60U / C 60 W	-	0,55-0,65	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1744	C67W	-	0,64-0,72	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1750	C75W	-	0,72-0,82	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1760	C90W3	-	0,85-0,95	0,15-0,25	0,40-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1811	G-31 Mn 4	-	0,28-0,33	0,40-0,60	0,80-1,00	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1813	G35Mn5 / GS-35 Mn 5	-	0,32-0,40	0,20-0,50	1,20-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1819	90Mn4	-	0,85-0,95	0,25-0,50	0,90-1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1820	C55W	-	0,50-0,58	≤0,15	0,30-0,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1830	C85U / C 85 W	-	0,80-0,90	0,25-0,40	0,50-0,70	0,025	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием Cr																
1.2002	125Cr2 / 125Cr1	EN 10132-4	1,20-1,30	0,15-0,35	0,25-0,40	0,025	0,025	-	0,40-0,60	≤0,10	≤0,40	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2003	75Cr1	-	0,70-0,80	0,25-0,50	0,60-0,80	0,030	0,030	-	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.2004	85Cr1	-	0,80-0,90	0,30-0,50	0,50-0,70	0,035	0,035	-	0,30-0,45	-	-	-	-	-	-	-
1.2007	70Cr2	-	0,65-0,70	0,20-0,30	0,75-0,90	0,030	0,030	-	0,55-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.2008	140Cr2 / 140 Cr 3	-	1,35-1,50	0,15-0,30	0,25-0,40	0,035	0,035	-	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.2018	95Cr1	-	0,90-1,00	0,15-0,30	0,20-0,40	0,025	0,025	-	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.2056	90Cr3	-	0,85-0,95	0,15-0,30	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,70-0,90	-	-	-	-	-	-	-
1.2057	105Cr4	(8566-1 +2)	1,00-1,10	0,15-0,35	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.2058	39Cr4	-	0,35-0,40	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	0,85-1,15	-	-	-	-	-	-	-
1.2059	120Cr5	-	1,10-1,25	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.2060	105Cr5	-	1,00-1,10	0,20-0,40	≤0,20	0,030	0,030	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.2063	145Cr6	(8566-2)	1,40-1,60	0,15-0,30	0,50-0,70	0,035	0,035	-	1,30-1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.2064	85Cr7	-	0,80-0,90	0,15-0,35	0,20-0,40	0,035	0,035	-	1,60-1,90	-	-	-	-	-	-	-
1.2067	102Cr6 / 100Cr6	EN 10132-4; EN ISO 4957	0,95-1,10	0,15-0,35	0,20-0,40	0,025	0,025	-	1,35-1,60	≤0,10	≤0,40	-	-	-	-	- ¹²¹⁾
1.2080	X210Cr12	EN ISO 4957	1,90-2,20	0,10-0,60	0,20-0,60	0,030	0,030	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-	-
1.2082	X21Cr13	-	0,17-0,22	0,30-0,50	0,20-0,40	0,035	0,035	-	12,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
1.2083	X40Cr14 / X42Cr13	EN ISO 4957	0,36-0,42	≤1,00	≤1,00	0,030	0,030	-	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.2085	X33CrS16	-	0,28-0,38	≤1,00	≤1,40	0,030	0,05-0,10	-	15,0-17,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-
1.2086	X 290 Cr 12	-	2,80-3,00	0,15-0,25	0,20-0,40	0,020	0,020	-	11,5-12,5	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием Cr-Mn, Cr-Si и Cr-Mn-Si																
1.2101	62SiMnCr4	-	0,58-0,66	0,90-1,20	0,90-1,20	0,030	0,030	-	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.2102	64SiCr5	-	0,60-0,68	1,20-1,40	0,40-0,60	0,025	0,025	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.2103	58SiCr8	-	0,55-0,63	1,70-2,00	0,60-0,90	0,035	0,035	-	0,35-0,45	-	-	-	-	-	-	-
1.2108	90CrSi5	-	0,85-0,95	1,05-1,25	0,60-0,80	0,035	0,035	-	1,10-1,30	-	-	-	-	-	-	-
1.2109	125CrSi5	-	1,20-1,30	1,05-1,25	0,60-0,80	0,035	0,035	-	1,10-1,30	-	-	-	-	-	-	-
1.2125	65MnCr4	-	0,60-0,68	0,30-0,50	1,00-1,20	0,035	0,035	-	0,60-0,80	-	-	-	-	-	-	-
1.2127	105MnCr4	-	1,00-1,10	0,15-0,30	1,00-1,20	0,035	0,035	-	0,70-1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.2128	G-85 CrMn 8	-	0,80-0,90	0,30-0,50	0,90-1,10	0,035	0,035	-	1,80-2,00	-	-	-	-	-	-	-
1.2129	200CrMn8	-	1,90-2,10	0,15-0,30	0,80-1,10	0,035	0,035	-	1,90-2,20	-	-	-	-	-	-	-
1.2130	G200CrMn8	-	1,90-2,10	0,15-0,30	0,80-1,10	0,035	0,035	-	1,90-2,20	-	-	-	-	-	-	-
1.2162	21MnCr5	EN ISO 4957	0,18-0,24	0,15-0,35	1,10-1,40	0,030	0,030	-	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием Cr-V, Cr-V-Mn, Cr-V-Si и Cr-V-Mn-Si																

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2201	X165CrV12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	-	11,0-12,0	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2201	G-X 165 CrV 12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	-	11,0-12,0	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2206	140CrV1	-	1,35-1,45	0,15-0,35	0,25-0,40	0,025	0,025	-	0,20-0,40	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-
1.2208	31CrV2 / 31CrV3	-	0,28-0,35	0,25-0,40	0,40-0,60	0,030	0,030	-	0,40-0,70	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2210	115CrV3	-	1,10-1,25	0,15-0,30	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,50-0,80	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2235	80CrV2	EN 10132-4	0,75-0,85	0,15-0,35	0,30-0,50	0,025	0,025	-	0,40-0,60	≤0,10	≤0,40	0,15-0,25	-	-	-	-
1.2236	80CrV2 3	-	0,75-0,85	0,25-0,40	0,30-0,50	0,030	0,030	-	0,40-0,70	-	-	0,25-0,40	-	-	-	-
1.2241	51CrV4 / 50CrV4	-	0,47-0,55	0,15-0,35	0,80-1,10	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.2242	59CrV4	-	0,55-0,62	0,15-0,35	0,80-1,10	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2243	61CrSiV5	-	0,57-0,65	0,70-1,00	0,60-0,90	0,035	0,035	-	1,00-1,30	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2248	38SiCrV6	-	0,35-0,42	1,30-1,60	0,30-0,50	0,035	0,035	-	1,30-1,60	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2249	45SiCrV6	-	0,40-0,50	1,30-1,60	0,50-0,70	0,035	0,035	-	1,30-1,60	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием Cr-Mo, Cr-Mo-V, Mo-V																
1.2302	35CrMo7	EN ISO 4957	0,30-0,40	0,30-0,70	0,60-1,00	0,030	0,030	-	1,50-2,00	0,35-0,55	-	-	-	-	-	-
1.2303	100CrMo5	-	0,90-1,10	0,15-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	-	1,10-1,30	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-
1.2304	85CrMo7	-	0,80-0,90	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	1,60-1,90	0,20-0,35	-	-	-	-	-	-
1.2305	102CrMo6	-	0,98-1,05	0,50-0,65	1,00-1,15	0,020	0,020	-	1,40-1,60	0,12-0,17	-	-	-	-	-	-
1.2307	29CrMoV9	-	0,26-0,34	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,035	-	2,30-2,70	0,15-0,25	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.2309	65MnCrMo4	-	0,60-0,68	0,30-0,50	1,00-1,20	0,035	0,035	-	0,60-0,80	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-
1.2310	G40CrMnMo7	-	0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,035	0,035	-	1,80-2,10	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
1.2311	40CrMnMo7	-	0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,035	0,035	-	1,80-2,10	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
1.2312	40CrMnMoS8-6	17350	0,35-0,45	0,30-0,50	1,40-1,60	0,030	0,05-0,10	-	1,80-2,00	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
1.2313	21CrMo10	-	0,16-0,23	0,20-0,40	0,20-0,40	0,025	0,025	-	2,30-2,60	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-
1.2314	X47CrMo15	-	0,45-0,50	0,30-0,50	0,30-0,50	0,035	0,035	-	14,0-15,0	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-
1.2316	X38CrMo16 / X36CrMo17	EN ISO 4957	0,33-0,45	≤1,00	≤1,50	0,030	0,030	-	15,5-17,5	0,80-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-
1.2318	X190CrMo12	-	1,80-2,00	0,25-0,40	0,40-0,60	0,030	0,030	-	11,5-12,5	0,50-0,70	-	-	-	-	-	-
1.2319	X64CrMo14	-	0,60-0,70	0,30-0,50	0,40-0,60	0,025	0,025	-	13,5-14,5	0,50-0,70	-	-	-	-	-	-
1.2320	G60CrMoV10-7	-	0,58-0,62	0,40-0,60	1,00-1,20	0,030	0,030	-	2,30-2,60	0,60-0,80	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.2323	48CrMoV6-7	-	0,40-0,50	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,030	-	1,30-1,60	0,65-0,85	-	0,25-0,35	-	-	-	-
1.2326	G48CrMoV6-7	-	0,40-0,50	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,030	-	1,30-1,60	0,65-0,85	-	0,25-0,35	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2327	86CrMoV7	-	0,83-0,90	0,15-0,35	0,30-0,45	0,030	0,030	-	1,60-1,90	0,20-0,35	-	0,05-0,15	-	-	-	-
1.2328	45CrMoV7	-	0,42-0,47	0,20-0,30	0,85-1,00	0,030	0,030	-	1,70-1,90	0,25-0,30	-	~0,05	-	-	-	-
1.2329	46CrSiMoV7	-	0,43-0,48	0,60-0,75	0,65-0,85	0,025	0,025	-	1,65-1,85	0,25-0,35	0,45-0,60	0,17-0,22	-	≤0,30	-	-
1.2330	35CrMo4	-	0,32-0,37	0,20-0,40	0,60-0,80	-	-	-	0,90-1,10	0,20-0,25	-	-	-	-	-	-
1.2331	41CrMoS4	-	0,38-0,44	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,05-0,10	-	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-
1.2332	47CrMo4	-	0,43-0,50	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,025	-	0,90-1,20	0,25-0,40	-	-	-	-	-	-
1.2333	G59CrMoV18-5	-	0,57-0,61	0,25-0,45	0,70-0,90	0,025	0,020	-	4,30-4,70	0,40-0,60	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.2334	62CrMoV6	-	0,60-0,65	0,20-0,40	0,40-0,60	0,030	0,030	-	1,30-1,50	0,25-0,30	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2340	X36CrMoV5-1	-	0,32-0,40	≤0,50	0,10-0,50	0,020	0,010	-	4,60-5,40	1,10-1,60	≤0,30	0,35-0,60	-	-	-	-
1.2341	6CrMo15-5 / X6CrMo4	-	≤0,07	≤0,20	≤0,20	0,030	0,030	-	3,50-4,00	0,30-0,60	-	-	-	-	-	-
1.2342	X35CrMoV5-1-1	-	0,30-0,40	0,70-1,20	0,40-0,60	0,030	0,030	-	4,50-5,50	1,00-1,20	-	0,80-1,00	-	-	-	-
1.2343	X37CrMoV5-1 / X38CrMoV5-1	EN ISO 4957	0,33-0,41	0,80-1,20	0,25-0,50	0,030	0,020	-	4,80-5,50	1,10-1,50	-	0,30-0,50	-	-	-	-
1.2344	X40CrMoV5-1	EN ISO 4957	0,35-0,42	0,80-1,20	0,25-0,50	0,030	0,020	-	4,80-5,50	1,20-1,50	-	0,85-1,15	-	-	-	-
1.2345	X50CrMoV5-1	-	0,48-0,53	0,82-1,10	0,20-0,40	0,030	0,030	-	4,80-5,20	1,25-1,45	-	0,80-1,00	-	-	-	-
1.2346	GX38CrMoV5-1	-	0,36-0,42	0,90-1,20	0,30-0,50	0,030	0,030	-	4,80-5,50	1,10-1,40	-	0,25-0,50	-	-	-	-
1.2347	X40CrMoV5-1	-	0,37-0,42	0,90-1,20	0,30-0,50	0,030	0,08-0,12	-	5,00-5,50	1,20-1,50	-	0,90-1,10	-	-	-	-
1.2348	GX40CrMoV5-1	-	0,37-0,42	0,90-1,20	0,30-0,50	0,030	0,030	-	4,80-5,50	1,20-1,50	-	0,90-1,10	-	-	-	-
1.2352	22CrMoV7	-	0,19-0,24	0,35-0,55	0,30-0,50	0,030	0,030	-	1,30-1,50	1,00-1,20	-	0,25-0,35	-	-	-	-
1.2353	27CrMoV6-12	-	0,24-0,30	0,40-0,60	0,30-0,70	0,030	0,030	-	1,30-1,50	1,10-1,40	-	0,35-0,45	-	-	-	-
1.2355	50CrMoV13-15	EN ISO 4957	0,45-0,55	0,20-0,80	0,50-0,90	0,030	0,020	-	3,00-3,50	1,30-1,70	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.2356	60CrMoV13-5	-	0,50-0,70	≤0,40	0,20-0,80	0,025	0,025	-	3,00-3,50	0,25-0,75	≤0,50	0,05-0,18	-	-	-	-
1.2357	50CrMoV13-14	-	0,45-0,55	0,20-0,50	0,50-0,80	0,030	0,030	-	3,00-3,60	1,20-1,60	-	0,05-0,25	-	-	-	-
1.2358	60CrMoV18-5	-	0,58-0,62	0,20-0,50	0,70-0,90	0,030	0,030	-	4,30-4,70	0,40-0,60	-	0,20-0,30	-	-	-	-
1.2359	X15CrMoVN5-1	-	0,10-0,20	0,80-1,20	0,30-0,50	0,030	0,030	-	4,50-5,50	1,10-1,40	-	0,25-0,50	-	-	-	N 0,15-0,30
1.2360	X48CrMoV8-1-1	-	0,45-0,50	0,70-0,90	0,35-0,45	0,020	0,005	-	7,30-7,80	1,30-1,50	-	1,30-1,50	-	-	-	-
1.2361	X91CrMoV18	-	0,86-0,96	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	-	17,0-19,0	0,90-1,30	≤	0,07-0,12	-	≤0,30	-	-
1.2362	X63CrMoV5-1	-	0,60-0,65	1,00-1,20	0,30-0,50	0,035	0,035	-	5,00-5,50	1,00-1,30	-	0,25-0,35	-	-	-	-
1.2363	X100CrMoV5 / X100CrMoV5-1	EN ISO 4957	0,95-1,05	0,10-0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	-	4,80-5,50	0,90-1,20	-	0,15-0,35	-	-	-	-
1.2365	32CrMoV12-28 / X32CrMoV 3 3	EN ISO 4957	0,28-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,020	-	2,70-3,20	2,50-3,00	-	0,40-0,70	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2367	X38CrMoV5-3	EN ISO 4957	0,35-0,40	0,30-0,50	0,30-0,50	0,030	0,020	-	4,80-5,20	2,70-3,20	-	0,40-0,60	-	-	-	-
1.2368	X41CrMoV5 3 1	-	0,38-0,44	0,90-1,20	0,30-0,50	-	-	-	5,20-5,60	2,80-3,10	-	1,10-1,25	-	-	-	-
1.2369	81MoCrV42-16	-	0,77-0,85	≤0,25	≤0,35	0,030	0,030	-	3,75-4,25	4,00-4,50	-	0,90-1,10	-	-	-	-
1.2370	GX100CrMoV5-1	-	0,90-1,05	0,20-0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	-	4,80-5,50	0,90-1,20	-	0,10-0,30	-	-	-	-
1.2371	G32CrMoV12-28	-	0,28-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,030	-	2,70-3,20	2,60-3,00	-	0,40-0,70	-	-	-	-
1.2372	GX38CrMoV5-3	-	0,35-0,40	0,30-0,50	0,30-0,60	0,035	0,035	-	4,70-5,20	2,70-3,30	-	0,40-0,70	-	-	-	-
1.2375	83CrMoV9	-	0,80-0,87	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	2,00-2,50	0,20-0,35	-	0,05-0,15	-	-	-	-
1.2376	X96CrMoV12	-	0,92-1,00	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	11,0-12,0	0,80-1,00	-	0,80-1,00	-	-	-	-
1.2378	X220CrVMo12-2	-	2,15-2,30	0,15-0,30	0,25-0,40	0,035	0,035	-	12,0-13,0	0,80-1,00	-	2,00-2,30	-	-	-	-
1.2379	X153CrMoV12 / X155CrVMo12-1	EN ISO 4957	1,45-1,60	0,10-0,60	0,20-0,60	0,030	0,030	-	11,0-13,0	0,70-1,00	-	0,70-1,00	-	-	-	-
1.2380	X220CrVMo13-4	-	2,10-2,30	0,15-0,30	0,25-0,40	0,030	0,020	-	12,5-13,5	0,80-1,10	-	3,70-4,00	-	-	-	-
1.2381	73MoV5-2	-	0,70-0,77	1,00-1,30	0,40-0,60	0,025	0,025	-	-	0,45-0,65	-	0,15-0,25	-	-	-	-
1.2382	GX155CrVMo12-1	-	1,50-1,60	0,50-0,80	0,40-0,60	-	-	-	11,0-12,0	0,70-0,90	-	0,90-1,10	-	-	-	-
1.2390	X32CrMoV4-1	-	0,29-0,33	0,20-0,35	0,90-1,10	0,015	0,010	-	3,80-4,00	1,00-1,20	0,60-0,80	0,30-0,40	-	-	-	-
1.2391	-	-	~0,80	-	-	-	-	-	~13,0	~0,50	-	~1,80	-	-	-	-
1.2392	G-X 28 CrMoV 5 1	-	0,25-0,30	0,30-0,60	0,30-0,60	0,030	0,030	-	4,70-5,30	1,20-1,50	-	0,10-0,20	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием W и Cr-W																
1.2410	74CrW1	-	0,73-0,77	0,20-0,40	0,25-0,50	0,030	0,030	-	0,25-0,50	-	-	-	0,20-0,40	-	-	-
1.2414	120W4	-	1,15-1,25	0,15-0,30	0,20-0,35	0,035	0,035	-	0,15-0,25	-	-	-	0,90-1,10	-	-	-
1.2419	105WCr6	-	1,00-1,10	0,10-0,40	0,80-1,10	0,030	0,030	-	0,90-1,10	-	-	-	1,00-1,30	-	-	-
1.2424	75WCr12	-	0,73-0,80	0,15-0,35	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	-	-	2,70-3,00	-	-	-
1.2436	X210CrW12	EN ISO 4957	2,00-2,30	0,10-0,40	0,30-0,60	0,030	0,030	-	11,0-13,0	-	-	-	0,60-0,80	-	-	-
1.2442	115W8	-	1,10-1,20	0,15-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	-	0,15-0,25	-	-	-	1,80-2,10	-	-	-
1.2453	X130W5	-	1,25-1,35	0,20-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	-	≤0,20	-	-	-	4,70-5,20	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием W-V и Cr-W-V																
1.2510	100MnCrW4	-	0,90-1,05	0,15-0,35	1,00-1,20	0,035	0,035	-	0,50-0,70	-	-	0,05-0,15	0,50-0,70	-	-	-
1.2511	80WCrV3	-	0,75-0,85	0,15-0,40	0,30-0,50	0,035	0,035	-	0,40-0,60	-	-	0,20-0,30	0,60-0,80	-	-	-
1.2515	100WV4	-	0,95-1,10	0,10-0,25	0,15-0,30	0,035	0,035	-	0,10-0,25	-	-	0,10-0,20	0,90-1,20	-	-	-
1.2516	120WV4	-	1,15-1,25	0,15-0,30	0,20-0,35	0,035	0,035	-	0,15-0,25	-	-	0,07-0,12	0,90-1,10	-	-	-
1.2517	80WV2	-	0,75-0,85	0,15-0,30	0,20-0,35	0,035	0,035	-	-	-	-	0,10-0,20	0,40-0,60	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2519	110WCrV5	-	1,05-1,15	0,15-0,30	0,20-0,40	0,030	0,030	-	1,10-1,30	-	-	0,15-0,25	1,20-1,40	-	-	-
1.2521	110WCrV8	-	1,05-1,15	0,15-0,30	0,30-0,40	0,035	0,035	-	1,10-1,30	-	-	0,15-0,25	1,80-2,00	-	-	-
1.2541	35WCrV7	-	0,30-0,40	0,80-1,10	0,20-0,40	0,035	0,035	-	0,90-1,20	-	-	0,15-0,20	1,80-2,10	-	-	-
1.2542	45WCrV7	-	0,40-0,50	0,80-1,10	0,20-0,40	0,035	0,035	-	0,90-1,20	-	-	0,15-0,20	1,80-2,10	-	-	-
1.2547	45WCrV7-7	-	0,40-0,50	0,80-1,10	0,20-0,40	0,035	0,035	-	1,50-1,80	-	-	0,15-0,25	1,80-2,10	-	-	-
1.2549	50WCrV8	EN ISO 4957	0,45-0,55	0,70-1,00	0,15-0,45	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	1,70-2,20	-	-	-
1.2550	60WCrV8 / 60WCrV7	EN ISO 4957	0,55-0,65	0,70-1,00	0,15-0,45	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	1,70-2,20	-	-	-
1.2552	80WCrV8	-	0,75-0,85	0,40-0,60	0,30-0,50	0,035	0,035	-	1,00-1,20	-	-	0,25-0,35	1,80-2,10	-	-	-
1.2562	142WV13	-	1,35-1,50	0,15-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	-	0,20-0,50	-	-	0,20-0,30	2,80-3,30	-	-	-
1.2564	30WCrV15-1	-	0,25-0,35	0,80-1,10	0,30-0,50	0,035	0,035	-	0,90-1,20	-	-	0,15-0,20	3,50-4,00	-	-	-
1.2567	30WCrV17-2	-	0,25-0,35	0,15-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	-	2,20-2,50	-	-	0,50-0,70	4,00-4,50	-	-	-
1,2581	X30WCrV9-3	EN ISO 4957	0,25-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,020	-	2,50-3,20	-	-	0,30-0,50	8,50-9,50	-	-	-
1.2593	85WSiMo5	-	0,85	0,25	0,40	-	-	-	1,80	0,20	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали вне классов 1.20..-1.27..																
1.2601	X165CrMoV12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	11,0-12,0	0,50-0,70	-	0,10-0,50	0,40-0,60	-	-	-
1.2602	GX165CrMoV12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	11,0-12,0	0,50-0,70	-	0,10-0,50	0,40-0,60	-	-	-
1.2603	45CrVMoW5-8	-	0,40-0,50	0,50-0,70	0,30-0,50	0,035	0,035	-	1,30-1,60	0,40-0,60	-	0,75-0,90	0,40-0,60	-	-	-
1.2604	73WCrMoV2-2	-	0,68-0,78	0,20-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	-	0,40-0,60	0,25-0,40	-	0,15-0,30	0,40-0,70	-	-	-
1.2605	X35CrWMoV5	EN ISO 4957	0,32-0,40	0,80-1,20	0,20-0,50	0,030	0,020	-	4,75-5,50	1,25-1,60	-	0,20-0,50	1,10-1,60	-	-	-
1.2606	X37CrMoW5-1	-	0,32-0,40	0,90-1,20	0,30-0,60	0,035	0,035	-	5,00-5,60	1,30-1,60	-	0,15-0,40	1,20-1,40	-	-	-
1.2607	GX37CrMoW5-1	-	0,32-0,40	0,90-1,20	0,30-0,60	0,035	0,035	-	5,00-5,60	1,30-1,60	-	0,15-0,40	1,20-1,40	-	-	-
1.2609	X 165 CrVMo 12 1	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	-	11,0-12,0	0,50-0,70	-	1,10-1,30	0,40-0,60	-	-	-
1.2622	X60WCrMoV9-4	-	0,55-0,65	0,20-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	-	3,70-4,20	0,80-1,00	-	0,60-0,80	8,50-9,50	-	-	-
1.2625	X33WCrVMo 12 12	-	0,30-0,35	0,15-0,30	0,20-0,40	0,025	0,025	-	11,5-12,5	0,40-0,60	-	1,00-1,10	11,5-12,5	-	-	-
1.2631	X50CrMoW9-1-1	-	0,45-0,55	0,80-1,00	0,40-0,60	0,035	0,035	-	8,00-9,00	1,10-1,30	-	-	1,10-1,30	-	-	-
1.2661	38CrCoWV18-17-17	EN ISO 4957	0,35-0,45	0,15-0,50	0,20-0,50	0,030	0,020	4,00-4,50	4,00-4,70	0,30-0,50	-	1,70-2,10	3,80-4,50	-	-	-
1.2662	X30WCrCoV9-3	-	0,27-0,32	0,15-0,30	0,20-0,40	0,035	0,035	1,80-2,30	2,20-2,50	-	-	0,20-0,30	8,00-9,00	-	-	-
1.2678	X45CoCrWV5-5-5	-	0,40-0,50	0,30-0,50	0,30-0,50	0,025	0,025	4,00-5,00	4,00-5,00	0,40-0,60	-	1,80-2,10	4,00-5,00	-	-	-
1.2691	X210CrWMoV1-2	-	1,90-2,15	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	-	11,5-12,5	0,20-0,40	-	0,10-0,20	2,20-2,80	-	-	-
Специальные легированные стали: Инструментальные стали, стали с содержанием Ni																
1.2703	74NiCr2	-	0,70-0,78	0,10-0,25	0,35-0,45	0,035	0,035	-	0,20-0,30	-	0,50-0,60	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2705	80NiCr11	-	0,75-0,85	≤0,40	0,25-0,60	0,025	0,025	-	0,20-0,50	-	2,40-2,90	-	-	-	-	-
1.2706	X3NiCoMo 18 8 5	-	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	7,00-9,00	≤0,25	4,50-5,20	17,0-19,0	-	-	-	-	Ti 0,35-0,55
1.2708	54NiCrMoS 6	-	0,50-0,60	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025	0,05-0,12	-	0,60-0,80	0,25-0,35	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2709	X3NiCoMoTi 18-9-5	-	≤0,03	≤0,10	≤0,15	0,010	0,010	8,50-10,0	≤0,25	4,50-5,20	17,0-19,0	-	-	-	-	Ti 0,80-1,20
1.2710	45NiCr6	-	0,40-0,50	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	-	1,20-1,50	-	1,50-1,80	-	-	-	-	-
1.2711	54NiCrMoV6	-	0,50-0,60	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025	0,025	-	0,60-0,80	0,25-0,35	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2713	55NiCrMoV6	-	0,50-0,60	0,10-0,40	0,65-0,95	0,030	0,030	-	0,60-0,80	0,25-0,35	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2714	55NiCrMoV7 / 56NiCrMoV7	EN ISO 4957	0,50-0,60	0,10-0,40	0,60-0,90	0,030	0,030	-	0,80-1,20	0,35-0,55	1,50-1,80	0,05-0,15	-	-	-	-
1.2715	G55NiCrMoV6	-	0,50-0,60	0,10-0,40	0,65-0,95	0,030	0,030	-	0,60-0,80	0,25-0,35	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2716	85CrNiMoV8	-	0,83-0,88	0,30-0,50	0,40-0,60	0,035	0,035	-	1,80-2,00	0,20-0,25	0,25-0,35	0,20-0,25	-	-	-	-
1.2717	G56NiCrMoV7	-	0,50-0,60	0,10-0,40	0,65-0,95	0,030	0,030	-	1,00-1,20	0,45-0,55	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2718	55NiCr10	-	0,50-0,57	0,15-0,30	0,40-0,50	0,035	0,035	-	0,50-0,70	-	2,50-3,00	-	-	-	-	-
1.2721	50NiCr13	-	0,45-0,55	0,15-0,35	0,40-0,60	0,035	0,035	-	0,90-1,20	-	3,00-3,50	-	-	-	-	-
1.2722	19CrNi8	-	0,15-0,20	0,15-0,35	0,40-0,60	0,030	0,030	-	1,80-2,10	-	1,80-2,10	-	-	-	-	-
1.2726	26NiCrMoV5	-	0,22-0,30	0,30-0,50	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,60-0,90	0,20-0,40	1,30-1,60	0,15-0,20	-	-	-	-
1.2731	X50NiCrWV 13-13	-	0,45-0,55	1,20-1,50	0,60-0,80	0,035	0,035	-	12,0-14,0	-	12,5-13,5	0,30-1,00	1,50-2,80	-	-	-
1.2735	15NiCr14	-	0,10-0,17	0,20-0,35	0,30-0,50	0,030	0,030	-	0,65-0,85	-	3,30-3,60	-	-	-	-	-
1.2736	55CrNiMo4	-	0,52-0,58	0,20-0,40	0,75-0,95	0,025	0,015	-	0,90-1,10	0,25-0,35	0,80-1,00	-	-	-	-	-
1.2737	28NiCrV5	-	0,24-0,32	0,30-0,60	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,60-0,90	-	1,00-1,30	0,15-0,20	-	-	-	-
1.2738	40CrMnNiMo 8-6-4 (40CrMnNiMo 8-6-1)	EN ISO 4957	0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,030	0,030	-	1,80-2,10	0,15-0,25	0,90-1,20	-	-	-	-	-
1.2739	40CrNiMoV 3-3-4	-	0,37-0,43	1,30-1,60	0,70-0,90	0,030	0,030	-	0,50-0,80	0,30-0,45	0,70-1,00	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2740	28NiCrMoV10	-	0,24-0,32	0,30-0,50	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,60-0,90	0,50-0,70	2,30-2,60	0,25-0,32	-	-	-	-
1.2741	55CrNiMoVS 4 2 4	-	0,53-0,58	0,20-0,35	0,70-0,85	0,025	0,03-0,10	-	0,90-1,10	0,38-0,48	0,45-0,60	0,03-0,10	-	-	-	-
1.2742	55CrNiMoV 4-2-4	-	0,53-0,58	0,20-0,35	0,70-0,85	0,025	0,025	-	0,90-1,10	0,38-0,48	0,45-0,60	0,03-0,10	-	-	-	-
1.2743	60NiCrMoV12-4	-	0,55-0,60	0,30-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	-	1,00-1,30	0,30-0,40	2,70-3,00	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2744	57NiCrMoV7-7	-	0,50-0,60	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,035	-	0,90-1,20	0,70-0,90	1,50-1,80	0,07-0,12	-	-	-	-
1.2745	15NiCr18	-	0,10-0,17	0,20-0,30	0,30-0,50	0,030	0,030	-	0,90-1,20	-	4,20-4,70	-	-	-	-	-
1.2746	45NiCrMoV16-6	-	0,41-0,49	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,020	-	1,40-1,60	0,73-0,85	3,80-4,20	0,45-0,55	-	-	-	-
1.2747	28NiMo17	-	0,24-0,31	0,15-0,35	0,20-0,40	0,030	0,030	-	0,30-0,50	1,15-1,25	4,20-4,70	0,15-0,20	-	-	-	-
1.2758	X50WNiCrVCo12-12	-	0,48-0,53	1,30-1,50	0,50-0,70	0,025	0,025	1,50-1,80	3,80-4,20	0,60-0,80	11,0-12,0	1,00-1,20	12,0-13,0	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2762	75CrMoNiW6-7	-	0,70-0,80	0,15-0,30	0,15-0,35	0,035	0,035	-	1,40-1,60	0,60-0,80	0,40-0,60	-	0,20-0,40	-	-	-
1.2764	X19NiCrMo4	-	0,16-0,22	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,030	-	1,10-1,40	0,15-0,25	3,80-4,30	-	37)	-	-	-
1.2765	GX19NiCrMo4	-	0,16-0,22	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,030	-	1,10-1,40	0,15-0,25	3,80-4,30	-	-	-	-	-
1.2766	35NiCrMo16	-	0,32-0,38	0,15-0,30	0,40-0,60	0,035	0,035	-	1,20-1,50	0,20-0,40	3,80-4,30	-	-	-	-	-
1.2767	45NiCrMo16 / X45NiCrMo4	EN ISO 4957	0,40-0,50	0,10-0,40	0,20-0,50	0,030	0,030	-	1,20-1,50	0,15-0,35	3,80-4,30	-	-	-	-	-
1.2768	25NiCrMo12	-	0,20-0,30	0,15-0,30	0,50-0,70	0,035	0,035	-	1,20-1,50	0,20-0,40	2,80-3,20	-	-	-	-	-
1.2769	G45CrNiMo4-2 / GS-45 CrNiMo 4 2	-	0,42-0,48	0,30-0,50	0,50-0,70	0,035	0,035	-	0,80-1,10	0,10-0,30	0,40-0,60	-	-	-	-	-
1.2770	85NiV4	-	0,85	0,20	0,35	0,025	0,025	-	-	-	0,75	0,12	-	≤0,30	-	-
1.2773	75NiCrMo5-3-3	-	0,70-0,80	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,025	-	0,70-0,90	0,20-0,40	1,25-1,50	-	-	-	-	-
1.2777	21MoNi33-12	-	0,18-0,23	0,20-0,35	0,60-0,80	0,025	0,020	-	-	3,10-3,60	2,90-3,20	0,05	-	-	-	-
1.2778	GS-20 MoNi 33 13	-	0,15-0,25	0,20-0,50	0,50-0,80	0,025	0,025	-	-	3,00-3,60	3,00-3,60	-	-	-	-	-
1.2779	X6NiCrTi26-15	-	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,030	0,030	-	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	-	-	Ti 1,90-2,30; B 0,003-0,010
1.2780	X16CrNiSi20-12	-	≤0,20	1,80-2,30	≤2,00	0,035	0,035	-	19,0-21,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-
1.2782	X16CrNiSi25-20	-	≤0,20	1,80-2,30	≤2,00	0,035	0,035	-	24,0-26,0	-	19,0-21,0	-	-	-	-	-
1.2786	X13NiCrSi36-16	-	≤0,15	1,50-2,00	≤2,00	0,035	0,035	-	15,0-17,0	-	34,0-37,0	-	-	-	-	-
1.2787	X23CrNi17	-	0,10-0,25	≤1,00	≤1,00	0,035	0,035	-	15,5-18,0	-	1,00-2,50	-	-	-	-	-
1.2788	X15CrNiMoN 15-2-1	-	0,10-0,20	≤1,00	-	0,050	0,030	-	14,0-16,0	0,85-1,10	1,50-3,00	-	-	-	-	N 0,30-0,50
1.2789	X7NiCrCoMo 54 20	-	0,04-0,10	≤0,20	≤2,00	0,025	0,015	10,5-11,5	19,0-20,0	9,00-10,0	51,0-57,0	-	-	-	1,30-1,70	Ti 2,80-3,20
1.2790	-	-	~0,72	~1,20	-	-	-	-	~0,60	~0,60	~1,20	~0,20	-	-	-	-
1.2791	-	-	0,47-0,50	0,12-0,25	0,65-0,85	0,015	0,007	-	0,90-1,00	0,90-1,00	0,80-1,00	0,08-0,15	-	-	-	-
1.2792	-	-	0,45	0,30	0,80	-	-	-	1,50	0,80	4,00	0,45	-	-	-	-
1.2796	-	-	0,74-0,80	0,20-0,35	0,35-0,45	0,018	0,005	-	-	-	1,85-2,00	-	-	-	-	-
1.2799	X2NiCoMoTi 12 8 8	-	0,02	-	-	-	-	8,00	-	8,00	12,0	-	-	-	-	Ti 0,50
Специальные легированные стали: Инструментальные стали вне классов 1.20..-1.27..																
1.2823	70Si7	-	0,65-0,75	1,50-1,80	0,60-0,80	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.2824	70MnMoCr8	EN ISO 4957	0,65-0,75	0,10-0,50	1,80-2,50	0,030	0,030	-	0,90-1,20	0,90-1,40	-	-	-	-	-	-
1.2825	95MnWCr5	EN ISO 4957	0,90-1,00	0,10-0,40	1,05-1,35	0,030	0,030	-	0,40-0,65	-	-	0,05-0,20	0,40-0,70	-	-	-
1.2826	60MnSiCr4	-	0,58-0,65	0,80-1,00	0,80-1,20	0,030	0,030	-	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.2827	44MnSiV4	-	0,40-0,47	1,00-1,20	1,00-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-
1.2833	100V1	-	0,95-1,05	0,15-0,25	0,15-0,30	0,025	0,025	-	-	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.2834	105V	EN ISO 4957	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.2835	95V4	-	0,90-1,00	0,20-0,35	0,30-0,50	0,030	0,030	-	-	-	-	0,35-0,45	-	-	-	-
1.2838	145V33	-	1,40-1,50	0,20-0,35	0,30-0,50	0,030	0,030	-	-	-	-	3,00-3,50	-	-	-	-
1.2842	90MnCrV8	EN ISO 4957	0,85-0,95	0,10-0,40	1,80-2,20	0,030	0,030	-	0,20-0,50	-	-	0,05-0,20	-	-	-	-
1.2851	34CrAl6	-	0,30-0,37	0,15-0,35	0,60-0,90	0,035	0,035	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	0,80-1,10	-
1.2852	33AlCrMo4	-	0,30-0,36	0,15-0,35	0,60-0,90	0,025	0,025	-	1,00-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	0,80-1,10	-
1.2880	X165CrCoMo12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	1,20-1,40	11,0-12,0	0,50-0,60	-	-	-	-	-	-
1.2880	G-X165CrCoMo12	-	1,55-1,75	0,25-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	1,20-1,40	11,0-12,0	0,50-0,60	-	-	-	-	-	-
1.2883	X80CrCo13-1	-	0,75-0,85	0,30-0,60	0,20-0,50	0,025	0,025	0,90-1,30	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.2884	X210CrCoW12	-	2,00-2,20	0,20-0,40	0,20-0,40	0,035	0,035	0,80-1,10	11,5-12,5	0,30-0,50	-	-	0,60-0,80	-	-	-
1.2885	X32CrMoCoV3-3-3	-	0,28-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,030	2,50-3,00	2,70-3,20	2,60-3,00	-	0,40-0,70	-	-	-	-
1.2886	X15CrCoMoV10-10-5	-	0,13-0,18	0,15-0,25	0,15-0,25	-	-	9,50-10,5	9,50-10,5	4,90-5,20	-	0,45-0,55	-	-	-	-
1.2887	34CoCrMoV19-12	-	0,32-0,36	0,15-0,30	0,30-0,50	0,025	0,025	4,50-5,00	2,70-3,20	2,70-3,20	-	0,60-0,80	-	-	-	-
1.2887	GS-34 CoCrMoV 19 12	-	0,32-0,36	0,15-0,30	0,30-0,50	0,025	0,025	4,50-5,00	2,70-3,20	2,70-3,20	-	0,60-0,80	-	-	-	-
1.2888	X20CoCrWMo10-9	-	0,17-0,23	0,15-0,35	0,40-0,60	0,035	0,035	9,50-10,5	9,00-10,5	1,80-2,20	-	-	5,00-6,00	-	-	-
1.2889	X45CoCrMoV5-5-3	-	0,40-0,50	0,30-0,50	0,30-0,50	0,025	0,025	4,00-5,00	4,00-5,00	2,80-3,30	-	1,80-2,10	-	-	-	-
1.2890	GX20CoCrWMo10-9	-	0,17-0,23	0,15-0,35	0,40-0,60	0,035	0,035	-	9,00-10,0	1,80-2,20	9,50-10,5	-	5,00-6,00	-	-	-
1.2891	34CrAlNi7	-	0,35	-	-	-	-	-	1,70	0,20	1,00	-	-	-	1,00	-
Специальные легированные стали: Быстрорежущие стали с содержанием Co																
1.3202	HS12-1-4-5 / S 12-1-4-5	-	1,30-1,45	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	0,70-1,00	-	3,50-4,00	11,5-12,5	-	-	-
1.3207	HS10-4-3-10 / S 10-4-3-10	EN ISO 4957	1,20-1,35	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	9,50-10,5	3,80-4,50	3,20-3,90	-	3,00-3,50	9,00-10,0	-	-	-
1.3208	HS9-4-3-11	-	1,35-1,45	≤0,50	≤0,40	0,030	0,030	10,5-11,5	3,70-4,40	3,40-3,80	-	3,20-3,60	8,40-9,10	-	-	-
1.3209	HS5-6-2-8	-	1,00-1,10	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	7,50-8,00	3,80-4,20	5,80-6,20	-	1,40-1,70	4,80-5,30	-	-	-
1.3211	S12-1-2-3	-	0,77-0,85	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	2,50-3,00	3,80-4,50	0,70-1,00	-	1,70-2,00	11,5-12,5	-	-	-
1.3222	S6-5-2-8	-	1,40-1,50	0,20-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	7,50-8,50	4,00-4,50	4,70-5,20	-	2,20-2,60	6,00-6,70	-	-	-
1.3241	HS2-5-1-3	-	0,87-0,95	0,30-0,60	0,20-0,40	0,030	0,030	2,30-2,70	3,50-4,50	4,50-5,20	-	1,10-1,50	1,40-2,00	-	-	-
1.3242	HS7-7-7-11	-	2,20-2,40	≤0,70	≤0,40	0,050	0,030	10,0-11,0	3,50-4,50	6,70-7,30	-	6,30-6,70	6,70-7,30	-	-	-
1.3243	HS6-5-2-5 / S 6-5-2-5	EN ISO 4957	0,87-0,95	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,10	5,90-6,70	-	-	-
1.3244	HS6-5-3-8	EN ISO 4957	1,23-1,33	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	8,00-8,80	3,80-4,50	4,70-5,30	-	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
1.3245	HS6-5-2-5S /	-	0,88-0,96	≤0,45	≤0,40	0,030	0,06-0,15	4,50-5,00	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав										Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %				W %
	S 6-5-2-5 S															
1.3246	HS7-4-2-5 / S 7-4-2-5	-	1,05-1,15	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	4,80-5,20	3,80-4,50	3,60-4,00	-	1,70-1,90	6,60-7,10	-	-	-
1.3247	HS2-9-1-8 / S 2-10-1-8	EN ISO 4957	1,05-1,15	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	7,50-8,50	3,50-4,50	9,00-10,0	-	0,90-1,30	1,20-1,90	-	-	-
1.3249	HS2-9-2-8 / S 2-9-2-8	-	0,85-0,92	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	7,75-8,75	3,50-4,20	8,00-9,20	-	1,80-2,20	1,50-2,00	-	-	-
1.3251	ASP2015 (PMHS 12-0-5-5)	-	1,50-1,60	0,10-1,60	0,10-0,40	0,030	0,070	4,70-5,30	3,70-4,50	-	-	4,50-5,30	11,7-13,0	-	-	-
1.3253	ASP2052 (PMHS 11-2-5-8)	-	1,55-1,65	0,10-0,40	0,20-0,40	0,030	0,030	7,60-7,40	4,50-5,50	1,80-2,20	-	4,80-5,20	10,0-11,0	-	-	-
1.3255	HS18-1-2-5 / S 18-1-2-5	-	0,75-0,83	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	0,50-0,80	-	1,40-1,70	17,5-18,5	-	-	-
1.3257	HS18-1-2-15 / S 18-1-2-15	-	0,60-0,70	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	15,0-16,0	3,80-4,50	0,50-1,00	-	1,40-1,70	17,5-18,5	-	-	-
1.3265	HS18-1-2-10 / S 18-1-2-10	-	0,72-0,80	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	9,00-10,0	3,80-4,50	0,50-0,80	-	1,40-1,70	17,5-18,5	-	-	-
1.3270	HS1-5-1-8	-	0,70-0,75	0,20-0,40	0,10-0,40	0,030	0,030	7,70-8,30	3,80-4,50	4,70-5,30	-	0,80-1,10	0,80-1,10	-	-	-
1.3288	ASP2017 (PMHS 3-3-1-8)	-	0,75-0,85	0,40-0,60	0,20-0,40	0,050	0,030	7,70-8,50	3,80-4,50	2,90-3,30	-	0,90-1,20	2,90-3,30	-	-	Nb 0,90-1,20
1.3292	ASP2060 (PMHS 7-7-7-11)	-	2,20-2,40	≤0,70	≤0,40	0,050	0,030	10,0-11,0	3,50-4,50	6,70-7,30	-	6,30-6,70	6,70-7,30	-	-	-
1.3294	ASP2030 (PMHS 6-5-3-8)	-	1,23-1,33	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	8,00-8,80	3,80-4,50	4,70-5,30	-	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
Специальные легированные стали: Быстрорежущие стали без содержанияCo																
1.3302	HS12-1-4 / S 12-1-4	-	1,20-1,35	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,70-1,00	-	3,50-4,00	11,5-12,5	-	-	-
1.3316	S 9-1-2	-	0,78-0,86	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,70-1,00	-	1,40-1,70	8,30-9,00	-	-	-
1.3318	HS12-1-2 / S 12-1-2	-	0,90-1,00	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,70-1,00	-	2,30-2,60	11,5-12,5	-	-	-
1.3325	HS0-4-1	EN ISO 4957	0,77-0,85	≤0,65	≤0,40	0,030	0,030	-	3,90-4,40	4,00-4,50	-	0,90-1,10	-	-	-	-
1.3326	HS1-4-2	EN ISO 4957	0,85-0,95	≤0,65	≤0,40	0,030	0,030	-	3,60-4,30	4,10-4,80	-	1,70-2,20	0,80-1,40	-	-	-
1.3327	HS1-8-1	EN ISO 4957	0,77-0,87	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	-	3,50-4,50	8,00-9,00	-	1,00-1,40	1,40-2,00	-	-	-
1.3333	HS3-3-2 / S 3-3-2	EN ISO 4957	0,95-1,03	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	2,50-2,90	-	2,20-2,50	2,70-3,00	-	-	-
1.3335	S 3-3-2 Si	-	0,95-1,05	0,70-1,00	≤0,40	0,030	0,030	-	4,80-5,50	2,50-2,80	-	2,20-2,50	2,70-3,00	-	-	-
1.3339	HS6-5-2	EN ISO 4957	0,80-0,88	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,10	5,90-6,70	-	-	-
1.3340	HS6-5-2CS / SC 6-5-2 S	-	0,95-1,05	≤0,45	≤0,40	0,030	0,06-0,15	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	-	-	-
1.3341	HS6-5-2S / S 6-5-2 S	-	0,86-0,94	≤0,45	≤0,40	0,030	0,06-0,15	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	-	-	-
1.3342	SC 6-5-2 (HS6-5-2C)	-	0,95-1,05	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.3343	HS6-5-2 / S 6-5-2	EN ISO 4957	0,86-0,94	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,10	5,90-6,70	-	-	-
1.3344	HS6-5-3 / S 6-5-3	EN ISO 4957	1,15-1,25	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	2,70-3,20	6,00-6,70	-	-	-
1.3345	HS6-5-3C	EN ISO 4957	1,25-1,32	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
1.3346	HS2-9-1 / S 2-9-1	-	0,78-0,86	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,50-4,20	8,00-9,20	-	1,00-1,30	1,50-2,00	-	-	-
1.3348	HS 2-9-2 / S 2-9-2	EN ISO 4957	0,95-1,05	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	-	3,50-4,50	8,20-9,20	-	1,70-2,20	1,50-2,10	-	-	-
1.3350	HS6-6-2	EN ISO 4957	1,00-1,10	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	5,50-6,50	-	2,30-2,60	5,90-6,70	-	-	-
1.3351	HS6-5-4	EN ISO 4957	1,25-1,40	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,20-5,00	-	3,70-4,20	5,20-6,00	-	-	-
1.3352	ASP2053 (PMHS4-3-8)	-	≤2,45	-	-	-	-	-	≤4,20	≤3,10	-	≤8,00	≤4,20	-	-	-
1.3355	HS 18-0-1 / S 18-0-1	EN ISO 4957	0,70-0,83	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	-	-	1,00-1,20	17,2-18,7	-	-	-
1.3357	S 18-1-1	-	0,70-0,78	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,95-1,10	-	1,00-1,20	17,5-18,5	-	-	-
1.3361	ASP2004 (PMHS6-5-4)	-	1,25-1,40	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,20-5,00	-	3,70-4,20	5,20-6,00	-	-	-
1.3377	ASP2005 (PMHS3-3-4)	-	1,45-1,55	0,40-0,60	0,20-0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	2,30-2,80	-	3,90-4,20	2,30-2,80	-	-	-
1.3390	-	-	0,88	-	-	-	-	-	4,00	3,00	-	2,00	6,30	-	-	-
1.3392	S 1-5-2	-	0,80	0,80	-	-	-	-	4,50	5,00	-	1,80	0,70	-	-	-
1.3394	ASP2023 (PMHS 6-5-3)	-	1,15-1,25	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
1.3395	S 6-5-4	-	1,27-1,35	0,20-0,45	0,20-0,40	0,025	0,015	-	3,80-4,50	4,40-4,90	-	3,80-4,10	5,25-5,75	-	-	-
1.3397	ASP2012 (PMHS2-2-2)	-	0,55-0,65	0,80-1,20	0,20-0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	1,80-2,40	-	1,40-1,80	1,90-2,50	-	-	-
Специальные легированные стали: Износостойкие стали																
1.3401	X120Mn12	-	1,10-1,30	0,30-0,50	12,0-13,0	0,10	0,040	-	≤1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.3402	X110Mn14	17145	1,00-1,25	0,35-0,70	13,5-14,5	0,080	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3403	GX120Mn12	-	1,10-1,30	0,30-0,50	12,0-13,0	0,10	0,040	-	≤1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.3405	X90Mn18	-	0,80-1,00	0,60-1,00	17,0-18,0	0,080	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3421	15NiMoCrB 4-5	-	0,10-0,20	≤0,50	0,60-1,30	0,030	0,025	-	0,40-1,10	0,40-0,60	0,70-1,00	0,03-0,08	-	≤0,30	-	B ≥ 0,0005
1.3433	GS-60 CrSi 5	-	0,56-0,65	0,80-1,00	0,30-0,50	-	-	-	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Подшипниковые стали																
1.3501	100Cr2	-	0,90-1,05	0,15-0,35 ³⁸⁾	0,25-0,45 ³⁹⁾	0,030 ⁴⁰⁾	0,025 ⁴⁰⁾	-	0,40-0,60	-	≤0,30	-	-	≤0,30	-	-
1.3502	85Cr2	-	0,80-0,90	≤0,40	0,25-0,45	0,030	0,025	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.3503	105Cr4	-	1,00-1,10	0,15-0,35	0,25-0,40	0,030	0,025	-	0,90-1,15	-	-	-	-	-	-	-
1.3504	-	WL	0,95-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,030	0,020	-	1,35-1,65	-	≤0,40	-	-	-	-	-
1.3505	100Cr6	EN ISO 683-17; WL	0,93-1,05	0,15-0,35 ³⁸⁾	0,25-0,45	0,025	0,015	-	1,35-1,60	≤0,10	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.3514	101Cr6	WL	0,95-1,10	0,15-0,35	0,25-0,45	0,015	0,015	-	1,35-1,65	-	≤0,40	-	-	-	-	-
1.3515	20MnCr4-2	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,65-1,10	0,025	0,015	-	0,40-0,75	-	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3518	100CrMnSi4-4	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,45-0,75	0,90-1,20	0,025	0,015	-	0,90-1,20	≤0,10	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3519	100CrMnSi6-6	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,45-0,75	1,40-1,70	0,025	0,015	-	1,40-1,65	≤0,10	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3520	100CrMnSi6-4 / 100CrMn6	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,45-0,75	1,00-1,20	0,025	0,015	-	1,40-1,65	-	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3521	17MnCr5	EN ISO 683-17	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,025	0,015	-	0,80-1,10	-	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3523	19MnCr5	EN ISO 683-17	0,17-0,22	≤0,40	1,10-1,40	0,025	0,015	-	1,10-1,30	-	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3531	16CrNiMo6	-	0,15-0,20	≤0,40	0,40-0,60 ³⁹⁾	0,035 ⁴⁰⁾	0,035 ⁴⁰⁾	-	1,50-1,80	0,25-0,35	1,40-1,70	-	-	≤0,30	-	-
1.3532	16NiCrMo16-5	EN ISO 683-17	0,14-0,18	≤0,40	0,25-0,55	0,025	0,015	-	1,00-1,40	0,20-0,30	3,80-4,30	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3533	18NiCrMo14-6 / 17NiCrMo14	EN ISO 683-17	0,15-0,20	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,015	-	1,30-1,60	0,15-0,25	3,25-3,75	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3534	-	WL	0,90-1,05	0,20-0,40	0,60-0,80	0,030	0,025	-	1,65-1,95	0,20-0,35	≤0,30	-	-	≤0,30	-	-
1.3536	100CrMo7-3	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,015	-	1,65-1,95	0,20-0,35	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3537	100CrMo7	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025	0,015	-	1,65-1,95	0,15-0,30	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3538	100CrMo7-4	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,015	-	1,65-1,95	0,40-0,50	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3539	100CrMnMoSi8-4-6 / 100CrMnMo8	EN ISO 683-17	0,93-1,05	0,40-0,60	0,80-1,10	0,025	0,015	-	1,80-2,05	0,50-0,60	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0015 ¹²⁰⁾
1.3541	X47Cr14 / X45Cr13	EN ISO 683-17	0,43-0,50	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	-	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.3542	X65Cr14	EN ISO 683-17	0,60-0,70	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	-	12,5-14,5	≤0,75	-	-	-	-	-	-
1.3543	X108CrMo17 / X102CrMo17	EN ISO 683-17	0,95-1,20	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	-	16,0-18,0	0,40-0,80	-	-	-	-	-	-
1.3544	-	WL	0,95-1,10	≤1,00	≤1,00	0,025	0,015	-	16,0-18,0	0,35-0,75	≤0,50	-	-	-	-	-
1.3549	X89CrMoV18-1	EN ISO 683-17	0,85-0,95	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	-	17,0-19,0	0,90-1,30	-	0,07-0,12	-	-	-	-
1.3550	-	WL	0,77-0,85	≤0,25	≤0,35	0,015	0,015	≤0,25	3,75-4,25	4,00-4,50	≤0,15	0,90-1,10	≤0,25	≤0,10	-	-
1.3551	80MoCrV42-16	EN ISO 683-17; WL	0,77-0,85	≤0,40	0,15-0,35	0,025	0,015	-	3,90-4,30	4,00-4,50	-	0,90-1,10	≤0,25	≤0,10	-	-
1.3552	-	WL	0,80-0,85	≤0,25	0,15-0,35	0,015	0,008	≤0,25	4,00-4,25	4,00-4,50	≤0,15	0,90-1,10	≤0,25	≤0,10	-	-
1.3553	X82WMoCrV6-5-4	EN ISO 683-17	0,78-0,86	≤0,40	≤0,40	0,025	0,015	-	3,90-4,30	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	≤0,10	-	-
1.3554	-	WL	0,78-0,86	≤0,40	≤0,40	0,015	0,015	-	3,80-4,50	4,70-5,20	-	1,70-2,00	6,00-6,70	-	-	-
1.3555	13MoCrNi42-16-14	EN ISO 683-17	0,10-0,15	0,10-0,25	0,15-0,35	0,015	0,010	-	3,90-4,30	4,00-4,50	3,20-3,60	1,00-1,30	≤0,15	≤0,30	-	-
1.3558	X75WCrV18-4-1	EN ISO 683-17	0,78-0,80	≤0,40	≤0,40	0,025	0,015	-	3,90-4,30	≤0,60	-	-	-	≤0,30	-	-
1.3559	20Cr3	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,60-1,00	0,025	0,015	-	0,60-1,00	-	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3561	44Cr2	-	0,42-0,48	≤0,40	0,50-0,80 ³⁹⁾	0,025 ⁴⁰⁾	0,035 ⁴⁰⁾	-	0,40-0,60	-	-	-	-	≤0,30	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Co %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %			
1.3563	43CrMo4	EN ISO 683-17	0,40-0,46	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	-	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3565	48CrMo4	-	0,46-0,52	≤0,40	0,50-0,80 ³⁹⁾	0,025 ⁴⁰⁾	0,035 ⁴⁰⁾	-	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	≤0,30	-	-
1.3566	15CrMo4	EN ISO 683-17	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	-	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3567	20CrMo4	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	-	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3570	20MnCrMo4-2	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,65-1,10	0,025	0,015	-	0,40-0,75	0,10-0,20	-	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3576	20NiCrMo7	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,015	-	0,35-0,65	0,20-0,30	1,60-2,00	-	-	≤0,30	≤0,050	O ≤ 0,0020 ¹²⁰⁾
1.3590	(M50NiL)	-	~0,12	-	-	-	-	-	~4,10	~4,20	~3,40	~1,20	-	-	-	

НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ С ОСОБЫМИ ФИЗИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
Материалы с особыми физическими свойствами без содержания Ni (кроме постоянных магнитов)																
1.3802	X120Mn12	-	1,10-1,30	≤0,50	11,5-13,5	0,060	0,030	≤0,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3802	GX120Mn13	-	1,10-1,30	≤0,50	11,5-13,5	0,060	0,030	≤0,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3805	X35Mn18	SEW 390	0,30-0,40	≤1,00	17,0-19,0	0,060	0,030	-	-	≤1,00	-	-	-	-	-	N ≤ 0,10
1.3810	X20Cr25	-	≤0,25	0,50-2,00	≤0,50	-	-	24,0-26,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3811	X10Cr25	SEW 385	≤0,15	≤1,00	≤1,00	-	-	24,0-26,0	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-
1.3812	X40MnCr 18 5	-	0,30-0,50	≤0,80	17,0-19,0	0,100	0,050	5,00-6,00	-	-	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.3813	X40MnCrN19	-	0,30-0,50	≤0,80	17,0-19,0	0,100	0,030	3,00-5,00	-	-	-	-	-	-	-	N 0,08-0,12
1.3815	X8CrMnN19-19	-	≤0,12	≤1,00	17,5-20,0	0,050	-	17,5-20,0	-	≤0,30	≤0,20	0,25	-	-	≤0,10	N 0,70-1,00
1.3816	X8CrMnN18-18	SEW 390	≤0,12	≤1,00	17,5-20,0	0,060	0,030	17,5-20,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	N 0,40-0,70
1.3817	X40MnCr18	SEW 390	0,30-0,50	≤1,00	17,0-19,0	0,060	0,030	3,00-5,00	-	≤1,00	-	-	-	-	-	B ≤ 0,10
1.3818	X55MnCrN18-4	SEW 390	0,50-0,60	≤1,00	17,5-20,0	0,060	0,030	4,00-5,00	-	≤1,00	0,05-0,12	-	-	-	-	-
1.3819	X50MnCrV20-14	-	0,40-0,60	≤1,00	19,0-21,0	0,100	0,030	13,0-15,0	-	-	1,00-1,30	-	-	-	-	N 0,15-0,35
1.3820	X8CrMnN20-10	-	≤0,12	≤1,00	9,00-11,0	0,060	0,030	18,0-20,0	≤1,00	≤1,00	-	-	-	-	-	N 0,40-0,65
1.3821	8SiCr7-3	-	≤0,10	1,50-2,00	0,20-0,60	0,025	0,025	0,50-1,00	-	-	-	-	-	≤0,50	≤0,04	-
Материалы с особыми физическими свойствами с содержанием Ni (кроме постоянных магнитов)																
1.3901	X50Ni25	-	0,45-0,55	≤1,00	0,80-1,20	0,030	0,030	-	-	24,0-28,0	-	-	-	-	-	-
1.3902	-	-	≤0,10	≤1,00	≤1,00	-	-	8,00-9,00	-	24,0-26,0	-	-	-	-	≤0,10	Fe Ост.
1.3903	Ni30 / X35Ni30	17745	≤0,40	≤0,60	≤1,00	-	0,010	-	-	29,0-32,0	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
1.3909	Ni40	17745	≤0,05	≤0,30	≤1,00	-	-	-	-	-	39,0-42,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3910	Ni36 / D1	17745	≤0,05	≤0,30	≤1,00	-	-	-	-	-	35,0-38,0 (36,0-40,0)	-	-	-	-	≤0,02	Fe Ост.; Mg ≤ 0,01
1.3911	RNi24	17405; 17745	≤0,05	≤0,30	≤1,00	-	-	-	-	-	35,0-38,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3912	Ni36	1715-1; 17745; SEW 385	≤0,10 (≤0,05) ¹¹⁵⁾	≤0,50 (≤0,30) ¹¹⁵⁾	≤0,50	-	-	-	-	-	35,0-37,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3913	Ni38	17745	≤0,05	≤0,30	≤0,60	0,030	0,030	-	-	-	37,0-40,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3914	X2CrNiMnMoNb21-15-7-3	SEW 390; WW	≤0,030	≤0,75	6,00-8,00	0,025	0,010	20,0-22,0	3,00-3,50	14,0-16,0	-	0,10-0,25	-	-	-	-	N 0,35-0,50
1.3915	D1a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	~36,0-40,0	-	-	-	-	-	-
1.3916	D3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	~36,0-40,0	-	-	-	-	-	-
1.3917	Ni42	1715-1; 17745; SEW 385	≤0,05	≤0,30	≤1,00	-	-	-	-	-	41,0-43,0 (40,0-43,0) ¹¹⁵⁾	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3918	Ni43	SEW 385	≤0,10	≤0,50	≤1,00	-	-	≤1,00	-	-	42,0-44,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3919	X3Ni44	-	≤0,05	≤0,50	≤0,80	-	-	≤0,30	-	-	≥44,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3920	Ni46	1715-1; 17745; SEW 385	≤0,10 (≤0,05) ¹¹⁵⁾	≤0,50 (≤0,30) ¹¹⁵⁾	≤1,00	-	-	-	-	-	45,0-47,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3921	Ni49	-	≤0,05	≤0,30	≤1,00	0,030	0,030	0,70-1,00	-	-	48,0-50,0	-	-	-	-	-	Fe 49,0-51,0
1.3922	Ni48	17745; IEC 60740-2; SEW 385	≤0,05	≤0,30	≤0,50	-	-	-	-	-	46,0-49,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3923	Ni51	-	≤0,05	≤0,30	≤1,00	0,030	0,030	0,70-1,00	-	-	50,5-52,5	-	-	-	-	-	Fe 47,0-49,0
1.3926	RNi12	17405; 17745	≤0,05	≤0,30	≤0,50	-	-	-	-	-	46,0-49,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3927	RNi8	17405; 17745	≤0,05	≤0,30	≤0,50	-	-	-	-	-	46,0-49,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3928	Ni52	SEW 385	≤0,02	≤0,20	≤1,00	-	-	-	-	-	50,0-52,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3930	X60NiMn14-7	1715-1; SEW 385	0,55-0,65	≤1,00	6,00-7,00	-	-	-	-	-	12,5-14,5	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3932	NiMn20-6	1715-1; SEW 385	≤0,20	≤1,00	6,00-7,00	-	-	-	-	-	19,0-21,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3933	-	-	≤0,10	≤0,30	≤1,50	-	-	2,00-3,00	-	-	20,0-21,0	-	-	-	-	≤0,10	Fe Ост.
1.3934	-	WL	0,63-0,73	≤0,50	4,50-6,00	0,030	0,030	2,50-4,00	≤0,20	-	11,0-13,0	0,75-1,20	0,10-0,40	-	-	-	N 0,01-0,10
1.3936	X2NiCoTiNb42-3-2	-	≤0,03	≤0,30	≤0,30	-	-	≤0,30	-	-	≥42,0	-	0,30-1,00	1,50-2,50	-	≤0,40	Co 1,50-3,00; Fe Ост.
1.3937	X68NiMnCrVNb12-5	-	0,63-0,73	≤0,50	4,50-6,00	0,030	0,030	2,50-4,00	≤0,20	-	11,0-13,0	0,75-1,20	0,10-0,40	-	-	-	N 0,01-0,10
1.3938	X8NiCr17-10	-	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	9,50-11,5	-	-	16,0-18,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3940	GX2CrNiN18-13	SEW 395; WW	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,020	16,5-18,5	-	-	12,0-14,0	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.3941	X4CrNi18-13	WW	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	-	-	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	WW	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	-	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-
1.3942	X15NiCr22-3	SEW 385	≤0,20	≤0,50	≤1,00	-	-	2,50-3,50	-	21,0-23,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3943	X20NiCr36-10	-	0,15-0,25	0,20-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030	10,0-11,0	-	35,5-37,5	-	-	-	-	-	-
1.3944	GX5CrNi18-11	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	10,0-12,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,10
1.3945	X2CrNiN18-11	SEW 390	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,50-11,5	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.3946	NiCr42-6	17745; SEW 385	≤0,10 (≤0,07) ¹¹⁵⁾	≤0,50 (≤0,30) ¹¹⁵⁾	≤1,00 (≤0,50) ¹¹⁵⁾	-	-	6,00-7,00 (5,00-6,00) ¹¹⁵⁾	-	41,0-43,0	-	-	-	-	-	Fe Ост.
1.3947	X50CrMnNiV22-9	-	0,45-0,60	≤1,00	7,00-10,0	0,080	0,120	20,0-23,0	-	3,50-5,00	0,80-1,20	-	-	-	-	N 0,30-0,50
1.3948	X4CrNiMnMoN19-13-8	WW	≤0,05	≤1,00	7,00-10,0	0,030	0,020	17,5-20,0	2,50-3,50	12,0-15,0	-	0,10-0,25	-	-	-	N 0,20-0,40
1.3949	X5MnCrNiN18-13	SEW 390; WW	≤0,08	≤1,00	17,0-19,0	0,060	0,030	12,0-14,0	0,20-0,80	1,50-3,00	-	≤0,25	-	-	-	N 0,10-0,35
1.3950	GX5CrNiMo18-15	WW	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,60-3,00	13,5-15,5	-	-	-	-	-	-
1.3951	X2CrNiMoN22-15	WW	≤0,03	1,00-1,70	≤1,20	0,030	0,010	21,5-24,0	1,20-1,60	14,0-16,0	-	-	-	-	-	N 0,25-0,40
1.3951	G-X 4 CrNiMoN 22 15 (GX 4 CrNiMoN22-15)	WW	≤0,05	0,80-1,10	0,50-1,00	0,030	0,030	22,0-23,5	1,10-1,30	17,0-18,0	-	-	-	-	-	N 0,15-0,25
1.3952	X2CrNiMoN18-14-3	SEW 390; WW	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	2,50-3,00	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-
1.3953	X2CrNiMo18-15	WW	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	13,5-15,5	-	-	-	-	-	-
1.3953	G-X 2 CrNiMo 18 15	WW	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	13,5-15,5	-	-	-	-	-	-
1.3954	X2CrNiMnMoN22-17-8-4	WW	≤0,03	1,00	7,00-9,00	0,025	0,015	21,0-23,0	3,40-4,00	16,0-19,0	-	-	-	-	-	N 0,15-0,35
1.3955	GX12CrNi18-11	SEW 395; WW	≤0,15	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	≤0,75	10,0-12,0	-	-	-	-	-	-
1.3957	X2CrNiMoNbN21-15	WW	≤0,03	≤1,00	0,50-3,00	0,045	0,030	20,0-22,0	2,50-3,00	14,0-16,0	-	≤0,20	-	-	-	N 0,20-0,30
1.3958	X5CrNi18-11	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.3959	GX10CrNiNb16-13	-	≤0,12	≤0,80	≤0,80	0,045	0,030	16,0-17,0	≤0,75	12,0-14,0	-	≥(8xC) ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.3960	GX2CrNiMoN 18-14 (GX2CrNiMoN 18-14-3)	SEW 395; WW	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,020	16,5-18,5	2,50-3,00	13,0-15,0	-	-	-	-	-	N 0,15-0,25
1.3961	X25CrNiMnP 18 10	-	0,20-0,35	≤1,00	3,00-4,00	0,25-0,40	0,030	17,0-19,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.3962	X15CrNiMn 12-10	SEW 390	0,05-0,20	≤0,60	5,50-6,50	0,045	0,030	10,5-12,5	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	N ≤0,10
1.3963	G-X 45 MnNiCrV 8 8 5	-	0,40-0,50	≤1,00	7,50-9,50	0,045	0,030	4,50-6,00	-	7,00-8,50	1,00-1,50	-	-	-	-	-
1.3964	X2CrNiMnMoNnB21-16-5-3	SEW 390; WW	≤0,03	≤1,00	4,00-6,00	0,025	0,010	20,0-21,5	3,00-3,50	15,0-17,0	-	≤0,25	-	-	-	N 0,20-0,35
1.3965	X8CrMnNi18-8	-	≤0,10	≤1,00	7,50-9,50	0,045	0,030	17,0-19,0	-	4,50-6,50	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.3966	GX25MnCrNi8-8-6	SEW 395	0,22-0,28	≤0,70	7,50-9,50	0,045	0,030	7,00-8,50	-	5,00-6,50	-	-	-	-	-	-
1.3967	GX2CrNiMnMoNnB21-16-5-3	SEW 395; WW	≤0,03	≤1,00	4,00-6,00	0,025	0,010	20,0-21,5	3,00-3,50	15,0-17,0	-	≤0,25	-	-	-	N 0,20-0,35

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.3968	X12MnCr18-12	-	≤0,15	≤1,00	17,0-19,0	0,080	0,030	11,0-13,0	0,30-0,80	1,50-2,50	-	-	-	-	-	-
1.3974	X2CrNiMnMoNb23-17-6-3	SEW 390; WW	≤0,03	≤1,00	4,50-6,50	0,025	0,010	21,0-24,5	2,80-3,40	15,5-18,0	-	0,10-0,30	-	-	-	N 0,30-0,50
1.3980	X5NiCrTiMoV26-15	SEW 390	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,030	0,015	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	1,90-2,30	,	≤0,35	B 0,003-0,010
1.3981	NiCo 29 18 (X3NiCo29-18)	17745; SEW 385	≤0,05	≤0,30	≤0,50	-	-	-	-	28,0-30,0	-	-	-	-	-	Co 17,0-18,0 (Co 16,0-18,0) ¹⁵⁾ ; Fe Rest/Bal.
1.3982	NiCo 28 23 (X3NiCo28-23)	17745; SEW 385	≤0,05	≤0,30	≤0,50	-	-	-	-	27,0-29,0	-	-	-	-	-	Co 22,0-24,0; Fe Rest/Bal.
1.3984	X3CrNiMnMoN24-21-7-4	-	≤0,05	≤1,00	4,50-9,00	0,025	0,012	22,5-25,5	3,40-4,20	19,0-24,0	≤0,80	≤0,30	-	-	-	N 0,20-0,50
1.3985	X2CrNiMoN23-15	-	≤0,03	1,20-1,50	0,50-1,00	0,025	0,015	22,0-23,5	1,30-1,50	15,0-16,0	-	-	-	-	-	N 0,25-0,33
1.3986	X1CrNiMnMoN22-17-7	-	≤0,020	0,40-0,80	6,50-7,50	0,025	0,015	22,0-23,0	2,60-2,90	16,5-17,5	0,10-0,18	-	-	-	-	N 0,30-0,40
1.3987	X8CoNiCr26-20	-	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	6,00-8,00	-	19,0-21,0	-	-	-	-	-	Co 25,0-27,0; Fe Rest/Bal.
1.3991	CoNiCr26-20	1715-1	-	-	-	-	-	~8,00	-	~20,0	-	-	-	-	-	Co ~ 26,0; Fe Rest/Bal.
1.3993	NiCo16-11	1715-1	-	-	-	-	-	~11,00	-	~16,0	-	-	-	-	-	Fe Rest/Bal.
Специальные легированные стали: Нержавеющие стали с содержанием Ni < 2,5%, без содержания Mo, без специальных добавок																
1.4000	X6Cr13	EN 10088-1; -2; -3; 17440	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4001	X7Cr14	-	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4001	G-X 7 Cr 13	-	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4002	X6CrAl13	EN 10088-1; -2; EN 10250-4; 17456	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	0,10-0,30	-
1.4003	X2CrNi12 / X2Cr11	EN 10028-7; EN 10272 EN 10088-1; -2; -3; 5512-3; SEW 400	≤0,03	≤1,00	≤1,50	0,040	0,015	10,5-12,5	-	0,30-1,00	-	-	-	-	-	N ≤ 0.030
1.4005	X12CrS13	EN 10088-1; -3	0,08-0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	0,15-0,35	12,0-14,0	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.4006	X12Cr13	EN 10088-1; -2; -3; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10272; 17456	0,08-0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	11,5-13,5	-	≤0,75	-	-	-	-	-	-
1.4007	X35Cr14	(8566-1)	0,30-0,40	0,30-0,50	0,30-0,50	0,030	0,030	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4008	GX7CrNiMo12-1	EN 10283	≤0,10	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	12,0-13,5	0,20-0,50	1,00-2,00	-	-	-	-	-	-
1.4009	X8Cr14	17145	≤0,09	≤1,10	≤0,95	0,030	0,020	12,2-14,8	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4010	X2Cr17	-	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4011	GX12Cr12	EN 10283	≤0,15	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	11,5-13,5	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	-
1.4013	X 8 Cr 16	-	≤0,10	≤0,50	≤0,50	0,045	0,030	15,0-16,0	-	≤0,40	-	-	-	-	-	-
1.4014	-	WL	0,17-0,22	≤1,00	≤1,00	0,035	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4109	X70CrMo15	EN 10088-1;-3	0,65-0,75	≤0,70	≤1,00	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	14,0-16,0	0,40-0,80	-	-	-	-	-	-	-
1.4110	X55CrMo14	SEW 400	0,48-0,60	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	13,0-15,0	0,50-0,80	-	≤0,15	-	-	-	-	
1.4111	X110CrMoV15	-	1,05-1,15	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	14,0-16,0	0,40-0,60	-	0,10-0,15	-	-	-	-	
1.4112	X90CrMoV18	EN 10088-1;-3	0,85-0,95	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	17,0-19,0	0,90-1,30	-	0,07-0,12	-	-	-	-	
1.4113	X6CrMo17-1	EN 10088-1;-2;-3; EN 10263-5	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,0-18,0	0,90-1,40	-	-	-	-	-	-	
1.4114	X6CrMoS19-2	-	≤0,08	≤1,00	≤2,50	0,040	0,15-0,35	17,5-19,5	1,50-2,50	0,75	-	-	-	-	-	
1.4115	X20CrMo17-1	-	0,15-0,25	≤0,90	≤1,40	0,025	0,020	15,7-18,2	0,60-1,40	≤0,90	-	-	-	-	-	
1.4116	X50CrMoV15	EN 10088-1;-2;-3	0,45-0,55	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	14,0-15,0	0,50-0,80	-	0,10-0,20	-	-	-	-	
1.4117	X38CrMoV15	-	0,35-0,40	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	14,0-15,0	0,40-0,60	-	0,10-0,15	-	-	-	-	
1.4118	X40CrMoV15	-	0,36-0,44	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	14,0-16,0	0,40-0,80	-	-	-	-	-	Co 1,20-1,70	
1.4119	X19CrMo13	-	0,12-0,17	≤1,00	≤1,00	0,030	0,030	12,0-14,0	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	
1.4120	X20CrMo13	SEW 400 (8566-2)	0,17-0,22	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	12,0-14,0	0,90-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4120	GX20CrMo13	-	0,17-0,22	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	12,0-14,0	0,90-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4121	X22CrMoNiS13-1	-	0,20-0,25	≤1,00	1,00-1,50	0,045	0,15-0,25	12,0-14,0	1,00-1,50	0,80-1,20	-	-	-	-	-	
1.4122	X39CrMo17-1	EN 10088-1;-2;-3	0,33-0,45	≤1,00	≤1,50	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	15,5-17,5	0,80-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4122	GX35CrMo17	-	0,33-0,43	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	15,5-17,5	0,90-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4123	X40CrMoVN16-2	-	0,35-0,50	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	14,0-16,0	1,00-2,50	≤0,50	≤1,50	-	-	-	N 0,10-0,30	
1.4125	X105CrMo17	EN 10088-1;-3	0,95-1,20	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,0-18,0	0,40-0,80	-	-	-	-	-	-	
1.4126	X110CrMo17	-	1,05-1,15	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	17,0-18,0	0,80-1,00	-	-	-	-	-	-	
1.4131	X 1 CrMo 26 1	-	≤0,010	≤0,40	≤0,40	0,020	0,020	25,0-27,5	0,75-1,50	≤0,50 ⁽⁴⁴⁾	-	-	-	-	N ≤ 0,015	
1.4133	X 1 CrMo 28 2	-	≤0,01	≤1,00	≤1,00	0,030	0,030	26,0-30,0	1,70-2,30	-	-	-	-	-	N ≤ 0,01 ⁽⁴⁵⁾	
1.4136	GX70CrMo29-2	-	0,50-0,90	≤2,00	≤1,00	0,045	0,030	27,0-30,0	2,00-2,50	-	-	-	-	-	-	
1.4138	GX120CrMo29-2	SEW 410	0,90-1,30	≤2,00	≤1,00	0,045	0,030	27,0-30,0	2,00-2,50	-	-	-	-	-	-	
1.4153	X80CrVMo13-2	-	0,76-0,86	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	12,0-14,0	0,40-0,60	-	1,50-2,10	-	-	-	-	
1.4154	X5CrMnN17-8	-	≤0,10	≤2,00	5,00-10,0	0,045	0,030	15,0-18,0	≤1,00	≤2,00	-	-	-	-	N 0,15-0,30	
1.4190	-	-	≤0,03	0,40	1,00	0,035	0,33	17,50	0,30	≤0,25	-	0,20	-	-	0,15	
1.4197	-	-	0,23	0,45	1,35	0,030	0,20	13,25	1,15	0,95	-	-	-	-	-	
Специальные легированные стали: Нержавеющие стали с содержанием Ni > 2,5%, без содержания Mo, без специальных добавок																
1.4300	X 12 CrNi 18 8	-	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	
1.4301	X5CrNi18-10	EN 10028-7; EN 10151; EN 10088-1;-2;-3;	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	17,0-19,5	-	8,00-10,5	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
		EN 10222-5; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10269; EN 10272; 4133; 5512-3; 17440;-455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7															
1.4302	X5CrNi19-9	17145	≤0,05	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	18,2-19,8	-	8,70-10,3	-	-	-	-	-	-	-
1.4303	X4CrNi18-12 / X5CrNi18 12	EN 10088-1;-2;-3; 17440; EN 10263-5; EN 10269	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ^(42/46)	17,0-19,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4304	-	WL	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4305	X8CrNiS18-9	EN 10088-1;-2;-3; 17440	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	≤1,00	-	-	N ≤ 0,11
1.4306	X2CrNi19-11	EN 10028-7; EN 10250-4; EN 10088-1;-2;-3; EN 10263-5; EN 10272; 17455;-456; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ^(42/46)	18,0-20,0	-	10,0-12,0	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾
1.4307	X2CrNi18-9	EN 10028-7; EN 10250-4; EN 10088-1;-2;-3; EN 10263-5; EN 10272; EN 10222-5; EN 10269; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ^(42/46)	17,5-19,5	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	V ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾
1.4308	GX5CrNi19-10	EN 10213-4; EN 10283	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	18,0-20,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4309	GX2CrNi19-11	EN 10213-4; EN 10283	≤0,030	≤1,50	≤2,00	0,035	0,025	18,0-20,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,20
1.4310	X10CrNi18-8 / X12CrNi17 7	EN 10088-1;-2;-3; EN 10151; EN 10263-5; EN 10270-3	0,05-0,15	≤2,00	≤2,00	0,045	0,015	16,0-19,0	≤0,80	6,00-9,50 (9,00)	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾
1.4311	X2CrNi18-10	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10250-4; EN 10272; EN 10088-1;-2;-3; 1654-5; 17455; -456; -457; -458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ^(42/46)	17,0-19,5	-	8,50-11,5	-	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22
1.4312	GX10CrNi18-8	-	≤0,12	≤2,00	≤1,50	0,045	0,030	17,0-19,5	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4313	X3CrNiMo13-4	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272;	≤0,05	≤0,70	≤1,50	0,040	0,015	12,0-14,0	0,30-0,70	3,50-4,50	-	-	-	-	-	-	N ≥ 0,020
1.4314	-	WL	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,50-10,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4315	X5CrNi19-9	EN 10028-7; SEW 400	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	18,0-20,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22
1.4316	X2CrNi19-9 / X1CrNi19-9	17145	≤0,020	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	18,2-20,8	-	9,20-10,8	-	-	-	-	-	-	-
1.4317	GX4CrNi13-4	EN 10213-2; EN 10283; SEW 520	≤0,06	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	112,0-13,5	≤0,70	3,50-5,00	-	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4318	X2CrNiN18-7	EN 10028-7; 5512-3; EN 10088-1;-2	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.4319	X3CrNiN17-8	-	≤0,050	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,0-18,0	-	7,00-8,00	-	-	-	-	-	N 0,040-0,080
1.4320	X2CrNiMo13-4	SEW 400	≤0,03	≤0,60	≤1,00	0,035	0,015	12,0-13,5	0,40-0,70	3,50-4,50	-	-	-	-	-	-
1.4321	X 2 NiCr 18 16	-	≤0,03	0,30-0,50	0,60-0,90	0,045	0,030	15,5-16,5	-	17,5-18,5	-	-	-	-	-	-
1.4324	-	WL	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	7,00-9,00	-	-	-	-	-	-
1.4330	X 2 NiCr 25 20	-	≤0,03	1,00	1,50	0,045	0,035	18,0-22,0	-	23,0-27,0	-	-	-	-	-	-
1.4331	X2CrNi21-10	-	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,025	0,025	20,0-22,0	-	9,50-11,5	-	-	-	-	-	-
1.4332	X2CrNi24-12	-	≤0,020	≤1,40	≤2,40	0,025	0,020	20,0-25,0	-	11,2-14,8	-	-	-	-	-	-
1.4333	X 5 NiCr 32 21	-	≤0,07	≤1,40	≤2,40	0,045	0,030	19,0-22,0	-	30,0-34,0	-	-	-	-	-	-
1.4335	X1CrNi25-21	EN 10028-7; EEN 10216-5; EN 10088-1;-2	≤0,020	≤0,25	≤2,00	0,025	0,010	24,0-26,0	≤0,20	20,0-22,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4337	X10CrNi30-9	17145	≤0,14	≤0,55	1,10-2,40	0,025	0,015	28,8-31,2	-	8,70-10,3	-	-	-	-	-	-
1.4339	GX32CrNi28-10	-	0,25-0,40	≤2,00	≤1,50	0,045	0,030	27,0-29,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.4340	GX40CrNi27-4	SEW 410	0,30-0,50	≤2,00	≤1,50	0,045	0,030	26,0-28,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	-
1.4347	GX6CrNiN26-7	EN 10283	≤0,08	≤1,50	≤1,50	0,035	0,020	25,0-27,0	-	5,50-7,50	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.4351	X3CrNi13-4	17145	≤0,04	0,25-0,55	0,55-0,95	0,025	0,015	12,7-14,8	0,35-0,75	3,10-4,90	-	-	-	-	-	-
1.4361	X1CrNiSi18-15-4	EN 10088-1;-2;-3	≤0,015	3,70-4,50	≤2,00	0,025	0,010	16,5-18,5	≤0,20	14,0-16,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4362	X2CrNiN23-4	EN 10028-7; EN 10250-4; EN 10088-1;-2;-3; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	22,0-24,0	0,10-0,60	3,50-5,50	-	-	-	0,10-0,60	,	N 0,05-0,20
1.4369	X11CrNiMnN19-8-6	EN 10151	0,07-0,15	0,50-1,00	5,00-7,50	0,030	0,015	17,5-19,5	-	6,50-8,50	-	-	-	-	-	N 0,20-0,30
1.4370	X15CrNiMn18-8	17145; (8566-1+2)	≤0,19	≤0,95	5,60-7,90	0,035	0,020	17,2-19,8	-	7,60-9,40	-	-	-	-	-	-
1.4371	X2CrMnNiN17-7-5	EN 10088-1;-2; (8566-1)	≤0,30	≤1,00	6,00-8,00	0,045	0,015	16,0-17,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	N 0,15-0,20
1.4372	X12CrMnNiN17-7-5	EN 10088-1;-2; EN 10151	≤0,15	≤1,00	5,50-7,50	0,045	0,015	16,0-18,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	N 0,05-0,25
1.4373	X12CrMnNiN18-9-5	EN 10088-1;-2	≤0,15	≤1,00	7,50-10,5	0,045	0,015	17,0-19,0	-	4,00-6,00	-	-	-	-	-	N 0,05-0,25
1.4375	X2CrMnNiN20-9-7	-	≤0,040	≤1,00	8,00-10,0	0,045	0,015	19,0-21,0	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	N 0,30-0,45
1.4376	X8CrMnNi19-6-3	-	≤0,10	-	5,00-8,00	-	-	17,0-20,5	-	2,00-4,50	-	-	-	-	-	N ≤ 0,30
1.4377	X13CrMnNi19-7-2	-	≤0,15	-	4,00-10,0	-	-	17,0-20,5	-	0,50-3,50	-	-	-	-	-	N ≤ 0,35
1.4390	X1NiCrSi24-9-7	-	≤0,020	6,50-8,00	≤2,00	0,025	0,010	8,00-11,0	≤0,50	22,0-25,0	-	-	-	-	≤0,50	Fe ост.
Специальные легированные стали: Нержавеющие стали с содержанием Ni > 2,5%, с содержанием Mo, без специальных добавок																
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	EN 10028-78; EN 10151;	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
		EN 10088-1;-2;-3; 5512-3; (8566-2); EN 10222-5; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10269; EN 10270-3; EN 10272; 17440; -455; 456; -457; -458; EEN 10216-5; EEN 10217-7															
1.4403	X5CrNiMo19-11	17145	≤0,05	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	18,2-19,8	2,50-3,00	10,2-11,8	-	-	-	-	-	-	
1.4404	X2CrNiMo17-12-2 / X2CrNiMo17-13-2	EN 10028-78; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10269; EN 10272; 17455; -456; -457; -458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾	
1.4405	X 5 CrNiMo 16 5	-	≤0,07	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	15,0-16,5	0,50-2,00	4,50-6,00	-	-	-	-	-	-	
1.4405	GX4CrNiMo16-5-1	EN 10213; EN 10283	≤0,06	≤0,80	≤1,00	0,035	0,025	15,0-17,0	0,70-1,50	4,00-6,00	-	-	-	-	-	-	
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2 / X2CrNiMoN17-12-2	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,0-12,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22	
1.4407	GX5CrNiMo13-4	-	≤0,08	≤1,50	≤1,50	0,045	0,030	11,5-13,5	0,50-2,00	4,00-5,00	-	-	-	-	-	-	
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	EN 10213-4; EN 10283	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	18,0-20,0	2,00-2,50	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	EN 10213-4; EN 10283	≤0,03	≤1,50	≤2,00	0,035	0,025	18,0-20,0	2,00-2,50	9,00-12,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,20	
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; EEN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	24,0-26,0	3,00-4,50	6,00-8,00	-	-	-	-	-	N 0,20-0,35	
1.4411	GX4CrNiMo16-5-2	EN 10283	≤0,06	≤0,80	≤1,00	0,035	0,025	15,0-17,0	1,50-2,00	4,00-6,00	-	-	-	-	-	-	
1.4412	GX5CrNiMo19-11-3	EN 10283	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	18,0-20,0	3,00-3,50	10,0-13,0	-	-	-	-	-	-	
1.4413	X3CrNiMo13 4 (X4CrNiMo13-4)	-	≤0,05	0,30-0,60	0,50-1,00	0,030	0,020	12,0-14,0	0,30-0,70	3,50-4,00	-	-	-	-	-	-	
1.4414	GX4CrNiMo13-4	WW	0,03-0,07	0,30-0,70	0,30-0,70	0,040	0,035	12,0-13,0	0,40-0,80	3,80-4,50	-	-	-	-	-	-	
1.4415	X2CrNiMoV13-5-2	-	≤0,03	≤0,50	≤0,50	0,040	0,015	11,5-13,5	1,50-2,50	4,50-6,50	0,10-0,50	-	-	-	-	-	
1.4416	GX2NiCrMoN25-20-5	EN 10283	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,035	0,020	19,0-21,0	4,50-5,50	24,0-26,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20	
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3	EN 10283; EEN 10216-5	≤0,03	≤1,00	≤1,50	0,030	0,020	24,0-26,0	3,00-4,00	6,00-8,50	-	-	-	≤1,00	-	N 0,15-0,25; W ≤ 1,00	
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	EN 10028-7; EN 10250-4; EN 10088-1;-2;-3; EN 10272	≤0,06	≤0,70	≤1,50	0,040	0,015 ⁽⁴²⁾⁴⁶⁾	15,0-17,0	0,80-1,50	4,00-6,00	-	-	-	-	-	N ≤ 0,020	
1.4419	X38CrMo14	-	0,36-0,42	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	13,0-14,5	0,60-1,00	≤0,50	-	-	-	-	-	-	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4420	X 5 CrNiMo 18 11	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	1,20-1,70	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-
1.4424	X2CrNiMoSi18-5-3	EEN 10088-1; EEN 10216-5	≤0,030	1,40-2,00	1,20-2,00	0,035	0,015	18,0-19,0	2,50-3,00	4,50-5,20	-	-	-	-	-	N 0,05-0,10
1.4425	X2CrNiMo18-13-3	-	≤0,03	≤0,10	≤2,00	0,025	0,010	17,0-19,0	2,25-3,00	13,0-15,0	-	-	-	≤0,50	-	N ≤ 0,10
1.4426	GX10CrNiMoN15-4-2	-	0,08-0,14	0,30-0,50	0,50-1,00	0,040	0,030	14,5-15,5	2,00-2,60	3,50-4,50	-	-	-	-	-	N 0,07-0,12
1.4427	X12CrNiMoS18-11	-	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,060	0,15-0,35	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-
1.4428	X2CrNiMo18-13-3	-	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,025	0,010	17,0-18,5	2,70-3,20	13,0-14,5	-	-	-	-	-	N 0,14-0,22
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10263; EN 10269; EN 10272; 17455 bis -458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22 ⁽¹⁰⁴⁾
1.4430	X2CrNiMo19-12	17145	≤0,020	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	17,2-19,8	2,50-3,00	10,7-13,3	-	-	-	-	-	-
1.4431	X12CrNiMo19-10	-	≤0,14	≤1,40	≤2,40	0,025	0,020	18,2-20,8	2,10-3,80	8,20-11,8	-	-	-	-	-	-
1.4432	X2CrNiMo17-12-3	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10263-5; EN 10272;	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11 ⁽¹⁰⁴⁾
1.4433	X2CrNiMo18-14	17145	≤0,020	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	17,2-18,8	2,60-3,40	13,2-15,8	-	-	-	-	-	-
1.4434	X2CrNiMoN18-12-4	EN 10028-7; EN 10088-1;-2	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-19,5	3,00-4,00	10,5-14,0	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; 4133; 17455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	17,0-19,0	2,50-3,00	12,5-15,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4436	X3CrNiMo17-13-4 / X5CrNiMo17-13-3	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10272; 17455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4437	GX6CrNiMo18-12	-	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-13,5	-	-	-	-	-	-
1.4438	X2CrNiMo18-15-4	EN 10028-7; EEN 10217-7; EN 10088-1;-2;-3;	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁽⁴²⁾⁽⁴⁶⁾	17,5-19,5	3,00-4,00	13,0-16,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10272; 17455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	4,00-5,00	12,5-14,5	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22
1.4439	GX3CrNiMoN17-13-5	-	≤0,04	≤1,00	≤1,50	0,045	0,030	16,5-18,5	4,00-4,50	12,5-14,5	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4440	X2CrNiMo18-16-5	(8556-1)	≤0,030	≤1,00	2,00-3,00	0,025	0,025	17,0-20,0	4,00-5,00	16,0-19,0	-	-	-	-	-	-
1.4441	X2CrNiMo18-15-3	-	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,025	0,010	17,0-19,0	2,50-3,20	13,0-15,5	-	-	-	≤0,50	-	N ≤ 0,101.4442
1.4442	X2CrNiMoN	-	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,025	0,010	17,0-18,5	3,70-4,20	14,0-16,0	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.4446	GX2CrNiMoN17-13-4	EN 10283	≤0,03	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	16,5-18,5	4,00-4,50	12,5-14,5	-	-	-	-	-	N 0,12-0,22
1.4447	X5CrNiMo18-13	-	≤0,06	≤1,50	≤2,00	0,025	0,020	17,0-19,0	4,00-5,00	12,5-15,5	-	-	-	-	-	-
1.4448	GX6CrNiMo17-13	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	4,00-5,00	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-
1.4449	X3CrNiMo18-12-3	EN 10222-5	≤0,035	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	17,0-18,2	2,25-2,75	11,5-12,5	-	-	-	≤1,00	-	N ≤ 0,08
1.4452	X13CrMnMoN18-14-3	-	≤0,15	≤1,00	12,0-16,0	0,050	-	16,0-20,0	2,50-4,20	≤0,30	≤0,20	≤0,25	-	-	≤0,10	N 0,75-1,00
1.4453	X3CrNiMnMoN19-16	-	≤0,05	≤1,50	4,00-7,50	0,035	0,020	16,0-20,0	3,70-4,70	15,0-17,5	-	-	-	-	-	N 0,10-0,20
1.4454	-	WL	≤0,040	≤1,00	8,00-10,0	0,030	0,030	19,0-21,5	≤0,75	5,50-7,50	-	-	-	≤0,50	-	N 0,15-0,40
1.4455	X2CrNiMnMoN20-16	17145	≤0,030	≤0,95	6,10-8,90	0,035	0,020	18,2-21,3	2,60-3,40	14,2-16,3	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20
1.4456	X8CrMnMoN18-18-2	-	≤0,10	≤1,00	16,0-20,0	0,050	0,050	16,0-20,0	1,80-2,50	≤0,30	≤0,20	-	-	-	-	N 0,70-1,00
1.4457	X8CrNiMo17-5-3	-	0,07-0,11	≤0,50	0,50-1,25	-	-	16,0-17,0	2,50-3,25	4,00-5,00	-	-	-	-	-	Fe ост.
1.4458	GX2NiCrMo28-20-2	EN 10213-4; EN 10283	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	19,0-22,0	2,00-2,50	26,0-30,0	-	-	-	≤2,00	-	N ≤ 0,20
1.4459	X8CrNiMo23-13	-	≤0,11	≤1,40	≤2,40	0,025	0,020	22,2-24,7	2,10-2,90	11,2-14,8	-	-	-	-	-	-
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	EN 10088-1;-3; EN 10250-4	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	25,0-28,0	1,30-2,00	4,50-6,50	-	-	-	-	-	N 0,05-0,20
1.4461	X2CrNiMnMoN22-13-6	-	≤0,030	≤0,75	5,50-7,50	0,025	0,010	21,0-23,0	2,70-3,70	10,0-16,0	-	0,10-0,25	-	-	-	N 0,35-0,50
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	21,0-23,0	2,50-3,50	4,50-6,50	-	-	-	-	-	N 0,10-0,22
1.4463	GX6CrNiMo24-8-2	-	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,045	0,030	23,0-25,0	2,00-2,50	7,00-8,50	-	-	-	-	-	-
1.4464	GX40CrNiMo27-5	SEW 410	0,30-0,50	≤2,00	≤1,50	0,045	0,030	26,0-28,0	2,00-2,50	4,00-6,00	-	-	-	-	-	-
1.4465	X1CrNiMoN25-25-2	SEW 400	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,020	0,015	24,0-26,0	2,00-2,50	22,0-25,0	-	-	-	-	-	N 0,08-0,16
1.4466	X1CrNiMoN25-22-2	EN 10028-7; EEN 10216-5; EN 10088-1;-2	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,025	0,010	24,0-26,0	2,00-2,50	21,0-23,0	-	-	-	-	-	N 0,10-0,16
1.4467	X2CrMnNiMoN26-5-4	-	≤0,03	≤0,80	4,00-6,00	0,030	0,015	24,5-26,5	2,00-3,00	3,50-4,50	-	-	-	-	-	N 0,30-0,45
1.4468	GX2CrNiMoN25-6-3	EN 10283	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	24,5-26,5	2,50-3,50	5,50-7,00	-	-	-	-	-	N 0,12-0,25
1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	EN 10213-4; EN 10283	≤0,03	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	25,0-27,0	3,00-5,00	6,00-8,00	-	-	-	≤1,30	-	N 0,12-0,22
1.4470	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 10213-4; EN 10283	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	21,0-23,0	2,50-3,50	4,50-6,50	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20
1.4471	GX3CrNiMoWCuN27-6-3-1	SEW 410	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,030	0,020	25,5-28,0	3,00-4,00	5,50-8,00	-	-	-	0,80-1,30	-	N 0,15-0,28; W 0,90-1,10

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4472	X4CrNiMnMo21-9-4	-	≤0,08	≤0,75	2,00-4,25	0,025	0,015	19,0-22,0	2,00-3,00	8,00-11,0	-	0,25-0,80	-	-	-	N 0,25-0,50
1.4473	GX2CrNiMoN25-25-2	-	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	24,0-26,0	2,00-2,50	22,0-25,0	-	-	-	-	-	N 0,08-0,16
1.4475	GX150CrNiMoCuN41-6-2	-	1,40-1,70	≤1,00	≤1,00	0,035	0,025	39,5-42,0	2,00-3,00	5,00-7,00	-	-	-	≤ 1,20	-	N 0,10-0,201.4490
1.4490	X 10 CrNiMoS 18 12	-	≤0,10	≤0,60	1,00-2,00	-	0,200	16,5-18,0	2,50-3,00	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-
1.4492	X 8 CrNiMoN 17 5	-	0,07-0,11	≤0,50	0,50-1,25	0,040	0,030	16,0-17,0	2,50-3,25	4,00-5,00	-	-	-	-	-	N ₂ 0,07-0,13
1.4493	X 12 CrNiMoN 15 5	-	0,10-0,15	≤0,50	0,50-1,25	0,040	0,030	15,0-16,0	2,50-3,25	4,00-5,00	-	0,10-0,50 ⁴¹⁾	-	-	-	N ₂ 0,07-0,13
Специальные легированные стали: Нержавеющие стали со специальными добавками																
1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	-	≤0,08	≤1,50	≤2,00	0,045	0,030	19,0-21,0	2,50-3,50	24,0-26,0	-	≥8xC	-	1,50-2,50	-	-
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN 10028-7; EN 10272; EN 10088-1;-2;-3; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,035	0,015	24,0-26,0	3,00-4,00	6,00-8,00	-	-	-	0,50-1,00	-	N 0,20-0,30; W 0,50-1,00
1.4502	X8CrTi18	17145	≤0,09	≤1,40	≤1,40	0,030	0,020	16,7-18,3	-	-	-	-	0,35-0,65	-	-	N ≤ 0,06
1.4503	X3NiCrCuMoTi27-23	-	≤0,04	≤0,75	≤0,75	0,030	0,015	22,0-24,0	2,50-3,00	26,0-28,0	-	-	0,40-0,70	2,50-3,50	-	-
1.4504	-	WL	≤0,09	≤0,50	≤1,00	0,025	0,025	16,0-17,25	-	6,50-7,75	-	-	-	-	0,75-1,25	-
1.4505	X4NiCrMoCuNb20-18-2	SEW 400	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	2,00-2,50	19,0-21,0	-	≥8xC ⁴¹⁾	-	1,80-2,20	-	-
1.4506	X5NiCrMoCuTi20-18	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	19,0-21,0	-	-	≥7xC	1,80-2,20	-	-
1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	EN 10028-7; EN 10250-4; EN 10088-1;-2;-3; EN 10272; EEN 10216-5	≤0,03	≤0,70	≤2,00	0,035	0,015	24,0-26,0	2,70-4,00	5,50-7,50	-	-	-	1,00-2,50	-	N 0,15-0,30
1.4508	GX2CrNiMoCuWN25-8-4	-	≤0,03	≤1,00	≤1,00	0,030	0,025	24,0-26,0	3,00-4,00	6,50-8,50	-	-	-	0,50-1,00	-	N 0,20-0,30; W 0,50-1,00
1.4509	X2CrTiNb18	EN 10028-7; EN 10088-1;-2	≤0,03	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,5-18,5	-	-	-	3xC+0,3≤1,00	0,10-0,60	-	-	-
1.4510	X3CrTi17	EN 10028-7; 17440;-455;456 EN 10088-1;-2	≤0,05	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	16,0-18,0	-	-	-	-	4x(C+N)+0,15≤0,8 ⁴⁷⁾	-	-	- ⁴³⁾
1.4511	X3CrNb17	EN 10088-1;-2	≤0,05	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	-	-	12xC≤1,0	-	-	-	-
1.4512	X2CrTi12	EN 10088-1;-2; 5512-3; 17455;-456	≤0,03	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	10,5-12,5	-	-	-	-	6x(C+N) ≤0,65	-	-	- ⁴³⁾
1.4513	X2CrMoTi17-1	EN 10088-1;-2	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	1,00-1,50	-	-	-	0,30-0,60	-	-	N ≤ 0,015
1.4514	-	WL	≤0,09	≤0,50	≤1,00	0,010	0,010	14,0-15,25	2,00-2,75	6,50-7,75	-	-	-	-	0,75-1,25	O ≤ 0,005; H ≤ 0,0025
1.4515	GX2CrNiMoCuN26-6-3/ GX3CrNiMoCuN26-6-3	SEW 410	≤0,03	≤1,00	≤2,00	0,030	0,020	24,5-26,5	2,50-3,50	5,50-7,00	-	-	-	0,80-1,30	-	N 0,12-0,25
1.4516	X6CrNiTi12	EN 10028-7; EN 10088-1;-2	≤0,08	≤0,70	≤1,50	0,040	0,015	10,5-12,5	-	0,50-1,50	-	-	0,05-0,35	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	EN 10213-4; EN 10283	0,03	≤1,00	≤1,50	0,035	0,025	24,5-26,5	2,50-3,50	5,00-7,00	-	-	-	2,75-3,50	-	N 0,12-0,22
1.4518	GX1NiCrMoCuN25-20-6	-	≤0,02	≤1,00	≤2,00	0,030	0,015	19,0-21,0	6,00-7,00	24,0-26,0	-	-	-	0,50-1,50	-	N 0,10-0,25
1.4519	X2CrNiMoCu20-25	-	≤0,02	≤1,40	2,10-4,90	0,025	0,020	19,2-21,8	4,10-5,90	24,3-26,7	-	-	-	0,90-1,90	-	-
1.4520	X2CrTi17	EN 10028-7; EN 10088-1;-2	≤0,025	≤0,50	≤0,50	0,040	0,015	16,0-18,0	-	-	-	-	0,30-0,60	-	-	N ≤ 0,015
1.4521	X2CrMoTi18-2	EN 10028-7; EN 10088-1;-2	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,0-20,0	1,80-2,50	-	-	-	4(C+N)+0,15≤0,8 ⁴⁷⁾	-	-	N ≤ 0,030
1.4522	X2CrMoNb18-2	-	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,0-19,0	1,80-2,30	≤0,25	-	≥15(C+N)≤1,20	-	-	-	(C+N) ≤ 0,040
1.4523	X2CrMoTiS18-2	EN 10088-1;-3	≤0,030	≤1,00	≤0,50	0,040	0,15-0,35	17,5-19,0	2,00-2,50	-	-	-	0,30-0,80	-	-	(C+N) ≤ 0,040
1.4524	-	WL	≤0,05	0,50-1,00	≤0,60	0,025	0,025	14,0-15,5	-	4,20-5,00	-	0,15-0,30	-	2,50-3,20	-	N ≤ 0,05
1.4525	X 8 CrMoNb 18 2	-	≤0,10	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	17,0-19,0	1,80-2,30	-	-	≥12xC ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4525	GX5CrNiCu16-4 / GX4CrNiCuNb16-4	EN 10283	≤0,07	≤0,80	≤1,00	0,035	0,025	15,0-17,0	≤0,80	3,50-5,50	-	≤0,35 ⁴¹⁾	-	2,50-4,00	-	N ≤ 0,05
1.4526	X6CrMoNb17-1	EN 10088-1;-2	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	0,80-1,40	-	-	7x(C+N)+0,1≤1,00	-	-	-	N ≤ 0,040
1.4527	GX4NiCrCuMo30-20-4	EN 10283	≤0,06	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	19,0-22,0	2,00-3,00	27,5-30,5	-	-	-	3,00-4,00	-	-
1.4528	X105CrCoMo18-2	-	1,00-1,10	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	16,5-18,5	1,00-1,50	-	0,07-0,12	-	-	-	-	Co 1,30-1,80
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,02	≤0,50	≤1,00	0,030	0,010	19,0-21,0	6,00-7,00	24,0-26,0 (25,0)	-	-	-	0,50-1,50	-	N 0,15-0,25
1.4530	X1CrNiMoAlTi12-9	-	≤0,015	≤0,10	≤0,10	0,020	0,015	11,0-12,5	1,50-2,50	8,50-10,0	-	-	0,25-0,40	-	0,60-1,00	-
1.4531	GX2NiCrMoCuN20-18	-	≤0,03	0,30-0,50	0,30-0,60	0,030	0,020	17,0-18,5	2,10-2,40	19,0-21,0	-	-	-	1,80-2,20	-	N 0,13-0,17
1.4532	X8CrNiMoAl15-7-2	EN 10088-1;-2	≤0,10	≤0,70	≤1,20	0,040	0,015	14,0-16,0	2,00-3,00	6,50-7,80	-	-	-	-	0,70-1,50	-
1.4533	X6CrNiTi18-10S	-	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	≥(5xC)≤0,50	-	-	Co ≤ 0,20
1.4534	X3CrNiMoAl13-8-2	WL	≤0,05	≤0,10	≤0,10	0,010	0,008	12,25-13,25	2,00-2,50	7,50-8,50	-	-	-	-	0,90-1,20	N ≤ 0,01
1.4535	X90CrCoMoV17	-	0,85-0,95	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	15,5-17,5	0,40-0,60	-	0,20-0,30	-	-	-	-	Co 1,20-1,80
1.4536	GX2NiCrMoCuN25-20	SEW 410	≤0,03	≤1,00	≤1,00	0,035	0,010	19,0-21,0	2,50-3,50	24,0-26,0	-	-	-	1,50-2,00	-	N 0,10-0,20
1.4537	X1CrNiMoCuN25-25-5	EN 10028-7; EN 10088-1;-2;-3	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,030	0,010	24,0-26,0	4,70-5,70	24,0-27,0	-	-	-	1,00-2,00	-	N 0,17-0,25
1.4538	GX1NiCrMoCuN25-20-5	SEW 410	≤0,020	≤1,00	≤1,00	0,035	0,010	19,0-21,0	4,00-5,00	24,0-26,0	-	-	-	1,00-2,00	-	N 0,040-0,150
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; 4133;	≤0,02	≤0,70	≤2,00	0,030	0,010	19,0-21,0	4,00-5,00	24,0-26,0	-	-	-	1,20-2,00	-	N ≤ 0,15

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
		EN 10250-4; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7															
1.4540	X4CrNiCuNb16-4	-	≤0,06	≤1,00	≤1,00	-	-	15,0-17,0	-	3,50-5,00	-	0,15-0,40	-	2,50-4,00	-	N ≤ 0,05	
1.4540	GX4CrNiCuNb16-4	-	≤0,06	≤1,00	≤1,00	-	-	15,0-17,0	-	3,50-5,00	-	1	-	2,50-4,00	-	N ≤ 0,05	
1.4541	X6CrNiTi18-10	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; 4133; EN 10250-4; EN 10263-5; EN 10272; EN 50112; EEN 10216-5; 5512-3; 17440;-455;-456;-457;-458; EEN 10217-7	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ^(42/46)	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	(5xC) ≤0,70	-	-	- ⁽¹⁰⁴⁾	
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4	≤0,07	≤0,70	≤1,50	0,040	0,015 ^(42/46)	15,0-17,0	≤0,40	3,00-5,00	-	5xC≤0,45	-	3,00-5,00	-	-	
1.4543	X3CrNiCuTi12-9	-	≤0,05	≤0,50	≤0,50	-	-	11,0-12,5	≤0,50	7,50-9,50	-	0,10-0,50	0,80-1,40	1,50-2,50	-	Fe ост.	
1.4544	-	WL	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	17,0-19,0	-	9,00-11,5	-	-	≥(5xC) ≤0,60	-	-	-	
1.4545	-	WL	≤0,07	≤1,00	≤1,00	0,030	0,015	14,0-15,5	≤0,50	3,50-5,50	-	≥(5xC) ≤0,45 ⁽⁴¹⁾	-	2,50-4,50	-	-	
1.4546	X5CrNiNb18-10	WL	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-11,5	-	≥(10xC) ≤1,00	-	-	-	-	
1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,02	≤0,70	≤1,00	0,030	0,010	19,5-20,5	6,00-7,00	17,5-18,5	-	-	-	0,50-1,00	-	N 0,18-0,25	
1.4548	X5CrNiCuNb17-4-4	WL	≤0,07	≤1,00	≤1,00	0,025	0,025	15,0-17,5	-	3,00-5,00	-	0,15-0,45	-	3,00-5,00	-	-	
1.4549	-	WL	≤0,06	0,50-1,00	≤0,70	0,040	0,030	15,5-16,7	-	3,60-4,60	-	0,15-0,40	-	2,80-3,50	-	N ≤ 0,05	
1.4550	X6CrNiNb18-10	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; 17455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	10xC≤1,00 ⁽⁴¹⁾	-	-	-	-	
1.4551	X5CrNiNb19-9	17145	≤0,06	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	18,2-19,8	-	8,20-9,80	-	≥(12xC) ≤1,15 ⁽⁴¹⁾	-	-	-	-	
1.4552	GX5CrNiNb19-11	EN 10213-4; EN 10283	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	18,0-20,0	-	9,00-12,0	-	8xC≤1,0 ⁽⁴¹⁾	-	-	-	-	
1.4553	X6CrNiNb18-10S	-	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	≥(8xC) ≤0,65	-	-	-	Co ≤ 0,20	
1.4554	-	WL	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,025	0,020	18,0-20,0	-	8,00-10,0	-	≥(12xC) ⁽⁴¹⁾	-	-	-	-	
1.4555	X2CrNiNb21-10	-	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,025	0,025	20,0-22,0	-	9,50-11,5	-	0,60-0,90	-	-	-	-	
1.4556	X2CrNiNb24-12	-	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,025	0,025	23,0-25,0	-	11,0-13,0	-	0,60-0,90 ⁽⁴¹⁾	-	-	-	-	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
1.4557	GX2CrNiMoCuN20-18-6	EN 10283	≤0,025	≤1,00	≤1,20	0,030	0,010	19,5-20,5	6,00-7,00	17,5-19,5	-	-	-	0,50-1,00	-	N 0,18-0,24	
1.4558	X2NiCrAlTi32-20	SEW 400; EEN 10216-5	≤0,030	≤0,70	≤1,00	0,020	0,015	20,0-23,0	-	32,0-35,0	-	-	≥8x(C+N) ≤0,6	-	0,15-0,45	-	
1.4559	GX7NiCrMoCuNb41-20 / G-X7NiCrMoCuNb 42 20	-	≤0,08	≤1,00	≤1,00	-	-	19,0-21,0	4,00-6,00	40,0-42,0	-	≥8xC	-	2,00-3,00	-	-	
1.4560	X3CrNiCu19-9-2	EN 10088-1;-3; EN 10263-5	≤0,035	≤1,00	1,50-2,00	0,045	0,015	18,0-19,0	-	8,00-9,00	-	-	-	1,50-2,00	-	N ≤ 0,11	
1.4561	X1CrNiMoTi18-13-2	4133; SEW 400	≤0,020	≤0,50	≤2,00	0,035	0,015	17,0-18,5	2,00-2,50	11,5-13,5	-	-	0,40-0,60	-	-	-	
1.4562	X1NiCrMoCu32-28-7	SEW 400	≤0,015	≤0,30	≤2,00	0,020	0,010	26,0-28,0	6,00-7,00	30,0-32,0	-	-	-	1,00-1,40	-	N 0,15-0,25	
1.4563	X1NiCrMoCu31-27-4	EN 10028-7; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; EEN 10216-5; EEN 10217-7	≤0,020	≤0,70	2,00	0,030	0,010	26,0-28,0	3,00-4,00	30,0-32,0	-	-	-	0,70-1,50	-	N ≤ 0,11	
1.4564	-	WL	≤0,09	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	6,50-7,75	-	-	-	≤0,50	0,75-1,50	-	
1.4565	X2CrNiMnMoNbN25-18-5-4	SEW 400	≤0,03	≤1,00	3,50-6,50	0,030	0,015	23,0-26,0	3,00-5,00	16,0-19,0	-	≤0,15 ⁴¹⁾	-	-	-	N 0,30-0,60	
1.4566	X3CrNiMnMoCuNbN23-17-5-3	-	≤0,04	≤1,00	4,50-6,50	0,030	0,015	21,0-25,0	3,00-4,50	15,0-18,0	-	0,10-0,30	-	0,30-1,00	-	N 0,30-0,50; Fe ост.	
1.4567	X3CrNiCu18-9-4 / X3CrNiCu 18 9	EN 10088-1;-3; EN 10269; EN 10263-5	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	17,0-19,0	-	8,50-10,5	-	-	-	3,00-4,00	-	N ≤ 0,11	
1.4568	X7CrNiAl17-7	EN 10088-1;-2;-3; EN 10151; EN 10270-3	≤0,09	≤0,70	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	6,50-7,80 ⁴⁸⁾	-	-	-	-	0,70-1,50	-	
1.4569	GX2CrNiMnMoNbN21-15-4-3	SEW 410	≤0,03	≤1,00	3,00-6,00	0,025	0,010	20,0-22,0	3,00-3,50	14,0-17,0	-	≤0,25	-	-	-	N 0,20-0,35	
1.4570	X6CrNiCuS18-9-2	EN 10088-1;-3	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	≤0,60	8,00-10,0	-	-	-	1,40-1,80	-	N ≤ 0,11	
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10088-1;-2;-3; EN 10250-4; EN 10272; 17440;-455;-456;-457;-458; EEN 10216-5; EEN 10217-7; EN 10263-5; EN 50112; 4133; 5512-3;	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁴²⁾⁴⁶⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	5xC≤0,70	-	-	-	„104)
1.4572	GX5CrNiMoNb23-9	-	≤0,05	-	-	-	-	≤23,0	≤3,50	≤9,50	-	+	-	-	-	-	
1.4573	GX3CrNiMoCuN24-6-5	SEW 410	≤0,040	≤1,00	≤1,00	0,030	0,020	22,0-25,0	4,50-6,00	4,50-6,50	-	-	-	1,50-2,50	-	N 0,15-0,25	
1.4574	-	WL	≤0,09	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	14,0-16,0	2,00-3,00	6,50-7,75	-	-	-	-	0,75-1,50	-	
1.4575	X1CrNiMoNb28-4-2	-	≤0,015	≤1,00	≤1,00	0,025	0,015	26,0-30,0	1,80-2,50	3,00-4,50	-	≥12xC≤1,20	-	-	-	N ≤ 0,035; C+N ≤ 0,040	
1.4576	X5CrNiMoNb19-12	17145; (8566-1+2)	≤0,06	≤1,40	≤1,90	0,025	0,015	18,2-19,8	2,50-3,00	10,2-12,8	-	≥(12xC)≤1,15 ⁴¹⁾	-	-	-	-	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4577	X3CrNiMoTi25-25	SEW 400	≤0,04	≤0,50	≤2,00	0,030	0,015	24,0-26,0	2,00-2,50	24,0-26,0	-	-	≥10xC≤0,60	-	-	-
1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	EN 10088-1;-3; EN 10263-5	≤0,04	≤1,00	≤1,00	0,045	0,015	16,5-17,5	2,00-2,50	10,0-11,0	-	-	-	3,00-3,50	-	N ≤ 0,11
1.4579	X6CrNiMoTi17-12-2S	-	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	≥5xC≤0,50	-	-	Co ≤ 0,20
1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	EN 10028-7; EN 10272; EN 10088-1;-2;-3; EEN 10216-5	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	(10xC) ≤1,00 ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4580	G-X 10 CrNiMoNb 18 10	-	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	≥8xC ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	EN 10213-4; EN 10283; WL	≤0,07	≤1,50	≤1,50	0,040	0,030	18,0-20,0	2,00-2,50	9,00-12,0	-	≥8xC≤1,00 ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4582	X4CrNiMoNb25-7	-	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	24,0-26,0	1,30-2,00	6,50-7,50	-	≥10xC ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4583	GX10CrNiMoNb18-12	-	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	12,0-14,5	-	≥8xC ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4584	GX2NiCrMoCu25-20-5	EN 10283	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,035	0,020	19,0-21,0	4,00-5,00	24,0-26,0	-	-	-	1,00-3,00	-	N ≤ 0,20
1.4585	GX7CrNiMoCuNb18-18	-	≤0,08	≤1,50	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	19,0-21,0	-	≥8xC	-	1,80-2,40	-	-
1.4586	X5NiCrMoCuNb22-18	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	3,00-3,50	21,5-23,5	-	≥8xC ⁴¹⁾	-	1,50-2,00	-	-
1.4587	GX2NiCrMoCuN29-25-5	EN 10283	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	24,0-26,0	4,00-5,00	28,0-30,0	-	-	-	2,00-3,00	-	N 0,15-0,25
1.4588	GX2NiCrMoCuN25-20-6	EN 10283	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,035	0,020	19,0-21,0	6,00-7,00	24,0-26,0	-	-	-	0,50-1,50	-	N 0,10-0,25
1.4589	X5CrNiMoTi15-2	5512-3	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	13,0-15,5	0,20-1,20	1,00-2,50	-	-	0,30-0,50	-	-	-
1.4590	X2CrNbZr17	EN 10088-1;-2	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-17,5	-	-	-	0,35-0,55	-	-	-	Zr ≥ 7x(C+N)+0,15
1.4591	X1CrNiMoCuN33-32-1	SEW 400	≤0,015	≤0,50	≤2,00	0,020	0,010	31,0-35,0	0,50-2,00	30,0-33,0	-	-	-	0,30-1,20	-	N 0,35-0,60
1.4592	X2CrMoTi29-4	EN 10088-1;-2	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,030	0,010	28,0-30,0	3,50-4,50	-	-	-	4x(C+N)+0,15≤0,80 ⁴⁷⁾	-	-	N ≤ 0,045
1.4593	GX3CrNiMoCuN24-6-2-3	SEW 410	≤0,040	≤1,50	≤1,50	0,030	0,020	23,0-26,0	2,00-3,00	5,00-8,00	-	-	-	2,75-3,50	-	N 0,10-0,20
1.4594	X5CrNiMoCuNb14-5	EN 10088-1;-3	≤0,07	≤0,70	≤1,00	0,040	0,015	13,0-15,0	1,20-2,00	5,00-6,00	-	0,15-0,60	-	1,20-2,00	-	-
Специальные легированные стали: Нержавеющие стали со специальными добавками																
1.4601	X6CrNb12	-	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,0-15,0	-	-	-	≥10xC≤0,75	-	-	-	-
1.4602	X4CrCu17-1	-	≤0,06	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	-	-	-	-	0,80-1,50	-	-
1.4603	X1CrTi17	-	≤0,020	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	-	-	-	8(C+N) ≤0,30	-	-	-
1.4604	X2CrTi20	-	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	19,0-21,0	-	-	-	-	0,40-0,80	-	-	-
1.4605	X2CrAlTi18-2	EN 10088-1;-2	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,0-18,0	-	-	-	-	4x(C+N)+0,15≤0,80 ⁴⁷⁾	-	1,70-2,10	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4650	X2CrNiCu19-10	EN 10222-5	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015 ⁴²⁾	18,5-20,0	-	9,00-10,0	-	-	-	≤1,00	-	N ≤ 0,08
1.4651	X6CrNiCuS18-9-4	-	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,25-0,35	17,0-19,0	≤0,60	8,00-10,0	-	-	-	3,00-4,00	-	-
1.4652	X1CrNiMoCuN24-22-8	-	≤0,02	≤0,50	2,00-4,00	0,030	0,005	23,0-25,0	7,00-8,00	21,0-23,0	-	-	-	0,30-0,60	-	N 0,45-0,55
1.4653	X1MnCrMoCu25-17-1	-	≤0,020	0,10-1,00	23,0-26,0	0,020	0,010	15,0-20,0	0,50-3,50	≤0,20	-	-	-	0,10-2,00	-	N 0,40-1,40; Fe ост.
1.4654	X1CrNiMoMnNW24-22-6-3	-	≤0,03	≤0,50	2,50-3,50	0,030	0,010	23,0-25,0	5,00-6,00	21,0-23,0	-	-	-	-	-	W 1,50-2,50; N 0,40-0,55
1.4590	NiCr 16 TiAl	-	≤0,06	≤0,50	≤1,00	-	-	15,5-16,5	-	Rest/Bal.	-	1,00	2,50	-	0,80	-

ЖАРСТОЙКИЕ СТАЛИ

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
Специальные легированные стали: Жаростойкие стали с содержанием Ni < 2,5%																
1.4700	8 CrSi 7-7	-	≤0,10	1,50-1,80	≤1,00	0,045	0,030	1,50-2,00	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4704	45SiCr16-11 / X 45 SiCr 4	-	0,40-0,50	3,5-4,50	≤1,00	0,045	0,030	2,50-3,00	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4705	10 CrSi 12 8	-	≤0,12	1,80-2,20	≤1,00	0,045	0,030	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4710	GX30CrSi7 / GX30CrSi6	EN 10295	0,20-0,35	1,00-2,50	0,50-1,00	0,035	0,030	6,00-8,00	≤0,15	≤0,50	-	-	-	-	-	-
1.4712	X10CrSi6	-	≤0,12	2,00-2,50	≤1,00	0,045	0,030	5,50-6,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4713	X10CrAlSi7 / X10CrAl7	EN 10095; SEW 470	≤0,12	0,50-1,00	≤1,00	0,040	0,015	6,00-8,00	-	-	-	-	-	-	0,50-1,00	-
1.4716	X8Cr9	-	≤0,10	≤1,50	≤1,50	0,030	0,030	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4717	CrAl 8 5	-	≤0,10	0,50-1,00	0,20-0,40	0,045	0,030	7,80-8,50	-	-	-	-	-	-	5,00-6,00	-
1.4718	X45CrSi9-3	EN 10090; 17145	0,40-0,50	2,70-3,30	≤0,60	0,040	0,030	8,00-10,0	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-
1.4718	G-X 45 CrSi 9 3	-	0,40-0,50	2,70-3,30	≤0,80	0,040	0,030	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4720	X7CrTi12	SEW 470	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	10,5-12,5	-	-	-	-	≥6xC≤1,0 0	-	-	-
1.4721	X 215 Cr 12	-	2,00-2,25	≤0,50	≤1,00	0,045	0,030	11,0-12,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4722	X 10 CrSi 13	-	≤0,12	1,90-2,40	≤1,00	0,045	0,030	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4724	X10CrAlSi13 / X10CrAl13	EN 10095; SEW 470	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,015	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	0,70-1,20	-
1.4725	Cr Al 14 1 (X8CrAl14-4)	17470	≤0,10	≤0,50	≤1,00	0,045	0,030	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-	3,50-5,00	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4729	GX40CrSi13	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	-
1.4731	X40CrSiMo10-2	EN 10090	0,35-0,45	2,00-3,00	≤0,80	0,040	0,030	9,50-11,5	0,80-1,30	≤0,50	-	-	-	-	-	
1.4732	X80CrSiMoW15-2	-	0,75-0,85	1,80-2,20	≤0,80	0,040	0,030	14,0-16,0	0,80-1,20	0,60-0,90	-	-	-	-	-	W 0,80-1,20
1.4733	X 8 Cr 15	-	≤0,12	1,00-2,00	≤1,50	0,030	0,030	13,5-15,5	-	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4735	X1CrNbTiZr15	-	≤0,02	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	14,5-16,0	-	-	-	0,40-1,00	0,20-1,00	-	-	Zr 0,10-0,50
1.4736	X3CrAlTi18-2	EN 10095	≤0,04	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,0-18,0	-	-	-	-	0,20+4(C+N) ≤0,80	-	1,70-2,10	-
1.4740	GX40CrSi17	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤1,00	0,040	0,030	16,0-19,0	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4742	X10CrAlSi18 / X10CrAl18	EN 10095; EN 20112; SEW 470	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,015	17,0-19,0	-	-	-	-	-	-	0,70-1,20	-
1.4743	GX160CrSi18	EN 10295	1,40-1,80	1,00-2,50	≤1,00	0,040	0,030	17,0-19,0	≤0,50	1,00	-	-	-	-	-	
1.4745	GX40CrSi24 / GX40CrSi23	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤1,00	0,040	0,030	23,0-26,0	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4746	X8CrTi25	-	≤0,12	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	24,0-27,0	-	-	-	-	≥4xC≤0,80	-	-	-
1.4747	X80CrNiSi20	-	0,75-0,85	1,75-2,75	≤1,00	0,030	0,030	19,0-21,0	-	1,00-1,75	-	-	-	-	-	
1.4748	X85CrMoV18-2	EN 10090	0,80-0,90	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	-	0,30-0,50	-	-	-	-	
1.4749	X18CrN28	EN 10095; EN 50112	0,15-0,20	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	26,0-29,0	-	-	-	-	-	-	-	N 0,15-0,25
1.4761	GX120CrSi23	-	1,00-1,40	1,00-2,50	≤1,00	0,045	0,030	22,0-24,0	-	-	-	-	-	-	-	
1.4762	X10CrAlSi25 / X10CrAl24	EN 10095; EN 50112; SEW 470	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,015	23,0-26,0	-	-	-	-	-	-	1,20-1,70	-
1.4763	X8Cr24	-	≤0,10	≤1,00	≤1,00	0,035	0,015	23,0-26,0	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,025
1.4765	CrAl 25 5 (X8CrAl25-5)	17470	≤0,10	≤1,00	≤0,60	0,045	0,030	22,0-25,0	-	-	-	-	-	-	4,50-6,00	-
1.4767	CrAl 20 5 (X8CrAl20-5)	17470	≤0,10	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-	4,00-5,50	-
1.4768	X8CrAl19-6 / CrAl 21 6	-	≤0,10	≤0,10	≤0,10	0,045	0,030	18,0-19,5	-	-	-	-	≤1,00	-	5,00-6,50	Y ₂ O ₃ ≤ 1,00
1.4773	X8Cr30	17145	≤0,09	≤1,90	≤1,40	0,030	0,025	28,8-31,2	-	≤2,00	-	-	-	-	-	
1.4776	GX40CrSi28 / GX40CrSi29	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤1,00	0,040	0,030	27,0-30,0	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	
1.4777	GX130CrSi29	EN 10295	1,20-1,40	1,00-2,50	0,50-1,00	0,035	0,030	27,0-30,0	≤0,50	1,00	-	-	-	-	-	
1.4783	X 12 MnCrSi 18 12	-	≤0,15	2,30-3,00	17,0-18,0	0,100	0,030	12,0-13,0	-	-	-	-	-	-	-	
1.4785	X60CrMnMoVNbN21-10	-	0,57	0,65	≤0,25	9,50-11,5	0,050	0,025	20,0-22,0	0,75-1,25	≤1,50	0,75-1,00	1,00-1,20	-	-	N 0,40-0,60
Специальные легированные стали: Жаростойкие стали с содержанием Ni > 2,5%																
1.4805	GX35NiCrSi25-21	EN 10295	0,20-0,50	1,00-2,00	≤2,00	0,040	0,030	19,0-23,0	≤0,50	23,0-27,0	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4806	GX40NiCrSi35-17	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	16,0-18,0	≤0,50	34,0-38,0	-	-	-	-	-	-
1.4807	GX40NiCrSiNb35-18	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	17,0-20,0	≤0,50	34,0-36,0	-	1,00-1,80	-	-	-	-
1.4809	G-X 40 CrNi 23 14	-	0,30-0,45	≤2,00	≤1,50	0,035	0,035	20,0-24,0	-	11,0-14,5	-	-	-	-	-	-
1.4815	GX8CrNi19-10	SEW 595	≤0,08	0,50-1,50	0,50-1,50	0,045	0,030	18,0-20,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.4818	X6CrNiSiNc19-10	EN 10095	0,04-0,08	1,00-2,00	≤1,00	0,045	0,015	18,0-20,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20; Ce 0,03-0,08
1.4820	X12CrNi26-5	17145	≤0,14	≤1,40	≤1,40	0,030	0,025	24,8-27,2	-	4,10-5,90	-	-	-	-	-	-
1.4820	G-X 12 CrNi 26 5	-	≤0,14	≤1,40	≤1,40	0,030	0,025	24,8-27,2	-	4,10-5,90	-	-	-	-	-	-
1.4821	X15CrNiSi25-4 / X20CrNiCr25-4	EN 10095; SEW 470	0,10-0,20	0,80-1,50	≤2,00	0,040	0,015	24,5-26,5	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4822	GX40CrNi24-5	-	0,30-0,50	1,00-2,00	≤1,50	0,045	0,030	23,0-25,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	-
1.4823	GX40CrNiSi27-4	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤1,50	0,040	0,030	25,0-28,0	≤0,50	3,00-6,00	-	-	-	-	-	-
1.4825	GX25CrNiSi18-9	EN 10295	0,15-0,35	0,50-2,50	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	≤0,50	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-
1.4826	GX40CrNiSi22-10 / GX40CrNiSi22-9	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	21,0-23,0	≤0,50	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.4827	GX8CrNiNb19-10	SEW 595	≤0,08	≤1,50	≤1,50	0,045	0,030	18,0-20,0	-	9,00-11,0	-	≥8xC	-	-	-	-
1.4828	X15CrNiSi20-12	EN 10095; SEW 470	≤0,20	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,015	19,0-21,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4829	X12CrNi22-12	17145	≤0,14	0,90-1,90	≤1,90	0,025	0,015	20,8-23,2	-	10,2-23,8	-	-	-	-	-	-
1.4830	X35CrNiNb25-24	-	0,30-0,40	0,50-1,50	1,50-2,50	0,025	0,020	24,0-26,0	-	23,0-25,0	-	1,00-2,00	-	-	-	-
1.4832	GX25CrNiSi20-14	EN 10295	0,15-0,35	0,50-2,50	≤2,00	0,040	0,030	19,0-21,0	≤0,50	13,0-15,0	-	-	-	-	-	-
1.4833	X12CrNi23-13 / X7CrNi23 14	EN 10095; SEW 470	≤0,15	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	22,0-24,0	-	12,0-14,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4835	X9CrNiSiNc21-11-2	EN 10095	0,05-0,12	1,40-2,50	≤1,00	0,045	0,015	20,0-22,0	-	10,0-12,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20; Ce 0,03-0,08
1.4837	GX40CrNiSi25-12	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	24,0-27,0	≤0,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-
1.4840	GX15CrNi25-20	SEW 595	0,10-0,20	0,50-1,50	0,50-1,50	0,045	0,030	24,0-26,0	-	19,0-21,0	-	-	-	-	-	-
1.4841	X15CrNiSi25-21 / X15CrNiSi25-20	EN 10095; EN 50112; SEW 470	≤0,20	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,015	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4842	X12CrNi25-20	17145; (8556-1); (8566-1+2)	≤0,14	≤1,40	1,60-3,40	0,020	0,015	24,3-26,7	-	19,2-21,8	-	-	-	-	-	-
1.4843	CrNi 25 20 (X16CrNi25-20)	17470	≤0,20	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,030	22,0-25,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-
1.4845	X8CrNi25-21 / X12CrNi25-21	EN 10095; SEW 470	≤0,10	≤1,50	≤2,00	0,045	0,015	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-
1.4846	X40CrNi25-21	-	0,35-0,45	0,50-1,50	1,50-2,50	0,025	0,020	24,0-26,0	-	20,0-23,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4847	X8CrNiAlTi20-20	-	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,030	0,015	18,0-22,0	-	18,0-22,0	-	-	≤0,60	-	≤0,60	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4848	GX40CrNiSi25-20	EN 10295; SEW 595	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	24,0-27,0	≤0,50	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-
1.4849	GX40NiCrSiNb38-19 / GX40NiCrSiNb38-18	EN 10295; E SEW 595	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	18,0-21,0	≤0,50	36,0-39,0	-	1,20-1,80	-	-	-	-
1.4850	X15NiCrNb32-21	-	0,10-0,20	0,50-1,50	1,50-2,50	0,025	0,020	20,0-22,0	-	31,0-34,0	-	1,00-2,50	-	-	-	-
1.4852	GX40NiCrSiNb35-26 / GX40NiCrSiNb35-25	EN 10295; SEW 595	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	24,0-27,0	≤0,50	33,0-36,0	-	0,80-1,80	-	-	-	-
1.4853	X40NiCrNb35-25	-	0,35-0,45	0,50-1,50	1,50-2,50	0,025	0,020	24,0-26,0	-	34,0-36,0	-	1,00-2,00	-	-	-	-
1.4854	X6NiCrSiNCe35-25	EN 10095	0,04-0,08	1,20-2,00	≤2,00	0,040	0,015	24,0-26,0	-	34,0-36,0	-	-	-	-	-	N 0,12-0,20; Ce 0,03-0,08
1.4855	GX40CrNiSiNb24-24 / GX30CrNiSiNb24-24	EN 10295; SEW 595	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	23,0-25,0	≤0,50	23,0-25,0	-	0,80-1,80	-	-	-	-
1.4856	GX40NiCrSiNbTi35-25	-	0,35-0,45	1,00-1,50	0,50-1,50	0,035	0,030	23,0-27,0	-	33,0-27,0	-	0,90-1,50	0,10-0,25	-	-	-
1.4857	GX40NiCrSi35-26 / GX40NiCrSi35-25	EN 10295; SEW 595	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	24,0-27,0	≤0,50	33,0-36,0	-	-	-	-	-	-
1.4859	GX10NiCrSiNb32-20 / GX10NiCrNb32-20	EN 10295; SEW 595	0,05-0,15	0,50-1,50	≤2,00	0,040	0,030	19,0-21,0	≤0,50	31,0-33,0	-	0,50-1,50	-	-	-	-
1.4860	NiCr 30 20 (X16NiCr30-20)	17470	≤0,20	2,00-3,00	≤1,50	0,045	0,030	20,0-22,0	-	28,0-31,0	-	-	-	-	-	-
1.4861	X10NiCr32-20	EN 50112	≤0,12	≤1,00	≤1,50	0,045	0,030	19,0-22,0	-	30,0-34,0	-	-	-	-	-	-
1.4862	X8NiCrSi38-18	-	≤0,10	1,50-2,50	0,80-1,50	0,030	0,030	17,0-19,0	-	35,0-39,0	-	-	≤0,20	≤0,50	-	Fe ост.
1.4863	X12NiCr36-18	-	≤0,25	≤1,90	≤1,90	0,025	0,020	17,2-19,8	-	33,5-37,5	-	-	-	-	-	-
1.4864	X12NiCrSi35-16 / X12NiCrSi36-16	EN 10095; SEW 470	≤0,15	1,00-2,00	≤2,00	0,045	0,015	15,0-17,0	-	33,0-37,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4865	GX40NiCrSi38-19 / GX40NiCrSi38-18	EN 10295	0,30-0,50	1,00-2,50	≤2,00	0,040	0,030	18,0-21,0	≤0,50	36,0-39,0	-	-	-	-	-	-
1.4866	X33CrNiMnN23-8	EN 10090	0,28-0,38	0,50-1,00	1,50-3,50	0,045	0,030	22,0-24,0	≤0,50	7,00-9,00	-	-	-	-	-	W ≤ 0,50; N 0,25-0,35
1.4868	GX50CrNi30-30	SEW 595	0,40-0,60	1,00-2,50	0,50-1,50	0,045	0,030	29,0-31,0	-	29,0-31,0	-	-	-	-	-	W ≤ 0,50; N 0,25-0,35
1.4869	GX50NiCrCoW35-25-15-5 / GX50NiCrCoWSi35-25-15-5	EN 10295	0,45-0,55	1,00-2,00	≤1,00	0,040	0,030	24,0-26,0	-	33,0-37,0	-	-	-	-	-	Co 14,0-16,0; W 4,00-6,00
1.4870	X53CrMnNiNbN	EN 10090	0,48-0,58	≤0,45	8,00-10,0	0,045	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	2,00-3,00 ⁴¹⁾	-	-	-	N 0,38-0,50; C+N ≤ 0,90
1.4871	X53CrMnNiN21-9	EN 10090	0,48-0,58	≤0,25	8,00-10,0	0,045	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	-	-	-	-	N 0,35-0,50
1.4872	X25CrMnNiN25-9-7	EN 10095	0,20-0,30	≤1,00	8,00-10,0	0,045	0,015	24,0-26,0	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	N 0,20-0,40
1.4873	X45CrNiW18-9	-	0,40-0,50	2,00-3,00	0,80-1,50	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	W 0,80-1,20
1.4874	GX50NiCrCo20-20-20	EN 10295	0,35-0,65	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	19,0-22,0	2,50-3,00	18,0-22,0	-	0,75-1,25	-	-	-	Co 18,5-22,0; W 2,00-3,00

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4875	X55CrMnNiN20-8	EN 10090	0,50-0,60	≤0,25	7,00-10,0	0,045	0,030	19,5-21,5	-	1,50-2,75	-	-	-	-	-	N 0,20-0,40
1.4876	X10NiCrAlTi32-21 / X10NiCrAlTi32-20	EN 10095; SEW 470	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,030	0,015	19,0-23,0	-	30,0-34,0	-	-	0,15-0,60	-	0,15-0,60	-
1.4877	X6NiCrNbCe32-27 / X5NiCrNbCe32-27	EN 10095	0,04-0,08	≤0,30	1,00	0,020	0,010	26,0-28,0	-	31,0-33,0	-	0,60-1,00	-	-	≤0,025	Ce 0,05-0,10; N ≤ 0,11
1.4878	X8CrNiTi18-10 / X12CrNiTi18-9	EN 10095; SEW 470	≤0,10	≤1,00	2,00	0,045	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	≥5xC≤0,80	-	-	-
1.4880	GX45CrNiW18-9	-	0,40-0,50	2,00-3,00	0,80-1,50	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	W 0,80-1,20
1.4881	X70CrMnNiN21-6	-	0,65-0,75	≤0,80	5,50-7,00	0,050	0,02-0,06	20,0-22,0	-	1,40-1,90	-	-	-	-	-	N 0,18-0,28
1.4882	X50CrMnMnNbN21-9	EN 10090	0,45-0,55	≤0,45	8,00-10,0	0,045	0,030	20,0-22,0	-	3,50-5,50	-	1,80-2,50 ⁴¹⁾	-	-	-	N 0,40-0,60; W 0,80-1,50
1.4883	X10CrNiCoMoN22-20-18	-	≤0,10	0,40	1,00	-	-	≤22,0	≤3,00	≤20,0	-	-	-	-	≤0,20	N ≤ 0,50; Co ≤ 18,0; W ≤ 2,50; Fe ≤ 31,0; Ta ≤ 0,60; Zr ≤ 0,20; La ≤ 0,02
1.4885	X12CrNiMoNb20-15	-	≤0,15	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,030	19,0-22,0	1,00-2,00	14,0-16,0	-	1,00-1,50	-	-	-	-
1.4886	X10NiCrSi35-19	EN 10095	≤0,15	1,00-2,00	≤2,00	0,030	0,015	17,0-20,0	-	33,0-37,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4887	X10NiCrSiNb35-22	EN 10095	≤0,15	1,00-2,00	≤2,00	0,030	0,015	20,0-23,0	-	33,0-37,0	-	1,00-1,50	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4889	GX40NiCrNb45-35	EN 10295	0,35-0,45	1,50-2,00	1,00-1,50	0,040	0,030	32,5-37,5	-	42,0-46,0	-	1,50-2,00	-	-	-	-
1.4890	X 4 NiCrTi 25 20	-	≤0,04	≤1,00	≤1,00	0,01	0,01	19,0-21,0	-	24,0-26,0	-	-	0,20-0,40	-	-	-
1.4891	X 4 CrNiSiN 18 10	-	0,04-0,06	1,00-2,00	≤0,80	0,045	0,030	18,0-19,0	-	9,00-10,0	-	-	-	-	-	N 0,15; Ce 0,05
1.4892	X25CrMnNiN23-9-6	-	0,20-0,30	≤1,00	8,00-10,6	0,040	0,015	23,0-26,0	-	4,50-7,00	-	-	-	-	-	N 0,25-0,36
1.4893	X 8 CrNiSiN 21 11	-	≤0,10	1,70	-	-	-	21,0	-	11,0	-	-	-	-	-	N 0,17; Ce 0,05
Жаростойкие стали																
1.4902	X14CrMoVNB10-1	SEW 555	0,11-0,16	≤0,10	0,40-0,60	0,015	0,007	10,0-11,0	1,40-1,60	0,50-0,70	0,15-0,25	0,04-0,06	-	-	≤0,012	N 0,040-0,060
1.4903	X10CrMoVNb9-1	EN 10216-2; EN 10222-2; EN 10302	0,08-0,12	≤0,50	0,30-0,60	0,020	0,005	8,00-9,50	0,85-1,05	≤0,30	0,18-0,25	0,06-0,10	-	≤0,30	≤0,040	N 0,030-0,070
1.4904	-	-	≤0,14	≤0,60	≤1,25	0,030	0,030	10,5-12,5	0,30-1,00	≤1,00	0,10-0,40	0,1-0,3 ⁴¹⁾	-	≤0,30	-	-
1.4905	X11CrMoVWNb9-1-1	EN 10302	0,09-0,13	0,10-0,50	0,30-0,60	0,020	0,010	8,50-9,50	0,90-1,10	0,10-0,40	0,18-0,25	0,06-0,10	-	-	≤0,040	W 0,90-1,10; N 0,050-0,090; B 0,0005-0,0050
1.4906	X12CrMoVWNb10-1-1	SEW 555	0,10-0,14	≤0,10	0,40-0,60	0,015	0,007	10,0-11,0	1,00-1,20	0,60-0,80	0,15-0,25	0,04-0,06	-	-	≤0,012	W 0,95-1,10; N 0,040-0,060
1.4909	X2CrNiMoN17-12-2	-	0,015-0,030	≤1,00	1,60-2,00	0,035	0,020	17,0-18,0	2,20-2,80	11,0-13,0	-	-	-	≤0,50	-	B ≤ 0,002; Co ≤ 0,25; N 0,05-0,10 ⁴⁹⁾
1.4910	X3CrNiMoBN17-13-3 / X3CrNiMoN17-13	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10269; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	≤0,04	≤0,75	≤2,00	0,035	0,015	16,0-18,0	2,00-3,00	12,0-14,0	-	-	-	-	-	B 0,0015-0,0050; N 0,10-0,18
1.4911	X8CrCoNiMo10-6	EN 10302; WL	0,05-0,12	0,10-0,80	0,30-1,30	0,025	0,015	9,80-11,2	0,50-1,00	0,20-1,20	0,10-0,40	0,20-0,50	-	-	-	Co 5,00-7,00; B 0,005-0,015;

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %				
																	N ≤ 0,035; W ≤ 0,70
1.4912	X7CrNiNb18-10	EN 10222-5	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	10x≤1,20	-	-	-	-	-
1.4913	X19CrMoNbVN11-1	EN 10269; EN 10302	0,17-0,23	≤0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	10,0-11,5	0,50-0,80	0,20-0,60	0,10-0,30	0,25-0,55	-	-	≤0,020	-	B ≤ 0,0015; N 0,05-0,10
1.4914	-	WL	0,11-0,19	0,15-0,65	0,20-1,25	0,030	0,025	10,0-12,0	0,40-1,00	0,50-1,20	0,10-0,70	0,10-0,60	-	-	-	-	N 0,03-0,09
1.4918	X6CrNiMo17-13-2	EEN 10088-1	0,04-0,08	≤0,75	≤2,00	0,035	0,015	16,0-18,0	2,00-2,50	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4919	X6CrNiMoB17-12-2 / X6CrNiMo17-13	EN 10269; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	0,04-0,08	≤0,75 ≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	16,0-18,0 16,5-18,5	2,00-2,50	12,0-14,0 10,0-13,0	-	-	-	-	-	-	B 0,0015-0,0050; N ≤ 0,11
1.4920	X15CrMo12-1	-	0,12-0,17	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	11,0-12,0	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4921	X19CrMo12-1	-	0,15-0,23	0,10-0,50	0,30-0,80	0,045	0,030	11,0-12,5	0,80-1,20	≤0,80	-	-	-	-	-	-	-
1.4922	X20CrMoV11-1 / X20CrMoV12-1	EN 10216-2; EN 10222-2; EN 10302	0,17-0,23	≤0,50	≤1,00	0,030	0,030	10,0-12,5	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
1.4923	X22CrMoV12-1 / X21CrMoNiV12-1	EN 10269; EN 10302	0,18-0,24	≤0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	11,0-12,5	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
1.4923	X22CrMoV12-1 / X21CrMoNiV12-1	EN 10269; EN 10302	0,18-0,24	≤0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	11,0-12,5	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
1.4924	-	WL	0,20-0,25	0,20-0,50	0,40-0,70	0,035	0,035	11,0-12,0	0,90-1,20	0,40-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
1.4925	X20CrMoNV15-1	-	0,15-0,25	≤1,00	≤1,00	0,030	0,025	14,0-16,0	0,85-1,10	≤0,50	0,30-0,40	-	-	-	-	-	N 0,30-0,50
1.4926	X21CrMoV12-1	SEW 555	0,20-0,26	≤0,20	0,30-0,80	0,020	0,007	11,0-12,5	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
1.4928	G-X12CrNiMoCoVN12 (GX12CrNiMoCoVN12-3-2)	WL	0,10-0,15	≤0,50	0,40-1,30	0,030	0,030	10,5-12,5	1,50-2,00	2,50-3,20	0,25-0,40	-	-	-	-	-	Co 1,30-2,00; N 0,02-0,045
1.4930	GX14CrCoMo13-10	WL	0,10-0,17	0,40-0,70	0,50-0,80	-	-	12,5-13,5	0,60-0,80	-	-	-	-	-	-	-	Co 9,50-10,5
1.4931	GX23CrMoV12-1	EN 10213-2	0,20-0,26	≤0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	11,3-12,2	1,00-1,20	≤1,00	0,25-0,35	-	-	-	-	-	W ≤ 0,50
1.4933	-	WL	0,08-0,13	≤0,35	0,50-0,90	0,030	0,025	11,0-12,5	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	-	-	-	-	-	N 0,02-0,040
1.4934	-	WL	0,18-0,26	0,15-0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	10,5-12,5	0,90-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-	-	-	-	-	(W 0,40-0,60)
1.4935	X20CrMoWV12-1	EN 10302	0,17-0,24	0,10-0,50	0,30-0,80	0,025	0,015	11,0-12,5	0,80-1,20	0,30-0,80	0,20-0,35	-	-	-	-	-	W 0,40-0,60
1.4936	X24CrMoWV12-1	17145	0,24-0,28	0,13-0,37	0,45-1,15	0,020	0,015	11,2-12,8	0,85-1,15	≤1,00	0,27-0,38	-	-	-	-	-	W 0,43-0,67
1.4937	X23CrMoWV12-1	17145	0,18-0,23	0,35-0,55	0,43-0,72	0,020	0,015	11,2-12,8	0,85-1,15	≤1,00	0,27-0,38	-	-	-	-	-	W 0,43-0,67
1.4938	X12CrNiMoV12-3 / X11CrNiMoN12	EN 10269; EN 10302	0,08-0,15	≤0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	11,0-12,5	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	-	-	-	-	-	N 0,020-0,040
1.4939	X12CrNiMo12 (X12CrNiMoN12)	WL	0,08-0,13	≤0,35	0,50-0,90	0,025	0,020	11,0-12,5	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	-	-	-	-	-	N 0,020-0,040
1.4940	X7CrNiTi18-10	EEN 10088-1	0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,040	0,015	17,0-19,0	-	9,00-13,0	-	-	≥5xC(≤0,80)	-	-	-	N ≤ 0,11

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Cu %	Al %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Nb %	Ti %			
1.4941	X6CrNiTiB18-10 / X8CrNiTi18-10	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10269; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	≥5xC(≤0,80)	-	-	B 0,0015-0,0050
1.4943	X4NiCrTi25-15	WL	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,025	0,015	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	1,70-2,00	-	≤0,35	B 0,003-0,010
1.4944	-	WL	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,025	0,015	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	1,90-2,30	-	≤0,35	B 0,003-0,010
1.4945	X6CrNiWNb16-16 / X6CrNiWNb16-16	EN 10302	0,04-0,10	0,30-0,60	≤1,50	0,035	0,015	15,5-17,5	-	15,5-17,5	-	10xC≤1,2	-	-	-	N 0,06-0,14; W 2,50-3,50
1.4946	G-X20CrNiW 23 12 3	-	0,15-0,25	0,75-2,00	≤1,00	0,040	0,030	21,0-25,0	-	10,0-13,0	-	-	-	-	-	W 2,50-3,50
1.4947	G-X 5 CrNi 22 10	-	≤0,07	0,50-1,20	1,50-2,00	0,035	0,025	22,0-23,0	≤0,75	9,50-10,5	-	-	-	≤0,30	-	-
1.4948	X6CrNi18-10 / X6CrNi18-11	EN 10028-7; EN 10222-5; EN 10269; 17459; EEN 10216-5	0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4949	X3CrNiN18-11	17459	≤0,04	≤0,75	≤2,00	0,035	0,015	17,0-19,0	0,20-0,50	9,50-11,5	-	-	-	-	-	N 0,10-0,18
1.4950	X6CrNi23-13	EN 10028-7	0,04-0,08	≤0,70	≤2,00	0,035	0,015	22,0-24,0	-	12,0-15,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4951	X6CrNi25-20	EN 10028-7	0,04-0,08	≤0,70	≤2,00	0,035	0,015	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	N ≤ 0,11
1.4954	-	WL	≤0,08	≤1,00	1,00-2,00	0,010	0,010	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	1,90-2,30	-	≤0,35	B 0,003-0,01; H/O ≤ 0,005
1.4956	X7CrNiCo21-20-20	WL	≤0,10	≤1,00	1,00-2,00	0,030	0,020	20,0-22,5	2,50-3,50	19,0-21,0	-	0,75-1,25	-	-	-	Co 18,5-21,0; N 0,10-0,20; W 2,00-3,00
1.4957	GX15CrNiCo21-20-20	WL	≤0,20	≤1,00	1,00-2,00	0,035	0,025	20,0-22,5	2,50-3,50	19,0-21,0	-	0,75-1,25	-	-	-	Co 18,5-21,0; N 0,10-0,20; W 2,00-3,00
1.4958	X5NiCrAlTi31-20	EN 10028-7; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	0,03-0,08	≤0,70	≤1,50	0,015	0,010	19,0-22,0	-	30,0-32,5 ⁵¹⁾	-	≤0,10	0,20-0,50	≤0,50 ⁵²⁾	0,20-0,50	Co ≤ 0,50; N ≤ 0,030
1.4959	X8NiCrAlTi32-21	EN 10028-7; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	0,05-0,10	≤0,70	≤1,50	0,015	0,010	19,0-22,0	-	30,0-34,0 ⁵¹⁾	-	-	0,25-0,65	≤0,50	0,20-0,65	Co ≤ 0,50; N ≤ 0,030
1.4960	X40CrNiCoNb13-13	-	0,35-0,45	≤1,00	≤2,00	0,030	0,030	12,5-13,5	1,80-2,20	12,5-13,5	-	2,80-3,20 ⁴¹⁾	-	-	-	Co 9,50-10,5; W 2,30-2,80
1.4961	X8CrNiNb16-13	EN 10028-7; EN 10302; 17459; EEN 10216-5	0,04-0,10	0,30-0,60	≤1,50	0,035	0,015	15,0-17,0	-	12,0-14,0	-	≥10xC≤1,20 ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4962	X12CrNiWTiB16-13 / X12CrNiWTi16-13	EN 10302; EEN 10088-1	0,07-0,15	≤0,50	≤1,50	0,035	0,015	15,5-17,5	-	12,5-14,5	-	-	0,40-0,70	-	-	W 2,50-3,00; B 0,0015-0,0060
1.4968	GX7CrNiNb16-13	-	0,05-0,10	≤1,00	≤1,50	0,045	0,030	15,5-17,5	-	12,0-14,0	-	≥8xC ⁴¹⁾	-	-	-	-
1.4970	X 10 NiCrMoTiB 15 15	-	0,08-0,12	0,25-0,45	1,60-2,00	0,030	0,015	14,5-15,5	1,05-1,25	15,0-16,0	-	-	0,35-0,55	-	-	B 0,003-0,006
1.4971	X12CrCoNi21-20	EN 10302	0,08-0,16	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	20,0-22,5	2,50-3,50	19,0-21,0	-	0,75-1,25 ⁴¹⁾	-	-	-	Co 18,5-21,0; N 0,10-0,20; W 2,00-3,00
1.4974	-	WL	0,08-0,16	≤1,00	1,00-2,00	0,040	0,030	20,0-22,5	2,50-3,50	19,0-21,0	-	0,75-1,25	-	-	-	Co 18,5-21,0; N 0,10-0,20; W 2,00-3,00
1.4977	X 40 CoCrNi 20 20	-	0,35-0,45	≤1,00	≤1,50	0,045	0,030	19,0-21,0	3,50-4,50	19,0-21,0	-	3,50-4,50 ⁴¹⁾	-	-	-	Co 19,0-21,0; W 3,50-4,50

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %	
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %				
1.5042	-	-	0,36-0,44	0,25-0,50	0,80-1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5067	30Mn7	-	0,28-0,33	0,15-0,30	1,60-1,90	0,035	0,040	-	-	-	-	..22)	-	-	-	-	-
1.5069	36Mn7	-	~0,35	~0,50	~1,60	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5085	51Mn7	-	~0,55	~0,60	~1,90	0,025	0,025	-	-	-	-	≥0,025g/tot	-	-	-	-	-
1.5086	12Mn8	17145	0,09-0,15	0,08-0,22	1,80-2,20	0,020	0,020	≤0,12	-	≤0,12	-	≤0,030g/tot	≤0,17	-	-	-	-
1.5089	13Mn12	17145	0,09-0,15	0,18-0,32	2,80-3,20	0,020	0,020	≤0,12	-	≤0,12	-	≤0,030g/tot	≤0,17	-	-	-	-
1.5092	60SiCr7	-	0,55-0,66	1,50-1,80	0,70-1,00	0,035	0,035	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5094	38MnS6	-	0,35-0,40	0,20-0,65	1,30-1,60	0,045	0,045-0,065	0,10-0,20	-	-	-	0,010-0,050	-	-	-	-	N 0,015-0,020
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Mn-Si																	
1.5111	9MnSi5	-	0,06-0,12	0,50-0,80	1,20-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5112	10MnSi5	17145	0,07-0,11	0,55-0,75	1,03-1,27	0,020	0,020	≤0,12	≤0,12	≤0,12	-	≤0,020g/tot	≤0,17	-	-	-	Ti + Zr ≤ 0,13
1.5113	8MnSi7	EN 10263-2	≤0,10	0,90-1,10	1,60-1,80	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5114	8MnSi8	-	0,07-0,10	0,70-0,85	1,80-1,95	0,025	0,025	-	-	-	-	0,02-0,04	-	-	-	-	-
1.5120	38MnSi4	-	0,34-0,42	0,70-0,90	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5121	46MnSi4	-	0,42-0,50	0,70-0,90	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5121	G46MnSi4	-	0,42-0,50	0,70-0,90	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5122	37MnSi5	-	0,33-0,41	1,10-1,40	1,10-1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5123	G38MnSi4	-	0,34-0,42	0,70-0,90	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5124	G37MnSi5	-	0,33-0,41	1,10-1,40	1,10-1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5125	11MnSi6	17145 (8566-2)	0,08-0,13	0,75-0,95	1,33-1,57	0,020	0,020	≤0,12	≤0,12	≤0,12	-	≤0,020g/tot	≤0,17	-	-	-	Ti + Zr ≤ 0,13
1.5126	12MnSi5	-	0,10-0,50	0,70-0,90	1,10-1,40	0,025	0,025	-	-	-	-	≤0,05	-	-	-	-	-
1.5128	10MnSi5-4 / 10 MnSi 4 4	-	0,06-0,15	0,90-1,20	1,20-1,50	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5130	10MnSi7	17145 (8566-2)	0,08-0,13	0,85-1,13	1,63-1,87	0,020	0,020	≤0,12	≤0,12	≤0,12	-	≤0,020g/tot	≤0,17	-	-	-	Ti + Zr ≤ 0,13
1.5131	50MnSi4	-	0,45-0,53	0,70-1,00	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5141	53MnSi4	-	0,50-0,57	0,80-1,00	0,80-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5142	60SiMn5	-	0,55-0,65	1,00-1,30	0,90-1,10	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,007
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Mn-Si-V																	
1.5213	15MnV5	-	0,12-0,18	0,30-0,60	1,10-1,40	0,035	0,035	-	-	-	0,10-0,20	≥0,030	-	-	-	-	-
1.5215	17MnSiV5	-	0,15-0,20	1,00-1,20	1,20-1,40	0,035	0,035	-	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-	-
1.5216	17MnV6	-	0,15-0,20	0,10-0,50	1,40-1,75	0,035	0,035	-	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.5217	20MnV6	-	0,16-0,22	0,10-0,50	1,30-1,70	0,035	0,035	-	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	N 0,014-0,020
1.5218	22MnV6	-	0,20-0,23	0,50-0,60	1,55-1,70	0,030	0,030	-	-	-	0,12-0,16	≥0,020	-	-	-	N 0,014-0,020
1.5219	41MnV5	-	0,38-0,44	0,10-0,40	1,10-1,30	0,035	0,035	-	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-
1.5223	42MnV7	-	0,38-0,45	0,15-0,35	1,60-1,90	0,035	0,035	-	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.5225	51MnV7	-	0,48-0,55	0,15-0,35	1,60-1,90	0,035	0,035	-	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.5231	38MnSiVS5	-	0,35-0,40	0,50-0,80	1,20-1,50	0,035	0,030-0,065	-	-	-	0,08-0,13	-	-	-	-	-
1.5232	27MnSiVS6	-	0,25-0,30	0,50-0,80	1,30-1,60	0,035	0,030-0,050	-	-	-	0,08-0,13	-	-	-	-	-
1.5233	44MnSiVS6	-	0,42-0,47	0,50-0,80	1,30-1,60	0,035	0,020-0,035	-	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-
1.5243	42MnSiV3-3	-	0,40-0,45	0,50-0,80	0,60-0,90	0,035	0,035	≤0,30	-	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Mn-Ti, Si-Ti, Mn-Si-Ti и Mn-Si-Zr																
1.5309	8MnTi4	-	≤0,10	0,15-0,35	1,00-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	≥(5xC)	-	-
1.5310	8SiTi4	-	≤0,10	0,70-1,10	0,70-1,00	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	≥(5xC)	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Mo, Nb, Ti, V или W																
1.5402	15MnMoV4-5	EN 10222-2; EEN 10028-2	≤0,18	≤0,40	0,90-1,40	0,025	0,015	≤0,30	0,40-0,60	≤0,30	0,04-0,08	-	≤0,30	-	-	Nb ≤ 0,01 ⁵⁶⁾
1.5403	17MnMoV6-4	-	≤0,19	0,20-0,50	1,40-1,70	0,035	0,035	-	0,20-0,50	≤1,00	≤0,19	-	-	-	-	N ≤ 0,020
1.5404	21MoV5-3	-	0,17-0,25	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	0,20-0,40	0,45-0,55	≤0,30	0,25-0,35	-	-	-	-	-
1.5405	17MnMoCrV3-6	-	0,15-0,20	0,15-0,30	0,60-0,80	0,025	0,025	0,35-0,60	0,50-0,60	-	0,25-0,45	-	-	-	-	-
1.5406	17MoV8-4	-	0,14-0,22	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	0,20-0,40	0,80-1,00	≤0,30	0,30-0,40	-	-	-	-	-
1.5406	GS-20 MoV 8 4	-	0,16-0,23	0,30-0,50	0,50-0,80	0,040	0,040	≤0,30	0,80-0,90	-	0,35-0,45	-	-	-	-	-
1.5407	10MnMoCrV4-7	-	0,06-0,15	0,40-0,70	0,70-1,10	0,020	0,020	0,30-0,60	0,50-1,00	-	0,20-0,40	-	-	-	-	-
1.5408	30MoB1	EN 10263-4	0,28-0,32	≤0,30	0,80-1,00	0,025	0,025	≤0,30	0,08-0,12	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5414	18MnMo4-5	EN 10028-2	≤0,20	≤0,40	0,90-1,50	0,015	0,015	≤0,30	0,45-0,60	≤0,30	-	-	≤0,30	-	-	N ≤ 0,012
1.5415	16Mo3 / 15 Mo 3	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10217-2; EN 10222-2; EN 10273; 4133	0,12-0,20	≤0,35	0,40-0,90	0,025	0,010	≤0,30	0,25-0,35	≤0,30	≤0,02	-	≤0,30	-	-	N ≤ 0,012; Nb ≤ 0,02 ⁵⁵⁾
1.5417	26Mo2	EN 10305-1	0,22-0,29	≤0,40	≤1,50	0,035	0,035	-	0,15-0,25	≤0,40	-	-	-	-	-	-
1.5418	37Mo2	EN 10263-4	0,35-0,40	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	-	0,20-0,30	-	-	-	≤0,25	-	-	-
1.5419	G20Mo5	EN 10213-2	0,15-0,23	≤0,60	0,50-1,00	0,025	0,020	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.5420	27MnMo3-3	-	0,24-0,30	0,20-0,35	0,60-1,00	0,035	0,035	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.5421	20MnMo3-5	-	0,15-0,25	0,15-0,25	0,70-1,00	0,025	0,025	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.5422	G18Mo5	EN 10213-3	0,15-0,20	≤0,60	0,80-1,20	0,020	0,020	-	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.5423	16Mo5	-	0,12-0,20	0,15-0,50	0,50-0,80	0,040	0,040	-	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
1.5424	10MnMo4-5	17145	0,08-0,12	0,55-0,75	0,95-1,25	0,020	0,020	≤0,12	0,48-0,62	≤0,12	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.5425	11MnMo4-5	17145	0,09-0,14	0,08-0,22	0,85-1,15	0,020	0,020	≤0,12	0,48-0,62	≤0,12	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.5426	13MnMo6-5	17145	0,09-0,14	0,08-0,22	1,35-1,65	0,020	0,020	≤0,12	0,48-0,62	≤0,12	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.5427	13MnMo8-5	17145	0,09-0,14	0,08-0,22	1,80-2,20	0,020	0,020	≤0,12	0,48-0,62	≤0,12	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.5428	13MnMo12-5	-	0,08-0,17	0,15-0,30	2,80-3,20	0,030	0,030	-	0,45-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.5429	22Mo4	-	0,18-0,25	0,20-0,40	0,40-0,70	0,030	0,030	(≤0,30)	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.5430	G8MnMo7-4 / GS-8 MnMo 7 4	17182	0,06-0,10	≤0,60	1,50-1,80	0,020	0,015	≤0,20	0,30-0,40	-	≤0,10	-	-	-	-	N ≤ 0,02; Nb ≤ 0,05
1.5431	G12MnMo7-4	SEW 520	0,08-0,15	≤0,60	1,50-1,80	0,020	0,015	≤0,20	0,30-0,40	-	≤0,10	-	-	-	-	N ≤ 0,02; Nb ≤ 0,05
1.5432	42MnMo7	-	0,38-0,45	0,20-0,35	1,55-1,85	0,040	0,040	-	0,15-0,25	-	-	..22)	-	-	-	-
1.5437	70 MoMn 10 4	-	0,63-0,77	0,20-0,35	0,70-1,05	0,040	0,040	≤0,28	0,80-1,10	≤0,20	≤0,06	≥0,020	≤0,20	-	-	-
1.5450	8MoB5-4	EN 10216-2	0,06-0,10	0,10-0,35	0,60-0,80	0,025	0,020	≤0,20	0,40-0,50	-	-	≤0,060	≤0,30	≤0,060	0,002-0,006	-
1.5465	26MnMoB6-4	-	0,25-0,30	0,30-0,60	1,25-1,50	0,025	0,025	0,25-0,50	0,30-0,45	0,25-0,50	≤0,05	-	≤0,25	-	0,001-0,004	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием В и Mn-B, со средним содержанием Mn < 1,65%																
1.5501	15B2	EN 10263-3	0,13-0,16	≤0,30	0,60-0,80	0,025	0,025	-	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,005	-
1.5502	17B2	EN 10263-4	0,15-0,20	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5503	18B2	EN 10263-3	0,16-0,20	≤0,30	0,60-0,80	0,025	0,025	-	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5506	17MnB3	-	0,15-0,20	≤0,40	0,70-1,00	0,030	0,035	-	-	-	-	≥0,020	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5507	23MnB3	-	0,21-0,25	≤0,15	0,80-1,00	0,015	0,015	0,25-0,35	-	-	-	0,02-0,08	≤0,30	≤0,06	0,0008-0,0050	-
1.5508	23B2	EN 10263-4	0,20-0,25	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5509	22B2	-	0,22-0,25	≤0,40	0,70-0,90	0,025	0,025	≤0,50	-	-	-	≥0,020	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5510	28B2	EN 10263-4	0,25-0,30	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5511	25B2	EN 10269	0,32-0,39	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	≥0,020 _{g/tot}	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5513	45B2	-	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.5514	33B2	EN 10263-4	0,30-0,35	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5515	38B2	EN 10263-4	0,35-0,40	0,15-0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5520	17MnB4	EN 10263-4	0,15-0,20	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5521	18MnB4	EN 10263-3	0,16-0,20	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	-	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5522	22MnB4	EN 10263-3	0,20-0,24	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	-	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5523	19MnB4	EN 10269; 1654-4	0,17-0,24	≤0,40	0,80-1,15	0,035	0,035	-	-	-	-	≥0,020 _{g/tot}	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5524	37MnB4	-	0,34-0,40	≤0,40	0,80-1,10	0,025	0,015	0,15-0,35	-	-	-	0,02-0,06	-	0,02-0,05	0,0008-0,0050	-
1.5525	20MnB4	EN 10263-4	0,18-0,23	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5526	30MnB4	EN 10263-4	0,27-0,32	≤0,30	0,80-1,10	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5527	40MnB4	-	0,37-0,44	≤0,40	0,80-1,10	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5528	22MnB5	-	0,19-0,25	≤0,40	1,10-1,40	0,025	0,015	0,15-0,35	-	-	-	0,02-0,06	-	0,02-0,05	0,0008-0,0050	-
1.5529	27MnB5	-	0,25-0,30	≤0,40	1,10-1,30	0,025	0,025	≤0,50	-	-	-	≥0,020	-	0,02-0,05	0,0008-0,0050	-
1.5530	20MnB5	EN 10083-3	0,17-0,23	≤0,40	1,10-1,40	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5531	30MnB5	EN 10083-3	0,27-0,33	≤0,40	1,15-1,45	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5532	38MnB5	EN 10083-3	0,36-0,42	≤0,40	1,15-1,45	0,035	0,040	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.5533	25MnB5	-	0,23-0,27	≤0,40	1,10-1,30	0,025	0,025	≤0,40	-	-	-	≥0,020	-	0,02-0,05	0,0008-0,0050	-
1.5535	23MnB4	EN 10263-4	0,20-0,25	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5536	27MnB4	EN 10263-4	0,25-0,30	0,15-0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.5537	36MnB4	EN 10263-4	0,33-0,38	≤0,30	0,80-1,10	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.5538	37MnB5	EN 10263-4	0,35-0,40	≤0,30	1,15-1,45	0,025	0,025	≤0,30	-	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Ni																
1.5613	24Ni4	-	0,20-0,28	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,035	≤0,30	-	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-
1.5620	34Ni5	-	0,30-0,38	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	≤0,60	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-
1.5621	G10Ni6 / GS-10 Ni 6	SEW 685	0,06-0,12	≤0,60	0,50-0,80	0,015	0,015	-	-	1,30-1,80	-	-	-	-	-	-
1.5622	14Ni6	-	≤0,18	0,10-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	1,30-1,60	-	-	-	-	-	-
1.5633	24Ni8	-	0,20-0,28	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,035	≤0,30	-	1,90-2,20	-	-	-	-	-	-
1.5633	GS-24 Ni 8	-	0,20-0,28	0,30-0,50	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	1,90-2,20	-	-	-	-	-	-
1.5634	75Ni8	EN 10132-4	0,72-0,78	0,15-0,35	0,30-0,50	0,025	0,025	≤0,15	≤0,10	1,80-2,10	-	-	-	-	-	-
1.5635	12Ni9	-	≤0,15	0,15-0,30	≤0,70	0,030	0,030	-	-	2,10-2,50	-	-	-	-	-	-
1.5636	G9Ni10	EN 10213-3	0,06-0,12	≤0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	-	-	2,00-3,00	-	-	-	-	-	-
1.5637	12Ni14 / 10 Ni 14	EN 10028-4; EN 10216-4; EN 10222-3	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,020	0,010	..55)	..55)	3,25-3,75	≤0,05	-	..55)	-	-	-
1.5638	G9Ni14 / GS-10 Ni 14	EN 10213-3	0,06-0,12	≤0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	-	-	3,00-4,00	-	-	-	-	-	-
1.5639	16 Ni 14	-	0,12-0,19	0,10-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	3,20-3,80	-	-	-	-	-	-
1.5662	X8Ni9	EN 10028-4; EN 10222-3; EN 10269	≤0,10	≤0,35	0,90-0,80	0,020	0,010	..55)	≤0,10 ⁵⁵⁾	8,50-10,0	≤0,05	-	..55)	-	-	-
1.5662	G-X 8 Ni 9	-	≤0,10	≤0,50	0,50-0,70	0,025	0,010	-	-	8,50-9,50	-	-	-	-	-	-
1.5663	X7Ni9	EN 10028-4	≤0,10	≤0,35	0,30-0,80	0,015	0,005	..55)	≤0,10 ⁵⁵⁾	8,50-10,0	≤0,01	-	..55)	-	-	-
1.5680	X12Ni5 / 12 Ni 19	EN 10028-4; EN 10216-4; EN 10222-3; EN 10269	≤0,15	≤0,35	0,90-0,80	0,020	0,010	..55)	..55)	4,75-5,25	≤0,05	-	..55)	-	-	-
1.5681	GX10Ni5 / GS-10 Ni 19	-	0,06-0,12	≤0,60	0,50-0,80	0,025	0,020	-	-	4,50-5,50	-	-	-	-	-	-
1.5682	X10Ni9	EN 10216-4	≤0,13	0,15-0,35	0,30-0,80	0,020	0,010	-	≤0,10	8,50-9,50	≤0,05	-	≤0,30	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni, со средним содержанием Cr< 1,0%																
1.5701	12NiCr3-2	EN 10263-3	0,09-0,15	≤0,30	0,30-0,60	0,025	0,025	0,40-0,70	-	0,50-0,80	-	-	≤0,25	-	-	-
1.5708	12NiCr3	-	0,09-0,15	≤0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	0,40-0,70	-	0,50-0,80	-	-	-	-	-	-
1.5710	36NiCr6	-	0,32-0,40	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	0,30-0,70	-	1,25-1,75	-	-	-	-	-	-
1.5711	40NiCr6	-	0,38-0,43	0,15-0,35	0,70-0,90	0,035	0,035	0,55-0,75	-	1,10-1,40	-	-	-	-	-	-
1.5713	13NiCr6	-	0,10-0,17	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	0,65-0,85	-	1,35-1,50	-	-	-	-	-	-
1.5714	16NiCr4	EN 10084	0,13-0,19	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,60-1,00	-	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-
1.5715	16NiCrS4	EN 10084; EN 10277-4	0,13-0,19	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,020-0,040	0,60-1,00	-	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-
1.5732	14NiCr10	-	0,10-0,17	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,035	0,55-0,95	-	2,25-2,75	-	-	-	-	-	Pb 0,15-0,30

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	В %	Прочие %	
			С %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %				
1.5733	14 NiCrPb 10	-	0,10-0,17	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,035	0,55-0,95	-	2,25-2,35	-	-	-	-	-	-	
1.5736	36NiCr10	-	0,32-0,40	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	0,55-0,95	-	2,25-2,75	-	-	-	-	-	-	
1.5737	30NiCr11	-	0,27-0,34	0,10-0,40	0,35-0,60	0,035	0,035	0,60-0,90	-	2,50-3,00	-	-	-	-	-	-	
1.5752	15NiCr13 / 14NiCr14	WW; EN 10084; EN 10277-4	0,14-0,20	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	0,60-0,90	-	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-	
1.5755	31NiCr14	-	0,27-0,35	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	0,55-0,95	-	3,25-3,75	-	-	-	-	-	-	
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni, со средним содержанием 1,0% <Cr< 1,5%																	
1.5805	10NiCr5-4	EN 10084; EN 10263-3	0,07-0,12	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾
1.5807	15NiCr6-4	-	0,12-0,17	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,85-1,15	-	1,20-1,60	-	-	-	-	-	-	-
1.2808	26NiCr 6 4	-	0,22-0,31	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,85-1,15	-	1,20-1,60	-	-	-	-	-	-	-
1.5810	18NiCr5-4	EN 10084	0,16-0,21	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-	-
1.5815	36NiCr6-4	-	0,33-0,39	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,85-1,15	-	1,20-1,60	-	-	-	-	-	-	-
1.5860	14NiCr18	WW	0,10-0,17	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,035	0,90-1,30	-	4,25-4,75	-	-	-	-	-	-	-
1.5864	35NiCr18	-	0,30-0,40	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	1,10-1,50	-	4,25-4,75	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni, со средним содержанием Cr > 1,0%																	
1.5918	17CrNi6-6	EN 10084; EN 10263-3	0,14-0,20	≤0,40	0,50-0,90	0,035	0,035	1,40-1,70	-	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾
1.5919	15CrNi6	1654-3	0,14-0,19	≤0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	1,40-1,70	-	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-	-
1.5920	18CrNi8	-	0,15-0,20	0,15-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	1,80-2,10	-	1,80-2,10	-	(≤0,02 _{met}) ⁵⁸⁾	-	-	-	-	-
1.5921	G15CrNi6	-	0,12-0,17	0,30-0,50	0,40-0,60	0,035	0,035	1,40-1,70	-	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-	-
1.5924	-	WL	0,14-0,19	≤0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	1,40-1,70	-	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-	-
1.5934	-	WL	0,15-0,20	0,15-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	1,80-2,10	-	1,80-2,10	-	-	-	-	-	-	-
1.5952	35 NiCr 14 8	-	0,30-0,38	0,20-0,40	0,20-0,50	0,035	0,035	1,50-1,90	-	3,50-4,00	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Ni-Si, Ni-MnNi-Cu																	
1.6210	15MnNi6-3	SEW 028	0,12-0,18	0,15-0,35	1,20-1,65	0,015	0,005	≤0,15	≤0,05	0,50-0,85	≤0,02	0,020-0,055 _{g/tot}	≤0,06	≤0,02	-	As ≤ 0,015; N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,004; Sn ≤ 0,010	
1.6211	16MnNi6-3	SEW 028	≤0,19	0,15-0,50	1,20-1,65	0,025	0,015	-	-	0,50-0,85	≤0,02	≥0,020	-	≤0,02	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,004	
1.6212	11MnNi5-3	EN 10028-4; EN 10216-4	≤0,14	≤0,50	0,70-1,50	0,025	0,015	⁵⁵⁾	⁵⁵⁾	0,30-0,80 ⁵⁶⁾	≤0,05	≥0,020	⁵⁵⁾	-	-	Nb ≤ 0,05	
1.6213	12MnNi6-3	-	≤0,14	0,15-0,50	0,80-1,60	0,030	0,025	-	-	0,50-0,80	-	≥0,025	-	-	-	Nb ≤ 0,05	
1.6215	9MnNi4	17145	0,06-0,14	0,08-0,17	0,98-1,22	0,015	0,015	≤0,15	-	0,38-0,57	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-	
1.6216	17MnNi4	17145	0,15-0,23	0,13-0,32	0,83-1,15	0,020	0,020	≤0,15	-	0,68-0,87	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-	
1.6217	13MnNi6-3	EN 10028-4; EN 10216-4; EN 10222-3	≤0,16 ⁵⁹⁾	≤0,50	0,85-1,70	0,025	0,015	⁵⁵⁾	⁵⁵⁾	0,30-0,85 ⁵⁶⁾	≤0,05	≥0,020	⁵⁵⁾	-	-	Nb ≤ 0,05	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	В %	Прочие %
			С %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.6218	9 MnNi 6 Al	-	0,06-0,12	0,25-0,40	1,40-1,60	0,020	0,020	-	-	0,50-0,70	-	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.6219	G22MnNi5 / GS-22 MnNi 5	-	≤0,25	≤0,60	1,20-1,50	0,025	0,025	-	-	~0,55	-	-	-	-	-	-
1.6220	G20Mn5	EN 10213-3	0,17-0,23	≤0,60	1,00-1,60	0,020	0,020	-	-	≤0,80	-	-	-	-	-	-
1.6221	GS-13 MnNi 6 4 (G13MnNi6-4)	17182	0,08-0,15	≤0,60	1,00-1,70	0,020	0,010	≤0,30	≤0,20	0,80-1,20	≤0,10	-	-	-	-	N ≤ 0,02; Nb ≤ 0,05
1.6222	9NiMn5	-	0,06-0,12	0,05-0,15	0,80-1,20	0,020	0,020	≤0,20	-	1,00-1,30	-	-	≤0,22	-	-	-
1.6225	11NiMn5-4	17145	0,08-0,14	≤0,12	0,83-1,15	0,012	0,012	≤0,15	-	1,15-1,55	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.6227	11NiMn9-4	17145	0,08-0,14	≤0,12	0,83-1,15	0,012	0,012	≤0,15	-	2,07-2,43	-	≤0,030 _{g/tot}	≤0,17	-	-	-
1.6228	15NiMn6 / 14 NiMn 6	EN 10028-4; EN 10222-3	≤0,18	≤0,35	0,80-1,50	0,025	0,015	.55)	.55)	1,30-1,70	≤0,05	-	.55)	-	-	-
1.6261	17 CuNi 4	-	≤0,18	0,30-0,50	0,60-0,90	0,040	0,040	-	-	1,00-1,20	-	-	0,90-1,10	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Ni-Mo, Ni-Mo-Mn, Ni-Mo-V, Ni-V и Ni-Cu-Mo																
1.6308	18MnMoNi5-5	EN 10222-2	≤0,20	≤0,40	1,15-1,55	0,025	0,015	≤0,30	0,45-0,55	0,50-0,80	≤0,03	-	≤0,30	-	-	Nb ≤ 0,01 ⁵⁵⁾
1.6309	G20MnMoNi5-5	SEW 520	0,17-0,23	≤0,60	1,20-1,50	0,020	0,015	≤0,30	0,45-0,60	0,50-0,80	-	-	-	-	-	-
1.6310	20MnMoNi5-5	SEW 028	0,17-0,23	0,15-0,30	1,20-1,50	0,012	0,008	≤0,20	0,40-0,55	0,50-0,80	≤0,02	0,01-0,04	≤0,12	-	-	As ≤ 0,025; N ≤ 0,013; Sn ≤ 0,011; (Ta ≤ 0,030; Co ≤ 0,030 ¹²²⁾
1.6311	20MnMoNi4-5	EN 10250-3; SEW 028; SEW 550	0,15-0,23	≤0,40	1,00-1,50	0,020	0,010	≤0,20	0,45-0,60	0,40-0,80	≤0,02	-	≤0,20	-	-	N ≤ 0,012
1.6312	10NiMnMo6-5	-	0,08-0,12	0,10-0,25	1,30-1,50	0,020	0,020	-	0,35-0,50	1,50-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6313	10NiMnMoCr6-6	-	0,07-0,13	0,10-0,25	1,35-1,65	0,020	0,025	0,10-0,30	0,40-0,60	1,50-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6340	12NiMnMo 5 5	-	0,10-0,15	0,30-0,60	1,10-1,30	0,020	0,020	-	0,30-0,50	1,10-1,30	0,05-0,20	-	-	-	-	-
1.6341	11NiMoV5-3	SEW 028	≤0,15	0,20-0,50	1,20-1,50	0,030	0,025	-	0,20-0,50	1,20-1,80	0,06-0,13	-	-	-	-	N ≤ 0,020
1.6342	12 MnNiMoV 5 4	-	0,08-0,15 ⁶⁰⁾	≤0,35	1,10-1,50	0,020	0,020	≤0,30	0,20-0,50	0,80-1,50	0,03-0,10	≤0,05	≤0,18	-	-	-
1.6343	12MnNiMo5-5	-	≤0,15	0,20-0,50	1,10-1,50	0,035	0,035	≤0,30	0,20-0,50	0,80-1,60	≤0,05	-	-	-	-	-
1.6347	26NiMoV14-4	-	0,23-0,28	≤0,30	0,20-0,40	0,010	0,012	≤0,70	0,25-0,50	3,30-3,80	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.6348	20NiMoV14-5	-	0,17-0,25	≤0,35	0,20-0,40	0,020	0,020	≤0,30	0,40-0,60	3,00-3,80	0,03-0,10	≤0,05	-	-	-	-
1.6349	X7NiMo6	EN 10028-4	≤0,10	≤0,35	0,60-1,40	0,025	0,020	-	0,20-0,35	5,00-6,00	≤0,05	-	-	-	-	-
1.6351	GX2NiCoMoTi-10	WL	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	4,50-5,00	16,0-18,0	-	0,05-0,15	-	0,15-0,45	-	Co 9,50-1,00
1.6354	-	WL	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	4,60-5,20	17,0-19,0	-	0,05-0,15	-	0,60-0,90	-	Co 8,00-9,50
1.6355	X2NiCoMo18-12	-	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	4,80-5,50	17,0-19,0	-	0,05-0,15	-	0,75-1,10	-	Co 11,0-13,0
1.6356	X2NiCoMoTi18-12-4	-	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	3,00-4,50	17,0-18,5	-	≤0,20	-	1,50-2,00	-	Co 11,5-13,5
1.6358	X2NiCoMo18-9-5	-	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	4,50-5,50	17,0-19,0	-	0,05-0,15	-	0,50-0,80	-	Co 8,00-10,0; B; Zr

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.6359	X2NiCoMo18-8-5	WL	≤0,03	≤0,10	≤0,10	0,010	0,010	-	4,60-5,20	17,0-19,0	-	0,05-0,15	-	0,30-0,60	≤0,003	Ca ≤ 0,05; Co ≤ 7,00-8,50; Zr ≤ 0,02
1.6368	15NiCuMoNb5-6-4 / 15NiCuMoNb5	EN 10028-2; EN 10216-2; SEW 028	≤0,17	0,25-0,50	0,80-1,20	0,025	0,010	≤0,30	0,25-0,50	1,00-1,30	-	≥0,015	0,50-0,80	-	-	N ≤ 0,020; Nb 0,015-0,045
1.6369	15NiCuMoNb5S	-	0,10-0,17	0,25-0,50	0,80-1,20	0,016	0,005	≤0,30	0,25-0,40	1,00-1,30	≤0,020	≤0,050	0,50-0,80	-	-	N ≤ 0,020; Nb 0,015-0,025
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni-Mo с содержанием Mo < 0,4% и Ni < 2,0%																
1.6511	36CrNiMo4	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10297-1	0,32-0,40	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-
1.6512	G36CrNiMo4	-	0,32-0,40	0,30-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-
1.6513	28NiCrMo4	-	0,24-0,34	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,00-1,30	0,20-0,30	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-
1.6515	GS-25 CrNiMo 4 (G25CrNiMo4)	17205	0,22-0,29	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	0,80-1,20	0,20-0,30	0,80-1,20	-	-	-	-	-	-
1.6522	20NiCrMo2	EN ISO 683-17; 17115	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,95	0,025	0,015	0,35-0,65	0,15-0,25	0,40-0,70	-	≤0,05	≤0,30	-	-	O ≤ 0,002
1.6523	20NiCrMo2-2 / 21NiCrMo2	EN 10084; EN 10263-3; EN 10297-1	0,17-0,23	≤0,40	0,65-0,95	0,035	0,035	0,35-0,70	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾
1.6526	20NiCrMoS2-2 / 21NiCrMoS2	EN 10084; EN 10263-3; EN 10277-4; EN 10297-1	0,17-0,23	≤0,40	0,65-0,95	0,035	0,020-0,040	0,35-0,70	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾
1.6527	20NiCrMo3	17115	0,17-0,23	≤0,25	0,60-0,90	0,020	0,020	0,35-0,65	0,15-0,25	0,70-0,90	-	0,02-0,05	≤0,25	-	-	N ≤ 0,012; (P + S) ≤ 0,035
1.6528	GS-60 NiCrMo 2	-	0,55-0,65	0,15-0,30	0,75-1,00	0,040	0,040	0,40-0,60	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-
1.6540	23MnNiCrMo5-3	17115	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,020	0,40-0,60	0,20-0,30	0,70-0,90	-	0,02-0,05	≤0,25	-	-	N ≤ 0,012; (P + S) ≤ 0,035
1.6541	23MnNiCrMo5-3	17115; 22252	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,020	0,40-0,60	0,20-0,30	0,40-0,70	-	0,02-0,05	≤0,25	-	-	N ≤ 0,012; (P + S) ≤ 0,035
1.6542	24MnNiCrMo6-2	-	0,21-0,27	0,15-0,35	1,40-1,70	0,025	0,025	0,20-0,40	0,20-0,30	0,40-0,70	-	0,02-0,05	-	-	-	(P + S) ≤ 0,040
1.6543	21 NiCrMo 2 2	-	0,18-0,23	0,20-0,35	0,70-0,90	0,035	0,035	0,40-0,60	0,20-0,30	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-
1.6545	30NiCrMo2-2	-	0,27-0,34	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,40-0,60	0,15-0,30	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-
1.6546	-	-	0,37-0,44	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,40-0,60	0,15-0,30	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-
1.6552	G24CrNiMo3-2-5 / GS-24 CrNiMo 3 2 5	-	0,20-0,28	≤0,50	≤0,90	0,035	0,025	0,70-1,00	0,40-0,60	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-
1.6562	40 NiCrMo 8 4 (40NiCrMo8-4)	-	0,37-0,44	0,20-0,35	0,70-0,90	0,020	0,015	0,70-0,95	0,30-0,40	1,65-2,00	-	0,005-0,050	-	-	-	-
1.6563	41NiCrMo7-3-2	EN 10263-4; EN 10269; EN 10297-1	0,38-0,44	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	0,70-0,90	0,15-0,30	1,65-2,00	-	-	≤0,25	-	-	-
1.6565	40NiCrMo6	-	0,35-0,45	0,15-0,35	0,50-0,70	0,035	0,035	0,90-1,40	0,20-0,30	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6566	17NiCrMo6-4	EN 10084	0,14-0,20	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,80-1,10	0,15-0,25	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-
1.6567	33NiCrMo6	-	0,30-0,37	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,85-1,15	0,15-0,30	1,20-1,60	-	-	-	-	-	-
1.6568	30CrNiMo5-5	-	0,27-0,32	≤0,50	0,50-1,00	0,020	0,080	1,00-1,50	0,20-0,60	1,00-1,70	-	≤0,050	-	≤0,10	≤0,003	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.6569	17NiCrMoS6-4	EN 10084; EN 10277-4	0,14-0,20	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,80-1,10	0,15-0,25	1,20-1,50	-	-	-	-	-	-
1.6570	GS-30 NiCrMo 8 5 (G30NiCrMo8-5)	17205	0,27-0,34	≤0,60	0,60-1,00	0,015	0,010	1,10-1,40	0,30-0,40	1,80-2,10	-	-	-	-	-	-
1.6571	20NiCrMoS6-4	EN 10084; EN 10263-3	0,16-0,23	≤0,40	0,50-0,90	0,035	0,020-0,040	0,60-0,90	0,25-0,35	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-106)
1.6580	30CrNiMo8	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10269; EN 10297-1; SEW 550	0,26-0,34	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,80-2,20	0,30-0,50	1,80-2,20	-	-	-	-	-	-
1.6581	32NiCrMo8-5	-	0,28-0,36	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,00-1,50	0,35-0,55	1,80-2,10	≤0,15	-	-	-	-	-
1.6582	34CrNiMo6	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10263-4; EN 10269; EN 10277-5; SEW 550	0,30-0,38	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	1,30-1,70	0,15-0,30	1,30-1,70	-	-	-	-	-	-106)
1.6582	GS-34 CrNiMo 6 (G34CrNiMo6)	17205	0,30-0,37	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	1,40-1,70	0,20-0,30	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6583	35CrNiMo6	WW	0,30-0,38	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,035	1,40-1,70	0,15-0,25	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6585	29 CrNiMo 8	-	0,26-0,33	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,80-2,20	0,30-0,50	1,80-2,20	-	-	-	-	-	-
1.6586	31CrNiMo8	WW	0,26-0,34	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	1,80-2,10	0,25-0,35	1,80-2,10	-	-	-	-	-	-
1.6587	18CrNiMo7-6 / 17CrNiMo6	EN 10084; EN ISO 683-17	0,15-0,21	≤0,40	0,50-0,90	0,035	0,035	1,50-1,80	0,25-0,35	1,40-1,70	-	-	-	-	-	-123)
1.6589	34CrNiMo6S	-	0,30-0,38	0,15-0,40	0,40-0,70	0,020	0,010	1,40-1,70	0,15-0,35	1,40-1,70	-	+	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni-Mo с содержанием Mo< 0,4% и 2,0% <Ni<3,5%																
1.6604	-	WL	0,26-0,34	0,15-0,40	0,30-0,60	0,025	0,025	1,80-2,30	0,30-0,50	1,80-2,30	-	-	-	-	-	-
1.6655	32NiCrMo12-5	-	0,29-0,36	0,15-0,40	0,25-0,50	0,025	0,025	1,20-1,50	0,30-0,40	2,80-3,00	-	-	-	-	-	-
1.6657	14NiCrMo13-4	EN 10084; WL	0,11-0,17	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	0,80-1,10	0,10-0,25	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-
1.6658	-	WL	0,12-0,17	0,15-0,40	0,30-0,60	0,015	0,010	0,80-1,10	0,20-0,30	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-
1.6659	31NiCrMo13-4	WW	0,28-0,35	0,15-0,40	0,40-0,70	0,025	0,025	0,90-1,20	0,20-0,30	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni-Mo с содержанием Mo< 0,4% и 3,5% <Ni< 5,0% или Mo> 0,4%																
1.6722	-	WL	0,13-0,18	0,15-0,40	0,25-0,55	0,015	0,010	1,00-1,40	0,20-0,30	3,80-4,30	-	-	-	-	-	-
1.6723	15NiCrMo16-5	WL	0,13-0,18	0,15-0,40	0,25-0,55	0,025	0,020	1,00-1,40	0,20-0,30	3,80-4,30	-	-	-	-	-	-
1.6732	28NiCrMo5-5	SEW 555	0,26-0,32	≤0,30	0,15-0,40	0,015	0,018	1,00-1,30	0,25-0,45	1,00-1,30	≤0,15	-	-	-	-	-
1.6738	40 NiCrMo 18 6	-	0,35-0,45	0,10-0,40	0,20-0,55	0,030	0,025	1,40-1,70	0,35-0,60	4,30-4,90	-	-	-	-	-	-
1.6739	30NiCrMo9-5	-	0,27-0,32	0,10-0,40	0,50-0,80	0,010	0,010	1,00-1,50	0,40-0,60	2,00-2,50	-	≤0,050	-	-	-	-
1.6740	GS-33 NiCrMo 7 4 4 (G33NiCrMo7-4-4)	17205; WW	0,30-0,36	≤0,60	0,50-0,80	0,015	0,007	0,90-1,20	0,35-0,50	1,50-1,80	-	-	-	-	-	-
1.6741	GS-38 NiCrMo 8 4 4	-	0,35-0,40	0,40-0,60	0,40-0,60	0,035	0,035	0,90-1,20	0,40-0,50	1,90-2,20	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.6742	20NiCrMo14-6	-	0,17-0,25	≤0,35	0,20-0,40	0,020	0,020	1,50-2,00	0,40-0,60	3,00-3,80	≤0,03	≤0,05	-	-	-	-
1.6743	32NiCrMo10-4	-	0,28-0,36	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	0,90-1,20	0,35-0,55	2,40-2,70	-	-	-	-	-	-
1.6745	40NiMoCr10-5	-	0,37-0,43	0,15-0,35	0,50-0,70	0,035	0,035	0,60-0,80	0,40-0,60	2,40-2,70	-	-	-	-	-	-
1.6746	32NiCrMo14-5	-	0,28-0,36	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	1,00-1,50	0,35-0,55	3,00-3,80	-	-	-	-	-	-
1.6747	30NiCrMo16-6	-	0,27-0,33	0,15-0,35	0,40-0,60	0,035	0,035	1,30-1,50	0,40-0,50	3,80-4,20	-	-	-	-	-	-
1.6748	G40NiCrMo6-5-6	-	0,37-0,44	0,30-0,60	0,60-1,00	0,025	0,025	1,10-1,50	0,50-0,70	1,30-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6749	23CrNiMo7-4-7	SEW 555	0,20-0,26	≤0,30	0,50-0,80	0,010	0,007	1,70-2,00	0,60-0,80	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-
1.6750	G20NiMoCr3-7 / GS-20 NiMoCr 3 7	SEW 685	0,17-0,23	≤0,60	0,70-1,10	0,015	0,015	0,30-0,50	0,40-0,80	0,60-1,10	-	-	-	-	-	-
1.6751	22NiMoCr3-7	-	0,17-0,25	≤0,35	0,50-1,00	0,020	0,020	0,30-0,50	0,50-0,80	0,60-1,20 ⁶²⁾	≤0,03	≤0,05	≤0,18	-	-	-
1.6752	22 NiMoCr 6 7	-	0,17-0,27	0,05-0,35	0,50-1,00	0,025	0,025	0,30-0,50	0,50-0,80	1,30-1,70	-	-	-	-	-	-
1.6753	23MnNiMoCr6-4	-	0,20-0,26	0,15-0,35	1,40-1,70	0,020	0,020	0,20-0,40	0,40-0,55	0,90-1,10	-	0,02-0,05	-	-	-	(P + S) ≤ 0,035
1.6755	22NiMoCr4-7	SEW 550	0,17-0,27	≤0,40	0,50-1,00	0,035	0,035	0,30-0,50	0,50-0,80	0,60-1,20 ⁶²⁾	-	-	-	-	-	-
1.6757	20NiMoCr6-5	-	0,17-0,23	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,035	0,30-0,50	0,40-0,50	1,40-1,80	-	-	-	-	-	-
1.6758	23MnNiMoCr5-4	17115	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,020	0,40-0,60	0,50-0,60	0,90-1,10	-	0,02-0,05	≤0,25	-	-	N ≤ 0,012; (P + S) ≤ 0,035
1.6759	G18NiMoCr3-6	SEW 520	0,17-0,22	≤0,60	0,80-1,20	0,020	0,015	0,40-0,90	0,40-0,70	0,60-1,00	-	-	-	-	-	-
1.6760	G22NiMoCr5-6	SEW 520	0,18-0,24	≤0,60	0,80-1,20	0,015	0,005	0,50-1,00	0,50-0,70	0,80-1,30	-	-	-	-	-	-
1.6761	GS-18 NiMoCr 3 7 (G18NiMoCr3-7)	-	0,17-0,23	0,30-0,50	0,70-1,10	0,012	0,010	0,30-0,50	0,40-0,60	0,60-1,10	≤0,02	0,02-0,05	≤0,12	-	-	N ≤ 0,015; As ≤ 0,025; Sn ≤ 0,011
1.6762	G17NiMoCr3-6	-	0,15-0,20	0,50-0,60	0,65-0,75	0,030	0,030	0,50-0,60	0,60-0,70	0,70-0,80	-	-	-	-	-	-
1.6770	8CrMoNiNb9-10	-	≤0,10	0,15-0,50	0,40-0,80	0,020	0,020	2,00-2,50	0,90-1,10	0,30-0,80	-	≤0,05	-	-	-	Nb + Ta ≥ 10xC
1.6772	20NiCrMo14-5	-	0,18-0,25	0,15-0,40	0,30-0,50	0,020	0,010	1,20-1,50	0,25-0,50	3,40-4,00	-	0,02-0,05	-	-	-	-
1.6773	36NiCrMo16	EN 10083-1; EN 10250-3	0,32-0,39	≤0,40	0,30-0,60	0,030	0,025	1,60-2,00	0,25-0,45	3,60-4,10	-	-	-	-	-	-
1.6779	G14NiCrMo10-6 / GS-14 NiCrMo 10 6	SEW 520; 685	0,12-0,16	≤0,30	0,55-0,70	0,010	0,010	1,30-1,80	0,45-0,55	2,70-3,00	-	-	-	-	-	-
1.6780	15NiCrMo10-6	WW	0,12-0,16	0,15-0,35	0,10-0,40	0,010	0,010	1,00-1,80	0,20-0,60	2,00-3,25	≤0,03	-	≤0,25	≤0,02	-	-
1.6781	G17NiCrMo13-6 / G18NiCrMo12-6	EN 10213-3; SEW 520	0,15-0,19	≤0,50	0,55-0,80	0,015	0,015	1,30-1,80	0,45-0,60	3,00-3,50	-	-	-	-	-	-
1.6782	16NiCrMo12-6	WW	0,12-0,20	0,15-0,35	0,10-0,40	0,025	0,025	1,00-1,80	0,20-0,60	2,25-3,50	≤0,03	-	≤0,25	≤0,02	-	(P + S) ≤ 0,040
1.6783	G19NiCrMo12-6 / GS-19 NiCrMo 12 6	-	≤0,22	≤0,60	0,50-0,80	0,025	0,020	1,35-1,85	0,35-0,60	2,50-3,50	-	-	-	-	-	-
1.6784	12NiMoCr17-4	WW	0,09-0,14	≤0,20	0,10-0,40	0,010	0,005	0,20-0,50	0,20-0,40	4,00-4,50	-	-	≤0,20	-	-	-
1.6785	3NiMoCr12-20	(8566-1)	≤0,04	-	≤2,00	0,030	0,030	0,50-1,50	1,00-3,00	3,00-4,00	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Ni в классы 1.57...-1.68... (включая стали с содержанием Cr-Ni-Mo-V)																
1.6900	X 12 CrNi 18 9	-	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	≤0,50	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-
1.6901	G-X 8 CrNi 18 10	-	≤0,08	≤2,00	≤2,00	0,045	0,030	17,5-20,0	-	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.6902	GX6CrNi18-10 / G-X 6 CrNi 18 10	SEW 685	≤0,07	≤2,00	≤1,50	0,035	0,015	18,0-20,0	≤0,50	9,00-11,0	-	-	-	-	-	-
1.6903	X 10 CrNiTi 18 10	-	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	≤0,50	10,0-12,0	-	-	-	Ti(5xC) ≤0,80	-	-
1.6905	GX5CrNiNb18-10	-	≤0,06	≤1,50	≤1,50	0,045	0,030	17,5-20,0	≤0,50	9,00-11,0	-	-	-	-	-	(8xC) ≤Nb≤ 1,00
1.6906	X 5 CrNi 18 10	-	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	≤0,50	9,00-11,5	-	-	-	-	-	-
1.6907	X3CrNi18-10	-	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-11,5	-	-	-	-	-	N 0,10-0,18
1.6908	X2NiCrMoTi10-10-5 / X 2 CrNiMo 10 10 5	-	≤0,03	≤0,30	≤0,30	0,025	0,015	8,50-10,5	4,50-5,50	8,50-11,0	-	-	-	0,50-1,00	-	-
1.6909	X5CrMnNi18-9	-	≤0,07	≤1,00	7,50-9,50	0,045	0,030	17,0-19,0	-	4,50-6,50	-	-	-	-	-	N 0,20-0,30
1.6918	15 MnNiMoV 5 3	-	0,08-0,15	≤0,35	1,10-1,50	0,020	0,020	≤0,30	0,20-0,50	0,80-1,50	0,03-0,10	≤0,05	≤0,18	-	-	-
1.6919	11NiMnCrMo5-5	-	≤0,15	0,25-0,50	1,00-1,40	0,035	0,035	0,40-0,60	0,20-0,40	1,00-1,40	0,06-0,12	+	-	-	-	-
1.6920	15MnCrMoNiV5-3	EN 10222-2	≤0,17	≤0,40	1,00-1,50	0,025	0,015	0,50-1,00	0,20-0,35	0,30-0,70	0,05-0,10	-	-	-	-	-
1.6926	38NiCrMoV7-3	-	0,35-0,40	0,15-0,40	0,50-0,80	0,015	0,010	0,65-0,95	0,30-0,40	1,60-2,00	0,08-0,15	-	-	-	-	-
1.6928	41SiNiCrMoV7-6	-	0,38-0,45	1,40-1,90	0,40-0,70	0,020	0,015	0,60-1,00	0,30-0,50	1,20-1,70	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.6931	26NiCrMoV8-5	SEW 555	0,22-0,32	≤0,30	0,15-0,40	0,015	0,018	1,00-1,50	0,25-0,45	1,80-2,10	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.6932	28NiCrMoV8-5	EN 10250-3; SEW 550	0,24-0,32	≤0,40	0,15-0,40	0,035	0,035	1,00-1,50	0,35-0,55	1,80-2,10	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.6935	35CrNiMoV8	-	0,30-0,40	0,15-0,35	0,30-0,60	0,025	0,025	1,80-2,10	0,25-0,35	1,80-2,10	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.6943	32NiCrMoV12-3	WW	0,25-0,40	0,10-0,35	0,40-0,70	0,015	0,015	0,50-1,00	0,40-0,70	2,70-3,30	0,08-0,25	≤0,015	-	-	-	-
1.6944	-	WL	0,35-0,40	0,15-0,35	0,50-0,80	0,015	0,010	0,65-0,90	0,30-0,40	1,65-2,00	0,08-0,15	-	-	-	-	-
1.6945	22CrMoNiWV8-8	SEW 555	0,20-0,24	≤0,10	0,60-0,80	0,010	0,007	2,00-2,20	0,80-0,90	0,70-0,80	0,25-0,35	≤0,010	-	-	-	W 0,60-0,70
1.6946	30CrMoNiV5-11	SEW 555	0,28-0,34	≤0,30	0,30-0,80	0,010	0,007	1,10-1,40	1,00-1,20	0,50-0,75	0,25-0,35	≤0,010	-	-	-	-
1.6947	30NiCrMo14-5	-	0,27-0,32	0,10-0,40	0,20-0,50	0,015	0,005	1,00-1,50	0,40-0,60	3,20-3,80	-	≤0,050	-	-	-	-
1.6948	27NiCrMoV11-6 / 26NiCrMoV11-5	SEW 555	0,22-0,32	≤0,15	0,15-0,40	0,010	0,007	1,20-1,80	0,25-0,45	2,40-3,10	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.6949	35NiCrMoV11-5	-	0,30-0,40	0,15-0,35	0,40-0,70	0,015	0,015	1,00-1,40	0,35-0,60	2,50-3,00	0,08-0,20	≤0,02	-	-	-	-
1.6950	20 NiCrMoV 14 6	-	0,17-0,25	≤0,35	0,20-0,40	0,020	0,020	1,50-2,00	0,40-0,60	3,00-3,80	0,03-0,10	≤0,05	-	-	-	-
1.6951	32NiCrMoV14-5	-	0,28-0,36	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	1,00-1,50	0,35-0,55	3,00-3,80	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.6952	24NiCrMoV14-6	-	0,20-0,28	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,20-1,80	0,35-0,55	3,00-3,80	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.6953	26NiCrMo14-5	-	0,22-0,30	≤0,40	0,20-0,50	0,035	0,035	1,00-1,70	0,30-0,60	3,20-4,00	≤0,15	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %		
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %					
1.7014	17CrS3	EN 10084; EN 10263-3	0,14-0,20	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,70-1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106)
1.7015	15Cr3	-	0,12-0,18	0,15-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	0,40-0,70	-	-	-	(≥0,02 _{met}) ⁶³)	-	-	-	-	-	-
1.7016	17Cr3	EN 10084; EN 10132-2; EN 10263-3	0,14-0,20	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,70-1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105)
1.7017	65Cr3	-	0,60-0,70	0,20-0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,30-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N 0,007
1.7020	32Cr2	-	0,28-0,35	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7021	32CrS2	-	0,28-0,35	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7023	38CrS2	EN 10083-1	0,35-0,42	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,040	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7025	46CrS2	EN 10083-1	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,020-0,040	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7027	20Cr4	EN ISO 683-17	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	0,90-1,20	-	-	-	≤0,05	≤0,30	-	-	-	-	O ≤ 0,0020 _{g/tot}
1.7028	20CrS4	-	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7030	28Cr4	EN 10084	0,24-0,31	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7033	34Cr4	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10263-4	0,30-0,37	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105)
1.7034	37Cr4	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10263-4	0,34-0,41	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105)
1.7035	41Cr4	EN 10083-1; EN 10250-3; EN 10263-4; EN 10297-1	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105)
1.7036	28CrS4	EN 10084	0,24-0,31	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7037	34CrS4	EN 10083-1; EN 10277-5	0,30-0,37	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7038	37CrS4	EN 10083-1	0,34-0,41	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7039	41CrS4	EN 10083-1; EN 10263-4; EN 10277-5	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105)
1.7043	38Cr4	17212	0,34-0,40	0,15-0,40	0,60-0,90	0,025	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7045	42Cr4	17212	0,38-0,44	0,15-0,40	0,50-0,80	0,025	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7072	36CrB2	-	0,32-0,40	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,30-0,60	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-	-
1.7075	46CrB2	-	0,42-0,50	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,30-0,60	-	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-	-
1.7076	32CrB4	EN 10263-4	0,30-0,34	≤0,30	0,60-0,90	0,025	0,025	0,90-1,20	-	-	-	-	≤0,25	-	-	0,0008-0,0050	-	-
1.7077	36CrB4	EN 10263-4	0,34-0,38	≤0,30	0,70-1,00	0,025	0,025	0,90-1,20	-	-	-	-	≤0,25	-	-	0,0008-0,0050	-	-

Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Si, Cr-Mn-Ви Cr-Si-Mn

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %		
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %					
1.7102	54SiCr6	EN 10089	0,51-0,59	1,20-1,60	0,50-0,80	0,025	0,025	0,50-0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7103	67SiCr5	-	0,62-0,72	1,20-1,40	0,40-0,60	0,035	0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7104	55SiCr6-3	-	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	0,030	0,025	0,50-0,80	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-	-	
1.7105	67SiCr5-2	-	0,62-0,72	1,20-1,40	0,40-0,60	0,030	0,025	0,40-0,60	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-	-	
1.7106	56SiCr7 / 55SiCr7	EN 10089	0,52-0,60	1,60-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,007	
1.7107	65SiCr7	-	0,60-0,68	1,50-1,80	0,70-1,00	0,050	0,050	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,007	
1.7108	61SiCr7 / 60SiCr7	EN 10089	0,57-0,65	1,60-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7116	42MnNiCrB4-3	-	0,39-0,45	0,15-0,40	0,80-1,10	0,025	0,015	0,25-0,50	-	0,60-0,90	-	0,02-0,06	-	0,02-0,05	0,0008-0,0040	-	-	
1.7117	52SiCrNi5	EN 10089	0,49-0,56	1,20-1,50	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00	-	0,50-0,70	-	-	-	-	-	-	-	
1.7121	20CrMnS3-3	-	0,17-0,23	0,20-0,35	0,60-1,00	0,040	≥0,020	0,60-1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7131	16MnCr5	EN 10084; EN 10132-2; EN 10263-3; EN 10297-1	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾
1.7132	G16MnCr5	-	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7135	8MnCrB3	-	0,06-0,11	0,15-0,40	0,70-1,00	0,025	0,015	0,25-0,50	-	-	-	0,02-0,06	-	0,02-0,05	0,0008-0,004	-	-	
1.7137	60MnCrB3	-	0,56-0,64	0,20-0,35	0,75-1,00	0,035	0,040	0,70-0,90	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,003	-	-	
1.7138	52MnCrB3	-	0,48-0,55	0,15-0,35	0,75-1,00	0,035	0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	≥0,0008	-	-	
1.7139	16MnCrS5	EN 10084; EN 10263-3; EN 10277-4; EN 10297-1	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,020-0,040	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁶⁾
1.7140	G47CrMn6	-	0,45-0,50	0,40-0,80	0,80-1,00	0,035	0,035	1,30-1,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7142	16MnCrPb5	-	0,14-0,19	0,15-0,35	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	Pb 0,20-0,35	
1.7146	20MnCrPb5	-	0,17-0,22	0,15-0,35	1,10-1,40	0,035	0,035	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	Pb 0,20-0,35	
1.7147	20MnCr5	EN 10084	0,17-0,22	≤0,40	1,10-1,40	0,035	0,035	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7148	30MnCrB4-2	-	0,28-0,33	0,15-0,35	1,00-1,20	0,030	0,035	0,40-0,60	-	-	-	≥0,020	-	-	0,0008-0,0050	-	-	
1.7149	20MnCrS5	EN 10084; EN 10263-3; EN 10277-4	0,17-0,22	≤0,40	1,10-1,40	0,035	0,020-0,040	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁶⁾
1.7150	G20MnCr5 / GS-20 MnCr 5	-	0,17-0,22	≤0,40	1,10-1,40	0,035	0,035	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7160	16MnCrB5	EN 10084; EN 10263-3; EN 10277-4	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,005 ¹⁰⁵⁾	-	-	
1.7162	17MnCrB5-5	-	0,13-0,20	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,005	-	-	
1.7168	18MnCrB5	-	0,16-0,20	0,15-0,35	1,00-1,30	0,035	0,015-0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-	-	

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.7223	41CrMo4	17212	0,38-0,44	0,15-0,40	0,50-0,80	0,025	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7224	-	WL	0,30-0,37	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,025	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7225	42CrMo4	EN 10083-1; EN 10132-3; EN 10250-3; EN 10263-4; EN 10269; EN 10297-1; EN 10305-1; SEW 550	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-105)
1.7225	GS-42 CrMo 4 (G42CrMo4) (1.7231)	17205; SEW 835	0,38-0,45	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	0,80-1,20	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7226	34CrMoS4	EN 10083-1	0,30-0,37	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7227	42CrMoS4	EN 10083-1; EN 10263-4; EN 10277-5	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-105)
1.7228	50CrMo4	EN 10083-1; EN 10250-3; SEW 550	0,46-0,54	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7229	61CrMo4	-	0,57-0,65	0,15-0,35	0,40-0,60	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-
1.7231	G42CrMo4	17205; SEW 835	0,38-0,45	≤0,060	0,60-1,00	0,020	0,015	0,80-1,20	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7232	G50CrMo4	SEW 835	0,46-0,54	0,25-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-
1.7233	42CrMo5-6	EN 10269	0,39-0,45	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	1,20-1,50	0,50-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.7238	49CrMo4	17212	0,46-0,52	0,15-0,40	0,50-0,80	0,025	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7239	60CrMo3-1	EN 10089	0,56-0,64	≤0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00	0,06-0,15	-	-	-	-	-	-	-
1.7240	60CrMo3-2	EN 10089	0,56-0,64	≤0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-
1.7241	60CrMo3-3	EN 10089	0,56-0,64	≤0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-	-
1.7242	16CrMo4	-	0,13-0,20	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,20-0,30	≤0,40	-	-	-	-	-	-
1.7243	18CrMo4	EN 10084; EN 10250-3; EN 10263-3	0,15-0,21	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-105)
1.7244	18CrMoS4	EN 10084; EN 10263-3	0,15-0,21	0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-106)
1.7254	-	WL	0,23-0,28	0,30-0,50	0,50-0,70	0,020	0,015	0,80-1,10	0,20-0,30	≤0,30	-	-	-	-	-	-
1.7255	23CrMo5	-	0,20-0,28	≤0,30	0,30-0,80	0,020	0,020	0,90-1,20	0,20-0,35	≤0,60	-	-	-	-	-	-
1.7258	24CrMo5	SEW 550	0,20-0,28	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,20-0,35	≤0,60	-	-	-	-	-	-
1.7259	26CrMo7	-	0,22-0,30	0,15-0,35	0,50-0,70	0,035	0,035	1,50-1,80	0,20-0,25	-	-	-	-	-	-	-
1.7262	15CrMo5	-	0,13-0,17	0,15-0,35	0,80-1,10	0,035	0,035	1,00-1,30	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7263	30CrMo5-2	-	0,27-0,32	0,10-0,40	0,50-0,80	0,010	0,010	1,00-1,50	0,10-0,30	-	-	≤0,050	-	-	-	-
1.7264	20CrMo5	-	0,18-0,23	0,15-0,35	0,90-1,20	0,035	0,035	1,10-1,40	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7271	23CrMoB3-3	-	0,20-0,25	0,15-0,35	0,70-0,90	0,035	0,035	0,70-0,90	0,30-0,40	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.7272	31CrMoB2-1	EEN 10263-4	0,28-0,33	≤0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	0,40-0,55	0,10-0,15	-	-	-	≤0,25	-	0,0008-0,0050	-
1.7273	24CrMo10	-	0,20-0,28	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	2,30-2,60	0,20-0,30	≤0,80	-	-	-	-	-	-
1.7275	10CrMoBS5	-	0,08-0,12	0,15-0,50	0,60-1,00	0,030	0,060-0,090	1,00-1,50	≤0,25	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.7276	10CrMo11	-	0,08-0,12	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	2,70-3,00	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-
1.7278	7CrMoBS5	-	0,04-0,09	0,15-0,50	0,60-1,00	0,025	0,060-0,090	1,00-1,50	≤0,25	-	-	-	-	-	0,0008-0,0050	-
1.7279	17 MnCrMo 3 3	-	≤0,20	0,50-0,90	0,70-1,10	0,035	0,035	0,60-1,00	0,20-0,60	-	0,06-0,12	-	-	-	-	Zr 0,06-0,12
1.7281	16CrMo9-3	-	0,12-0,20	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	2,00-2,50	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Мос содержанием Мо> 0,35%																
1.7305	12CrMo11-10	17145	0,09-0,14	0,18-0,32	0,43-0,67	0,015	0,015	2,60-2,90	0,95-1,10	-	-	0,030	-	-	-	-
1.7311	20CrMoS2 / 20CrMo2	-	0,18-0,23	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,020-0,040	0,50-0,70	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.7315	37CrMoS3 / 37 CrMo 3	-	0,33-0,41	0,15-0,35	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,60-0,90	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.7319	20MoCrS3	EN 10084	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	0,40-0,70	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.7320	20MoCr3	EN 10084	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,40-0,70	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.7321	20MoCr4	EN 10084; EN 10263-3	0,17-0,23	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,30-0,60	0,40-0,50	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁵⁾	-
1.7323	20MoCrS4	EN 10084; EN 10263-3	0,17-0,23	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,020-0,040	0,30-0,60	0,40-0,50	-	-	-	-	-	- ¹⁰⁶⁾	-
1.7324	-	WL	0,17-0,22	0,15-0,35	0,60-0,80	0,020	0,015	0,30-0,60	0,40-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.7325	25MoCr4	-	0,23-0,29	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,40-0,60	0,40-0,50	-	-	(≥0,02 _{met}) ⁶³⁾	-	-	-	-
1.7326	25MoCrS4	-	0,23-0,29	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,035	0,40-0,60	0,40-0,50	-	-	(≥0,02 _{met}) ⁶³⁾	-	-	-	-
1.7332	17CrMo3-5	-	≤0,21	0,15-0,30	0,55-0,80	0,035	0,035	0,50-0,80	0,45-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.7333	22CrMoS3-5	EN 10084	0,19-0,24	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,020-0,040	0,70-1,00	0,40-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.7334	-	WL	0,17-0,22	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,30-0,50	0,40-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.7335	13CrMo4-5 / 13 CrMo 4 4	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10222-2; EN 10273	0,08-0,18	≤0,35	0,40-1,00	0,025	0,010	0,70-1,15	0,40-0,60	-	-	(+)	≤0,30	-	-	N ≤ 0,012
1.7336	13CrMoSi5-5	EN 10028-2	≤0,17	0,50-0,80	0,40-0,65	0,015	0,005	1,00-1,50	0,45-0,65	≤0,30	-	-	≤0,30	-	-	N ≤ 0,012
1.7337	16CrMo4-4	-	0,13-0,20	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,40-0,50	≤0,40	-	-	-	-	-	-
1.7338	10CrMo5-5	EN 10216-2	≤0,15	0,50-1,00	0,30-0,60	0,025	0,020	1,00-1,50	0,45-0,65	≤0,30	-	≤0,040	≤0,30	-	-	-
1.7339	11CrMo5-5	17145	0,09-0,14	0,55-0,75	0,85-1,15	0,015	0,015	1,05-1,25	0,48-0,62	-	-	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7340	12MnCrMo8-4	-	0,09-0,14	0,08-0,22	1,80-2,30	0,015	0,015	0,95-1,25	0,43-0,57	-	-	≤0,030	≤0,17	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.7341	G34CrMo4-4 / GS-34 CrMo 4 4	-	0,30-0,37	0,30-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	0,80-1,20	0,30-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.7345	9CrMo4-5	-	0,06-0,12	0,08-0,22	0,60-0,80	0,020	0,020	1,00-1,30	0,40-0,60	-	-	-	≤0,20	-	-	-
1.7346	11CrMo4-5	17145	0,11-0,15	0,08-0,22	0,90-1,15	0,015	0,015	0,95-1,15	0,48-0,62	-	-	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7350	22CrMo4-4	-	0,19-0,26	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,90-1,20	0,40-0,50	≤0,60	-	-	-	-	-	-
1.7352	G18CrMnMo5-5	SEW 520	0,15-0,21	≤0,60	1,20-1,60	0,020	0,015	1,20-1,50	0,45-0,55	-	-	-	-	-	-	-
1.7353	GS-12 CrMo 19 5	SEW 595	0,08-0,15	0,30-0,50	0,40-0,70	0,035	0,035	4,50-5,50	0,45-0,55	-	-	-	-	-	-	-
1.7354	G22CrMo5-4 / GS-22 CrMo 5 4	-	0,18-0,25	0,30-0,50	0,50-0,80	0,040	0,040	0,80-1,10	0,40-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.7355	G17CrMnMo5-5 / GS-17 CrMnMo 5 5	-	0,16-0,20	0,30-0,50	1,30-1,50	0,015	0,003	1,30-1,50	0,45-0,55	-	-	-	-	-	-	-
1.7356	7 CrMo 7 5	-	≤0,10	0,15-0,25	0,80-1,00	0,020	0,020	1,50-1,80	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.7357	G17CrMo5-5	EN 10213-2	0,15-0,20	≤0,60	0,50-1,00	0,020	0,020	1,00-1,50	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
1.7358	12CrMo8-5	-	≤0,15	≤0,50	0,30-0,60	0,030	0,030	1,65-2,35	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
1.7360	31CrMo12-5	-	0,28-0,35	≤0,30	0,40-0,70	0,020	0,020	2,80-3,30	0,30-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.7361	32CrMo12	EN 10250-3; SEW 550	0,28-0,35	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	2,80-3,30	0,30-0,50	≤0,60	-	-	-	-	-	-
1.7362	X12CrMo5 / X11CrMo5 / 12 CrMo 19 5	EN 10028-2; EN 10216-2; SEW 028	0,08-0,15	≤0,50	0,30-0,60	0,020	0,005	4,00-6,00	0,45-0,65	≤0,30	-	-	-	-	-	N ≤ 0,012; Cu ≤ 0,30
1.7363	GS-12 CrMo 19 5 (GX12CrMo5)	SEW 595	0,08-0,15	0,30-0,50	0,40-0,70	0,035	0,035	4,50-5,50	0,45-0,55	-	-	-	-	-	-	-
1.7365	GX15CrMo5	EN 10213-2	0,12-0,19	≤0,80	0,50-0,80	0,025	0,025	4,00-6,00	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
1.7366	X16CrMo5-1	EN 10222-2	≤0,18	≤0,40	0,30-0,80	0,025	0,015	4,00-6,00	0,45-0,65	≤0,30	≤0,02	-	≤0,30	-	-	Nb ≤ 0,01 ⁵⁵⁾
1.7368	X12CrMo7	-	≤0,15	0,50-1,00	0,30-0,60	0,030	0,030	6,00-8,00	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
1.7373	X7CrMo6-1	17145	0,04-0,09	0,25-0,55	0,43-0,72	0,015	0,015	5,60-6,40	0,55-0,75	-	-	-	-	-	-	-
1.7374	X11CrMo6-1	17145	0,09-0,14	0,18-0,37	0,43-0,72	0,015	0,015	5,60-6,40	0,55-0,75	-	-	-	-	-	-	-
1.7375	12CrMo9-10	EN 10028-2	0,10-0,15	≤0,30	0,30-0,80	0,015	0,010	2,00-2,50	0,90-1,10	≤0,30	-	0,01-0,04	≤0,20	-	-	N ≤ 0,012
1.7377	G15CrMo9-10 / GS-17 CrMo 9 10	SEW 985	0,12-0,19	≤0,60	0,60-1,00	0,015	0,015	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.7378	7CrMoVTiB10-10	-	0,05-0,10	0,15-0,45	0,30-0,70	0,020	0,010	2,20-2,60	0,90-1,10	-	0,20-0,30	≤0,020	-	0,05-0,10	0,0015-0,0070	N ≤ 0,01
1.7379	G17CrMo9-10	EN 10213-2; SEW 520	0,13-0,20	≤0,60	0,50-0,90	0,020	0,020	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.7380	10CrMo9-10	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10273	0,08-0,14	≤0,50	0,40-0,80	0,020	0,010	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	(+)	≤0,30	-	-	N ≤ 0,012
1.7380	GS-12 CrMo 9 10 (G12CrMo9-10)	SEW 595	0,08-0,15	0,30-0,50	0,40-0,70	0,040	0,040	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	≤0,070	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.7381	12CrMo12-10	-	0,06-0,15	≤0,50	0,30-0,60	0,025	0,020	2,65-3,35	0,80-1,06	-	-	-	-	-	-	-
1.7382	G19CrMo9-10	SEW 520	0,15-0,22	≤0,60	0,60-1,00	0,015	0,010	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.7383	11CrMo9-10	EN 10028-2; EN 10216-2; EN 10273	0,08-0,15	≤0,50	0,40-0,80	0,030	0,025	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	(+)	≤0,30	-	-	-
1.7384	7CrMo11-10	17145	0,04-0,09	0,55-0,75	0,85-1,15	0,015	0,015	2,60-2,90	0,95-1,10	-	-	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7385	6CrMo9-10	17145	0,04-0,09	0,08-0,22	0,43-0,67	0,015	0,015	2,10-2,30	0,95-1,10	-	≤0,10	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7386	X11CrMo9-1 / X12CrMo9-1	EN 10216-2	0,08-0,15	0,25-1,00	0,30-0,60	0,025	0,020	8,00-10,0	0,90-1,10	-	-	≤0,040	≤0,30	-	-	-
1.7387	C12CrMo9-10	SEW 595	0,08-0,15	0,30-0,50	0,40-0,70	0,040	0,040	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.7388	X7CrMo9-1	17145	0,04-0,09	0,45-0,75	0,43-0,72	0,015	0,015	8,60-9,90	0,90-1,10	-	-	-	-	-	-	-
1.7389	G-X 12 CrMo 10 1 (GX12CrMo10-1)	SEW 595	0,08-0,15	0,30-0,50	0,50-0,80	0,035	0,035	9,00-10,0	1,10-1,40	-	-	-	-	-	-	-
1.7390	X15CrMo5-1	EN 10269	≤0,18	≤0,40	0,30-0,80	0,025	0,015	4,00-6,00	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Vс содержанием Cr>2,0%																
1.7503	67 CrV 2 2	17140-2	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	0,030	0,025	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	-	≤0,12	-	-	-
1.7511	22CrV3	-	0,20-0,24	≤0,35	0,60-0,75	0,035	0,035	0,65-0,80	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-
1.7541	65CrV3	-	0,60-0,70	0,15-0,30	0,40-0,75	0,035	0,035	0,50-0,90	-	-	0,30-0,45	-	-	-	-	-
1.7561	42CrV6	-	0,38-0,46	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	1,40-1,70	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Mo-V																
1.7701	52CrMoV4 /51CrMoV4	EN 10089	0,48-0,56	≤0,40	0,70-1,10	0,025	0,025	0,90-1,20	0,15-0,30	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.7703	13CrMoV9-10	EN 10028-2	0,11-0,15	≤0,10	0,30-0,60	0,015	0,005	2,00-2,50	0,90-1,10	≤0,25	0,25-0,35	-	≤0,20	≤0,03	≤0,002	N ≤ 0,012; Nb ≤ 0,07; Ca ≤ 0,015
1.7706	G17CrMoV5-10	EN 10213-2	0,15-0,20	≤0,60	0,50-0,90	0,020	0,015	1,20-1,50	0,90-1,10	-	0,20-0,30	-	-	-	-	Sn ≤ 0,025
1.7707	30CrMoV9	EN 10250-3	0,26-0,34	≤0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	2,30-2,70	0,15-0,25	≤0,60	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.7709	21CrMoV5-7	EN 10269	0,17-0,25	≤0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	1,20-1,50	0,55-0,80	≤0,60	0,20-0,35	≤0,030 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7711	40CrMoV4-6 / 40CrMoV4-7	EN 10269	0,36-0,44	≤0,40	0,45-0,85	0,030	0,030	0,90-1,20	0,50-0,65	-	0,25-0,35	≤0,015 _{g/tot}	-	-	-	-
1.7715	14MoV6-3	EN 10216-2; EN 10222-2	0,10-0,18	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,015	0,30-0,60	0,50-0,70	-	0,22-0,28	≤0,020	-	-	-	Sn ≤ 0,025
1.7716	11MoCrV7-2-4	-	0,08-0,15	0,15-0,30	0,60-1,00	0,020	0,020	0,30-0,60	0,50-1,00	-	0,25-0,60	≤0,030	≤0,17	-	-	-
1.7720	G12MoCrV5-2	EN 10213-2	0,10-0,15	≤0,45	0,40-0,70	0,030	0,020	0,30-0,50	0,40-0,60	-	0,22-0,30	-	-	-	-	Sn ≤ 0,025
1.7725	GS-30 CrMoV 6 4 (G30CrMoV6-4)	17205	0,27-0,34	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	1,30-1,70	0,30-0,50	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.7725	GS-30 CrMoV 6 4 (G30CrMoV6-4)	17205	0,27-0,34	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	1,30-1,70	0,30-0,50	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.7728	16CrMoV4	-	0,13-0,20	0,15-0,35	0,50-0,80	0,015	0,013	0,90-1,20	0,20-0,30	-	0,05-0,10	-	-	-	-	-
1.7729	20CrMoVTiB4-10	EN 10269	0,17-0,23	≤0,40	0,35-0,75	0,020	0,020	0,90-1,20	0,90-1,10	≤0,20	0,60-0,80	0,015-0,080 _{g/tot}	≤0,20	0,07-0,15	0,001-0,010	As ≤ 0,020; Sn ≤ 0,020
1.7733	24CrMoV5-5	-	0,20-0,28	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	1,20-1,50	0,50-0,60	≤0,60	0,15-0,25	-	-	-	-	-
1.7734	-	WL	0,12-0,18	≤0,20	0,80-1,10	0,020	0,015	1,25-1,50	0,80-1,00	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-
1.7735	14CrMoV6-9	-	0,11-0,17	≤0,25	0,80-1,00	0,020	0,015	1,25-1,50	0,80-1,00	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-
1.7736	-	WL	0,12-0,18	≤0,20	0,80-1,10	0,020	0,005	1,25-1,50	0,80-1,00	-	0,20-0,30	-	-	-	-	- ⁶⁴⁾
1.7737	45CrMoV6-7	-	0,40-0,50	0,15-0,35	0,60-0,80	0,035	0,035	1,30-1,50	0,65-0,75	-	0,25-0,35	-	-	-	-	-
1.7741	42CrMoV7-3	-	0,38-0,45	0,15-0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	1,60-1,90	0,30-0,40	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-
1.7744	-	WL	0,12-0,18	≤0,35	0,80-1,10	0,020	0,015	1,25-1,50	0,80-1,00	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-
1.7745	15CrMoV5-10	-	0,10-0,16	0,15-0,35	0,40-0,90	0,025	0,015	1,10-1,40	0,90-1,10	≤0,25	0,20-0,35	-	≤0,25	-	-	-
1.7755	GS-35 CrMoV 10 4 (G35CrMoV10-4)	17205	0,32-0,39	≤0,60	0,60-1,00	0,020	0,015	2,20-2,70	0,30-0,50	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.7756	GS-36 CrMoV 10 4 (G36CrMoV10-4)	WW	0,32-0,38	0,30-0,50	0,50-0,70	0,025	0,025	2,30-2,70	0,30-0,50	-	0,05-0,12	-	-	-	-	-
1.7765	32CrMoV12-10	WW	0,30-0,35	≤0,35	≤0,60	0,025	0,010	2,80-3,20	0,80-1,20	-	0,25-0,35	-	-	-	-	-
1.7766	17CrMoV10	-	0,15-0,20	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	2,70-3,00	0,20-0,30	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.7767	12CrMoV12-10	EN 10028-2	0,10-0,15	≤0,15	0,30-0,60	0,015	0,005	2,75-3,25	0,90-1,10	≤0,25	0,20-0,30	-	≤0,25	≤0,03	≤0,003	N ≤ 0,012; Nb ≤ 0,07; Ca ≤ 0,015
1.7779	20CrMoV13-5-5 / 20CrMoV13-5	EN 10216-2	0,17-0,23	0,15-0,35	0,30-0,50	0,025	0,020	3,00-3,30	0,50-0,60	≤0,30	0,45-0,55	≤0,040	≤0,30	-	-	-
1.7783	X41CrMoV5-1	-	0,38-0,43	0,80-1,00	0,20-0,40	0,015	0,010	4,75-5,25	1,20-1,40	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-
1.7784	-	WL	0,38-0,43	0,80-1,00	0,20-0,40	0,015	0,010	4,75-5,25	1,20-1,40	-	0,40-0,60	-	-	-	-	-
1.7791	-	-	0,42-0,55	0,10-0,30	0,60-0,90	0,030	0,030	0,90-1,20	0,85-1,10	0,40-0,70	0,05-0,25	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Mn-Mo, Cr-Mn-Mo-V																
1.7901	16CrMnMo8-7-5	-	0,14-0,18	0,15-0,30	1,60-1,80	0,025	0,025	1,90-2,10	0,45-0,60	≤0,20	-	0,02-0,04	≤0,30	-	-	Sn ≤ 0,020
1.7925	25CrMnMoNi8-7-5-4	-	0,20-0,30	0,15-0,25	1,50-1,80	0,025	0,025	1,90-2,10	0,45-0,60	0,50-1,50	-	0,02-0,06	≤0,15	-	-	Sn ≤ 0,020
1.7926	23MnMoCrNi12-4-2-2	-	0,18-0,28	≤0,70	2,00-4,00	0,025	0,010	≤0,70	≤0,55	≤0,60	-	≤0,02	-	≤0,06	≤0,004	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,02
1.7950	10MnCrMoV5-5-5-2	-	≤0,12	0,15-0,30	1,10-1,60	0,015	0,011	1,00-1,60	0,30-0,60	-	0,12-0,25	0,02-0,05	-	-	-	-
1.7951	16CrMnMoV8-7-5-2	-	0,14-0,18	0,15-0,30	1,60-1,80	0,025	0,025	1,90-2,10	0,45-0,60	≤0,20	0,15-0,25	0,02-0,04	≤0,15	-	-	Sn ≤ 0,020
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Si-Mo, Cr-Si-Mn-Mo, Cr-Si-Mo-V и Cr-Si-Mn-Mo-V																
1.8062	46SiCrMo6 / 46SiCrMo6-3	EN 10089	0,42-0,50	1,30-1,70	0,50-0,80	0,025	0,025	0,50-0,80	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8063	50SiCrMo6	EN 10089	0,46-0,54	1,40-1,80	0,70-1,00	0,025	0,025	0,80-1,10	0,20-0,35	-	-	-	-	-	-	-
1.8070	21CrMoV5-11	-	0,17-0,25	0,30-0,60	0,30-0,60	0,035	0,035	1,20-1,50	1,00-1,20	≤0,60	0,25-0,35	-	-	-	-	
1.8075	10CrSiMoV7	-	≤0,12	0,90-1,20	0,35-0,75	0,035	0,035	1,60-2,00	0,25-0,35	-	0,25-0,35	-	-	-	-	
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Si-Mo, Cr-Si-Mn-Mo, Cr-Si-Mo-VиCr-Si-Mn-Mo-V																
1.8150	67 CrV 2	-	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	0,030	0,025	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	-	≤0,12	-	-	-
1.8151	45SiCrV6-2	EN 10089	0,40-0,50	1,30-1,70	0,60-0,90	0,025	0,025	0,40-0,80	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8152	54SiCrV6	EN 10089	0,51-0,59	1,20-1,60	0,50-0,80	0,025	0,025	0,50-0,80	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8153	60SiCrV7	EN 10089	0,56-0,64	1,50-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,40	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8154	-	WL	0,47-0,55	0,15-0,40	0,70-1,10	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8158	49CrV3-2 / 49CrV4-2	-	0,45-0,55	0,15-0,30	0,50-0,90	0,030	0,025	0,80-1,10	-	-	0,15-0,25	-	≤0,12	-	-	-
1.8159	51CrV4 / 50 CrV 4	EN 10083-1; EN 10089; EN 10132-4; EN 10250-3; EN 10277-5	0,47-0,55	≤0,40	0,70-1,10	0,035 ¹²⁴⁾	0,035 ¹²⁴⁾	0,90-1,20	- ¹²⁴⁾	- ¹²⁴⁾	0,10-0,25	-	-	-	-	-
1.8160	G51CrV4	-	0,47-0,55	≤0,40	0,70-1,10	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8161	58CrV4	-	0,55-0,62	0,15-0,40	0,70-1,10	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8162	27MnCrV4	-	0,24-0,30	0,15-0,35	1,00-1,30	0,035	0,035	0,60-0,90	-	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Mo-V, Cr-Mo-W-V																
1.8212	21CrVMoW12	-	0,18-0,25	0,15-0,35	0,30-0,50	0,035	0,035	2,70-3,00	0,35-0,45	-	0,75-0,85	-	-	-	-	W 0,30-0,45
1.8242	X 30 WCrV 5 3	-	0,25-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40	0,025	0,025	2,20-2,50	-	-	0,50-0,70	-	-	-	-	W 4,00-4,50
Специальные легированные стали: Конструкционные стали с содержанием Cr-Si-Ti, Cr-Mn-TiиCr-Si-Mn-Ti																
1.8401	30MnCrTi4	-	0,25-0,35	0,15-0,35	0,90-1,20	0,025	0,025	0,80-1,00	-	-	-	≤0,10	-	0,15-0,30	-	-
1.8404	60MnCrTi4	-	0,45-0,60	0,15-0,35	0,90-1,20	0,025	0,025	0,80-1,00	-	-	-	≤0,10	-	0,15-0,30	-	-
1.8405	70MnCrTi8	-	0,65-0,75	0,15-0,35	1,80-2,20	0,025	0,025	0,90-1,20	-	-	-	≤0,10	-	0,10-0,25	-	-
1.8425	110MnCrTi8	(8566-1; -2)	1,00-1,20	0,15-0,35	1,80-2,20	0,020	0,020	1,70-1,90	-	-	-	≤0,10	-	0,15-0,30	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали, азотируемые стали																
1.8504	34CrAl6	-	0,30-0,37	0,15-0,35	0,60-0,90	0,035	0,035	1,20-1,50	-	-	-	0,80-1,10	-	-	-	-
1.8505	32CrAlMo7-10	EN 10085	0,28-0,35	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	1,50-1,80	0,20-0,40	-	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8506	34CrAlS5	-	0,30-0,37	0,15-0,40	0,60-0,90	0,100	0,07-0,11	1,00-1,30	-	-	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8507	34CrAlMo5-10 / 34CrAlMo5	EN 10085	0,30-0,37	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	1,00-1,30	0,15-0,25	-	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8509	41CrAlMo7-10	EN 10085	0,38-0,45	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	1,50-1,80	0,20-0,35	-	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8514	-	WL	0,26-0,34	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,025	2,30-2,70	0,15-0,25	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8515	31CrMo12	EN 10085	0,28-0,35	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	2,80-3,30	0,30-0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.8516	24CrMo13-6	EN 10085	0,20-0,27	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	3,00-3,50	0,50-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.8519	31CrMoV9	EN 10085	0,27-0,34	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	2,30-2,70	0,15-0,25	-	0,10-0,20	-	-	-	-	-
1.8521	15CrMoV5-9	-	0,13-0,18	≤0,40	0,80-1,10	0,025	0,030	1,20-1,50	0,80-1,10	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-
1.8522	33CrMoV12-9	EN 10085	0,29-0,36	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	2,80-3,30	0,70-1,10	-	0,15-0,25	-	-	-	-	-
1.8523	40CrMoV13-9 / 39CrMoV13-9	EN 10085; EN 10250-3	0,36-0,43	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	3,00-3,50	0,80-1,10	-	0,15-0,25	-	-	-	-	-
1.8524	8CrMoV16-5	-	0,04-0,12	0,10-0,40	0,85-1,20	0,025	0,035	3,70-4,30	0,40-0,60	-	0,05-0,15	-	-	-	-	-
1.8544	-	WL	0,30-0,37	0,20-0,50	0,50-0,80	0,025	0,025	1,00-1,30	0,15-0,25	-	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8550	34CrAlNi7-10 / 34CrAlNi7	EN 10085	0,30-0,37	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	1,50-1,80	0,15-0,25	0,85-1,15	-	0,80-1,20	-	-	-	-
1.8564	-	WL	0,28-0,35	0,10-0,40	0,40-0,70	0,025	0,020	2,80-3,30	0,30-0,50	≤0,30	-	-	-	-	-	-
1.8599	8CrMo16	-	0,07-0,10	0,10-0,40	0,85-1,15	0,025	0,030	3,70-4,10	0,40-0,60	-	-	-	≤0,25	-	-	-
Специальные легированные стали: Конструкционные стали, азотируемые стали																
1.8701	20MnCr5-3	-	≤0,24	≤0,70	≤1,60	0,035	0,035	0,50-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8702	21MnCr5-4	-	≤0,25	≤0,70	≤1,70	0,035	0,035	0,50-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8703	20MnCr6-4	-	≤0,23	0,30-0,70	1,20-2,00	0,025	0,025	0,80-1,30	≤0,30	-	≤0,20	-	-	-	-	(Nb + V + Ti) ≤ 0,20
1.8704	20MnCr6-5	-	≤0,24	≤0,70	≤1,90	0,035	0,035	0,60-1,40	≤0,30	≤0,60	-	-	≤0,60	-	-	(Nb + V + Ti) ≤ 0,20
1.8705	21MnCr6-5	-	≤0,25	≤0,70	≤1,90	0,025	0,025	0,80-1,60	≤0,50	≤0,60	-	-	≤0,60	-	-	(Nb + V + Ti) ≤ 0,20
1.8706	21MnCr7-5	-	≤0,25	≤0,70	≤2,00	0,035	0,035	0,80-1,60	≤0,30	≤0,60	-	-	≤0,60	-	-	(Nb + V + Ti) ≤ 0,20
1.8709	16CrMo5-2	-	≤0,20	0,30-0,60	≤1,60	0,015	0,005	1,00-1,60	0,15-0,30	≤1,20	-	-	-	-	-	-
1.8710	21CrMo5-2	-	≤0,26	0,30-0,60	≤1,60	0,015	0,005	1,00-1,60	0,15-0,30	≤1,20	-	-	-	-	-	-
1.8711	21MnCr4-3	-	≤0,20	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8712	16MnCr5-3	-	0,09-0,22	0,20-0,60	0,60-1,70	0,025	0,025	0,50-1,00	-	≤0,70	-	-	-	-	≤0,005	-
1.8713	22MnCr4-3	-	≤0,20	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8714	23MnCr4-3	-	≤0,20	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8715	17MnCr5-3	-	≤0,18	≤0,50	≤1,80	0,025	0,025	≤1,00	≤0,30	≤0,80	≤0,08	-	-	-	≤0,005	Nb ≤ 0,05
1.8716	16MnCrMo3-2	-	0,12-0,21	0,20-0,35	0,70-1,00	0,025	0,025	0,40-0,65	0,15-0,25	-	0,03-0,08	-	-	0,01-0,03	≥0,0005	-
1.8717	16MnCrMo4-3	-	0,12-0,21	0,20-0,35	0,95-1,30	0,025	0,025	0,40-0,65	0,20-0,30	0,30-0,70	0,03-0,08	-	-	-	≥0,0005	-
1.8718	17NiCrMnMo5-5	-	0,14-0,21	0,15-0,35	0,95-1,30	0,025	0,025	1,00-1,50	0,40-0,60	1,20-1,50	0,03-0,08	-	-	-	-	-
1.8719	15MnCrMo3-2	-	0,10-0,20	0,15-0,35	0,60-1,00	0,025	0,025	0,40-0,65	0,40-0,60	0,70-1,00	0,03-0,08	-	0,15-0,50	-	≥0,0005	-
1.8720	18MnCr5-3	-	0,09-0,22	0,20-0,60	0,60-1,70	0,025	0,025	0,50-1,00	-	≤0,70	-	-	-	-	≤0,005	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8721	26MnCr6-3	-	≤0,30	≤0,50	≤1,80	0,025	0,025	≤1,00	≤0,50	≤0,80	≤0,08	-	-	-	≤0,005	Nb ≤ 0,05
1.8722	24MnCr5-5	-	≤0,22	≤0,80	≤1,50	0,025	0,012	≤1,30	≤0,50	-	-	-	≤0,30	-	≤0,005	-
1.8731	25MnCr4-3	-	≤0,30	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8732	26MnCr4-3	-	≤0,30	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8733	27MnCr4-3	-	≤0,30	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8734	28MnCr4-3	-	≤0,30	~0,70	~1,00	0,025	0,025	~0,80	≥0,10	-	-	-	-	-	-	-
1.8735	40MnCrNiMo6-6-6	-	≤0,40	≤0,80	≤1,50	0,025	0,010	≤1,50	≤0,50	≤1,50	-	-	-	-	≤0,005	Nb ≤ 0,05
Специальные легированные стали: Высокопрочные свариваемые конструкционные стали, стали, не предназначенные для пользовательской термообработки																
1.8801	S355G2+N	EN 10225	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,35	≤0,030	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,060
1.8802	S355G3+N	EN 10225	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,35	≤0,030	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,060
1.8803	S355G4(+M)	EN 10225	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,35	≤0,050	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,050
1.8804	S355G5+M	EN 10225	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	-	≤0,050	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,050
1.8805	S355G6+M	EN 10225	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,030	0,025	-	≤0,20	≤0,30	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	-	≤0,050	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,050
1.8806	S355G11(+M)(+N)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,65	0,025	0,015	≤0,25	≤0,08	≤0,50	≤0,060	0,015-0,055	≤0,30	≤0,025 ^(90/92) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,012; Nb ≤ 0,040
1.8807	13MnNiMo5-4	SEW 028	≤0,15	0,10-0,50	1,00-1,60	0,025	0,025	0,20-0,40	0,20-0,40	0,60-1,00	-	≥0,015	-	-	-	Nb 0,004-0,015
1.8808	S355G7+M (+N)	EN 10225	≤0,14	0,15-0,55	1,00-1,65	0,020	0,010	≤0,25	≤0,08	≤0,50	≤0,060	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ^(91/92) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,010; Nb ≤ 0,040
1.8809	S355G12 (+M)(+N)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,65	0,020	0,007	≤0,25	≤0,08	≤0,50	≤0,060	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ^(90/92) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,012; Nb ≤ 0,040
1.8810	S355G8+M (+N)	EN 10225	≤0,14	0,15-0,55	1,00-1,65	0,020	0,007	≤0,25	≤0,08	≤0,50	≤0,060	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ^(91/92) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,010; Nb ≤ 0,040
1.8811	S355G9 (+M)(+N)	EN 10225	≤0,12	0,15-0,55	≤1,65	0,020	0,010	≤0,20	≤0,08 ⁽¹⁰⁰⁾	≤0,70 ⁽¹⁰¹⁾	≤0,060	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ^(92/96) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,010; Nb ≤ 0,030
1.8812	18MnMoV5-2	SEW 028	≤0,20	0,20-0,50	1,00-1,50	0,030	0,025	-	0,10-0,30	-	0,05-0,10	-	-	-	-	N ≤ 0,020
1.8813	S355G10+M (+N)	EN 10225	≤0,12	0,15-0,55	≤1,65	0,015	0,005	≤0,20	≤0,08 ⁽¹⁰⁰⁾	≤0,70 ⁽¹⁰¹⁾	≤0,060	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ^(92/96) ₍₉₆₎	-	N ≤ 0,010; Nb ≤ 0,030
1.8814	S355G1 (+N)	EN 10225	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,120	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,35	≤0,030	-	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,050
1.8815	18MnMoV6-3	SEW 028	≤0,20	0,20-0,50	1,20-1,60	0,030	0,025	-	0,15-0,35	-	0,08-0,15	-	-	-	-	N ≤ 0,020
1.8816	B1100	-	~0,30	~1,50	~0,70	0,035	0,035	~2,70	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8818	S275M	EN 10113-3	≤0,13 ⁽⁶⁶⁾	≤0,50	≤1,50	0,035	0,030	⁽⁶⁵⁾	≤0,20 ⁽⁶⁵⁾	≤0,30	≤0,08	≥0,02 _{g/tot} ⁽⁶⁵⁾	≤0,05	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015
1.8819	S275ML	EN 10113-3	≤0,13 ⁽⁶⁶⁾	≤0,50	≤1,50	0,030	0,025	⁽⁶⁵⁾	≤0,20 ⁽⁶⁵⁾	≤0,30	≤0,08	≥0,02 _{g/tot} ⁽⁶⁵⁾	≤0,05	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015
1.8821	P355M	EN 10028-5	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,025	0,020	⁽⁶⁵⁾	≤0,20 ⁽⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁽⁸⁴⁾	≤0,05 ⁽⁸²⁾	≤0,05 ⁽⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8822	S355G1M	-	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,035	0,030	-	≤0,15	≤0,30	≤0,10	≥0,015	-	≤0,05	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05; (Nb + Ti + V) ≤ 0,14
1.8823	S355M	EN 10113-3	≤0,14 ⁶⁷⁾	≤0,50	≤1,60	0,035	0,030	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,30	≤0,10	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015
1.8824	P420M	EN 10028-5	≤0,16	≤0,50	≤1,70	0,025	0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8825	S420M	EN 10113-3	≤0,16 ⁶⁸⁾	≤0,50	≤1,70	0,035	0,030	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,30 ⁶⁹⁾	≤0,12	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8826	P460M	EN 10028-5	≤0,16	≤0,60	≤1,70	0,025	0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8827	S460M	EN 10113-3	≤0,16 ⁶⁸⁾	≤0,60	≤1,70	0,035	0,030	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,45 ⁷⁰⁾	≤0,12	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,025
1.8828	P420ML2	EN 10028-5	≤0,16	≤0,50	≤1,70	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8829	S500M	-	≤0,15	≤0,60	≤1,80	0,025	0,015	-	-	≤0,50	-	-	≤0,40	-	-	Nb ≤ 0,05
1.8830	S420G1+M (+Q)	EN 10225	≤0,14	0,15-0,55	≤1,65	0,020	0,010	≤0,25	≤0,25	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹¹⁾ ₉₇₎	-	N ≤ 0,010; Nb ≤ 0,040
1.8831	P460ML2	EN 10028-5	≤0,16	≤0,60	≤1,70	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020 ⁸²⁾
1.8832	P355ML1	EN 10028-5	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015 ⁸²⁾
1.8833	P355ML2	EN 10028-5	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015
1.8834	S355ML	EN 10113-3	≤0,14 ⁶⁷⁾	≤0,50	≤1,60	0,030	0,025	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,30	≤0,10	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,015; (Nb + Ti + V) ≤ 0,12
1.8835	P420ML1	EN 10028-5	≤0,16	≤0,50	≤1,70	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8836	S420ML	EN 10113-3	≤0,16 ⁶⁸⁾	≤0,50	≤1,70	0,030	0,025	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,30 ⁶⁹⁾	≤0,12	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020; (Nb + Ti + V) ≤ 0,14
1.8837	P460ML1	EN 10028-5	≤0,16	≤0,60	≤1,70	0,020	0,015	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,50	≤0,10	≥0,02 _{g/tot} ⁸⁴⁾	. ⁶⁵⁾	≤0,05 ⁸²⁾	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8838	S460ML	EN 10113-3	≤0,16 ⁶⁸⁾	≤0,60	≤1,70	0,030	0,025	. ⁶⁵⁾	≤0,20 ⁶⁵⁾	≤0,45 ⁷⁰⁾	≤0,12	≥0,020	. ⁶⁵⁾	≤0,05	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,025
1.8839	S500ML	-	≤0,15	≤0,60	≤1,80	0,025	0,010	-	-	≤0,50	-	-	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.8840	GL-F32 (S315G4S)	-	≤0,16	≤0,50	0,90-1,60	0,025	0,025	≤0,20	≤0,08	≤0,80	0,05-0,10 ⁷²⁾	≥0,02	≤0,30	≤0,02 ⁷²⁾	-	Nb 0,02-0,05 ⁷²⁾ ; N ≤ 0,009
1.8841	GL-F36 (S355G4S)	-	≤0,16	≤0,50	0,90-1,60	0,025	0,025	≤0,20	≤0,08	≤0,80	0,05-0,10 ⁷²⁾	≥0,02	≤0,30	≤0,02 ⁷²⁾	-	Nb 0,02-0,05 ⁷²⁾ ; N ≤ 0,009
1.8842	GL-F40 (S390G4S)	-	≤0,16	≤0,50	0,90-1,60	0,025	0,025	≤0,20	≤0,08	≤0,80	≤0,16	≥0,02	≤0,30	≤0,02	-	Nb 0,02-0,05; N ≤ 0,015
1.8843	S275MH	EN 10219-1	≤0,13	≤0,50	≤1,50	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,08	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8844	S275MLH	EN 10219-1	≤0,13	≤0,50	≤1,50	0,030	0,025	-	≤0,20	≤0,30	≤0,08	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8845	S355MH	EN 10219-1	≤0,14	≤0,50	≤1,50	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,10	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8846	S355MLH	EN 10219-1	≤0,14	≤0,50	≤1,50	0,030	0,025	-	≤0,20	≤0,30	≤0,10	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8847	S420MH	EN 10219-1	≤0,16	≤0,50	≤1,70	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,12	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8848	S420MLH	EN 10219-1	≤0,16	≤0,50	≤1,70	0,030	0,025	-	≤0,20	≤0,30	≤0,12	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	В %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8849	S460MH	EN 10219-1	≤0,16	≤0,60	≤1,70	0,035	0,030	-	≤0,20	≤0,30	≤0,12	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,025
1.8850	S460MLH	EN 10219-1	≤0,16	≤0,60	≤1,70	0,030	0,025	-	≤0,20	≤0,30	≤0,12	≥0,02	-	≤0,050	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,025
1.8851	S420G3 (+M)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,65	0,025	0,015	≤0,25	≤0,08	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹⁰ / ₉₃ ⁹⁷⁾	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,012
1.8852	S420G6+Q	EN 10225	≤0,16	0,15-0,55	1,00-1,65	0,025	0,007	≤0,30	≤0,25	≤0,65	≤0,10	≤0,06 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,04 ⁹⁰ / ₉₄ ⁷ ₂₎	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,014
1.8853	S420G5+Q	EN 10225	≤0,16	0,15-0,55	1,00-1,65	0,025	0,015	≤0,30	≤0,25	≤0,65	≤0,10	≤0,06 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,04 ⁹⁰ / ₉₄ ⁷ ₂₎	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,014
1.8854	FSiE 420 OS 1 (S 420 G0 1)	-	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,025	0,025	≤0,20	≤0,08	≤0,60	≤0,10	≥0,02	≤0,40	≤0,05	-	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,04
1.8855	FSiE 420 OS 2 (S 420 G0 2)	-	≤0,14	≤0,50	≤1,60	0,025	0,010	≤0,20	≤0,08	≤0,60	≤0,10	≥0,02	≤0,40	≤0,05	-	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,04
1.8856	S 420 G0 3 / FSiE 420 OS 3	-	≤0,12	≤0,50	≤1,60	0,020	0,008	≤0,20	≤0,08	≤0,60	≤0,10	≥0,02	≤0,40	≤0,05	-	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,04
1.8857	S420G2+M (+Q)	EN 10225	≤0,14 ⁽¹⁰²⁾	0,15-0,55	≤1,65	0,020	0,007	≤0,25	≤0,25	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹¹ / ₉₃ ⁹⁷⁾	-	Nb≤ 0,040; N ≤ 0,010
1.8858	S355G05 / FSiE 355 OS 4 A	-	≤0,08	≤0,50	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,08	≤0,30	≤0,06	≥0,02	-	≤0,04	-	N ≤ 0,10; Nb≤ 0,04
1.8859	S420G4 (+M)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,65	0,020	0,007	≤0,25	≤0,08	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ⁽¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹⁰ / ₉₃ ⁹⁷⁾	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,012
1.8861	St 85/105; St 90/110	-	~0,70	~0,70	~1,30	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8863	St 145/160	-	~0,50	~1,50	~0,70	0,035	0,035	~0,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8864	P460QL2	EN 10028-6	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,020	0,010	≤0,50	≤0,50	≤1,00	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8865	P500QL2	EN 10028-6	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,020	0,010	≤1,00	≤0,70	≤1,50	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8866	P355Q	EN 10028-6	≤0,16	≤0,40	≤1,50	0,025	0,015	≤0,30	≤0,25	≤0,50	≤0,06 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8867	P355QH	EN 10028-6; EN 10273	≤0,16	≤0,40	≤1,50	0,025	0,015	≤0,30	≤0,25	≤0,50	≤0,06 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8868	P355QL1	EN 10028-6	≤0,16	≤0,40	≤1,50	0,020	0,010	≤0,30	≤0,25	≤0,50	≤0,06 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8869	P355QL2	EN 10028-6	≤0,16	≤0,40	≤1,50	0,020	0,010	≤0,30	≤0,25	≤0,50	≤0,06 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8870	P460Q	EN 10028-6	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,025	0,015	≤0,50	≤0,50	≤1,00	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8871	P460QH	EN 10028-6; EN 10273	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,025	0,015	≤0,50	≤0,50	≤1,00	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr≤ 0,05 ⁷⁷⁾

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8872	P460QL1	EN 10028-6	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,020	0,010	≤0,50	≤0,50	≤1,00	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,030 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,05 ⁷⁷⁾
1.8873	P500Q	EN 10028-6	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,025	0,015	≤1,00	≤0,70	≤1,50	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8874	P500QH	EN 10028-6; EN 10273	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,025	0,015	≤1,00	≤0,70	≤1,50	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8875	P500QL1	EN 10028-6	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,020	0,010	≤1,00	≤0,70	≤1,50	≤0,08 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,050 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8876	P620Q	EN 10216-3	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,80	-	≥0,020	≤0,30	≤0,04	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020; V ≤ 0,20 ⁷⁵⁾
1.8877	P620QH	EN 10216-3	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,020	≤0,30	≤0,04 ⁷⁵⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8878	S460G1+M (+Q)	EN 10225	≤0,14 ¹⁰²⁾	0,15-0,55	≤1,65	0,020	0,010	≤0,25	≤0,25	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055	≤0,30	≤0,025 ⁹¹⁾⁹³⁾⁹⁷⁾	-	Nb ≤ 0,040; N ≤ 0,010
1.8879	P690Q	EN 10028-6; EN 10216-3	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,50	≤0,12 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,060 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8880	P690QH	EN 10028-6; EN 10216-3; EN 10273	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,50	≤0,12 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,060 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8881	P690QL1	EN 10028-6; EN 10216-3	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,50	≤0,12 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,060 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8882	10MnTi3	SEW 028	≤0,12	0,08-0,30	0,40-1,00	0,035	0,030	-	-	-	-	≥0,015	-	0,10-0,16	-	-
1.8883	S460G3 (+M)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,70	0,025	0,015	≤0,25	≤0,08	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹⁰⁾⁹⁵⁾⁹⁸⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,012
1.8884	S460G6+Q	EN 10225	≤0,16	0,15-0,55	1,00-1,65	0,025	0,010	≤0,30	≤0,25	≤0,65	≤0,10	≤0,60 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,04 ⁹⁰⁾⁹⁴⁾⁷²⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,014
1.8885	S460G5+Q	EN 10225	≤0,16	0,15-0,55	1,00-1,65	0,025	0,015	≤0,30	≤0,25	≤0,65	≤0,10	≤0,60 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,04 ⁹⁰⁾⁹⁴⁾⁷²⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,014
1.8886	14MnTi5	-	≤0,18	≤0,50	0,80-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	0,13-0,22	-	-
1.8887	S460G2+M (+Q)	EN 10225	≤0,14 ¹⁰²⁾	0,15-0,55	≤1,65	0,020	0,007	≤0,25	≤0,25	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹¹⁾⁹³⁾⁹⁷⁾	-	Nb ≤ 0,040; N ≤ 0,010
1.8888	P690QL2	EN 10028-6; EN 10216-3	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,50	≤0,12 ⁷⁷⁾	- ⁷⁷⁾	≤0,30	≤0,050 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,060 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015
1.8889	S460G4 (+M)	EN 10225	≤0,14	≤0,55	≤1,70	0,020	0,007	≤0,25	≤0,08	≤0,70	≤0,080	0,015-0,055 _{g/tot} ¹⁰³⁾	≤0,30	≤0,025 ⁹⁰⁾⁹⁵⁾⁹⁸⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,012
1.8890	P620QL1	EN 10216-3	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,020	≤0,30	≤0,040 ⁷⁵⁾	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,020
1.8891	E460K2	EN 10297-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,020	≤0,70	≤0,050	-	Nb ≤ 0,050; N ≤ 0,025; Nb + V ≤ 0,20
1.8892	S690G5QL	-	0,14-0,18	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,015	≤0,80	0,20-0,40	≤0,40	0,05-0,12	0,015-0,050	≤0,25	≤0,05	-	W 0,10-0,70; Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,020

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8893	E730K2	EN 10297-1	≤0,20	≤0,50	1,40-1,70	0,025	0,025	≤0,30	0,30-0,45	0,30-0,70	≤0,12	≥0,020	≤0,20	≤0,050	-	Nb≤ 0,050; N ≤ 0,020; Nb + V ≤ 0,20
1.8894	S770G1QL	-	0,14-0,18	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,015	≤0,80	0,20-0,40	≤0,40	0,05-0,12	0,015-0,050	≤0,25	≤0,05	-	W 0,10-0,70; Nb≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8894	S770G1QL	-	0,14-0,18	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,015	≤0,80	0,20-0,40	≤0,40	0,05-0,12	0,015-0,050	≤0,25	≤0,05	-	W 0,10-0,70; Nb≤ 0,05; N ≤ 0,020
1.8894	S770G1QL	-	0,14-0,18	0,20-0,50	1,20-1,50	0,020	0,010	0,50-0,90	0,30-0,50	≤0,40	0,03-0,08	0,015-0,050	≤0,35	≤0,05	-	W 0,40-0,80; Nb0,03-0,06; N ≤ 0,020
Специальные легированные стали: Конструкционные стали (износостойкие), стали, не предназначенные для пользовательской термообработки																
1.8900	StE 380 (S380N)	-	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤1,00	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,20	(≤0,20 ¹⁸⁾⁷⁶⁾ ₇₅₎	-	N ≤ 0,020; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8901	S460N	EN 10113-2; SEW 081-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,020 _{g_{tot}84)}	≤0,70 ⁷⁸⁾	≤0,03	-	N ≤ 0,025; Nb≤ 0,05
1.8902	S420N / StE 420	EN 10113-2; SEW 081-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}84)}	≤0,70 ⁷⁸⁾	≤0,03 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,025; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8903	S460NL	EN 10113-2; SEW 081-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,020 _{g_{tot}84)}	≤0,70 ⁷⁸⁾	≤0,03	-	N ≤ 0,025; Nb≤ 0,05
1.8904	S550Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8905	P460N / StE460	EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁹⁾	≤0,03 ⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,025; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8906	S460QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8907	StE500 (S500N)	-	≤0,21	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,22 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁶⁾	≤0,20 ⁷⁵⁾⁷⁶⁾	-	N ≤ 0,020; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8908	S460Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8909	S500QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8910	TStE380 (S380NL)	-	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,20	≤0,20 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020 ¹⁸⁾ ; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8911	EstE380 (S380NL1)	-	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,08	≤1,00	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,20	≤0,20 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020 ¹⁸⁾ ; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8912	S420NL / TStE420	EN 10113-2; SEW 081-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}}	≤0,70 ⁷⁸⁾	≤0,03 ⁷⁶⁾	-	N ≤ 0,025 ¹⁸⁾ ; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8913	S420NL1 / EstE420	-	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70	≤0,20 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020 ¹⁸⁾ ; Nb≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8914	S620Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr≤ 0,15 ⁷⁷⁾

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8915	P460NL1 / TStE460	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,20	≤0,60	1,10-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁹⁾	≤0,03 ⁷⁵⁾²⁴⁾	-	N ≤ 0,025 ¹⁸⁾ ; Nb ≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8916	S460QL1	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8917	TStE500 (S500NL)	-	≤0,21	0,10-0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,22 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁶⁾	≤0,20 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020 ¹⁸⁾ ; Nb ≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8918	P460NL2 / EStE460	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; SEW 081-2	≤0,20	≤0,60	1,10-1,70	0,020	0,010	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁹⁾	≤0,03 ⁷⁵⁾²⁴⁾	-	N ≤ 0,025 ¹⁸⁾ ; Nb ≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8919	EStE500 (S500NL1)	-	≤0,21	0,10-0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,22 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,70 ⁷⁶⁾	≤0,20 ⁷⁶⁾⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020 ¹⁸⁾ ; Nb ≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8920	S690G1QL / TStE690VA	-	0,10-0,20	0,15-0,35	0,60-1,00	0,025	0,025	0,40-0,65	0,40-0,60	0,70-1,00	0,03-0,08	+ ²²⁾	0,15-0,50	-	≥0,0005	-
1.8921	S690G2QL / TStE690VB	-	0,12-0,21	0,20-0,35	0,70-1,00	0,025	0,025	0,40-0,65	0,15-0,25	-	0,03-0,08	+ ²²⁾	-	-	≥0,0005	≤0,05
1.8922	S690G4QL / TStE690VC	-	0,12-0,21	0,20-0,35	0,95-1,30	0,025	0,025	0,40-0,65	0,20-0,30	0,30-0,70	0,03-0,08	+ ²²⁾	-	-	≥0,0005	-
1.8923	S590QL / TStE590V	-	≤0,20	0,10-0,60	1,20-1,70	0,025	0,025	-	-	≤0,70	≤0,18	-	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.8924	S500Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8925	S890QL1	EN 10137-2; SEW 090-2; WW	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8926	S550QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8927	S620QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8928	S690QL	EN 10137-2; SEW 090-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 _{g_{tot}77)}	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8929	S690G3QL / TStE690VD	-	0,14-0,20	0,15-0,35	0,95-1,30	0,015	0,025	1,20-1,50	0,40-0,60	1,20-1,50	0,03-0,08	-	-	-	-	-
1.8930	WStE380 (P380NH)	-	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤1,00	≤0,20 ¹⁸⁾	≥0,020 _{g_{tot}18)}	≤0,20	(≤0,20 ⁷⁶⁾) ^{25) 26)75)}	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05 ¹⁸⁾
1.8931	S690Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 ⁷⁷⁾	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8932	P420NH / WStE420	EN 10222-4	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,20	0,02-0,06 ¹⁸⁾	≤0,20	-	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05; Nb + V ≤ 0,22
1.8933	S690QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	≥0,018 ⁷⁷⁾	≤0,50	≤0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8934	S960QL1	-	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,0	0,12	≥0,018	≤0,50	0,05	0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8935	P460NH / WStE 460	EN 10028-3; EN 10216-3; EN 10217-3; EN 10273; SEW 081-2	≤0,20	≤0,60	1,10-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20 ⁽¹⁸⁾	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁸⁾	≤0,70 ⁽⁹⁾	≤0,03 ⁽⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,025; Nb ≤ 0,05 ⁽¹⁸⁾
1.8936	P420QH	EN 10222-4	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,025	0,015	≤0,30	≤0,10	≤1,0	≤0,20	0,02-0,06 _{g/tot} ⁽¹⁸⁾	≤0,20	-	-	N ≤ 0,02; Nb ≤ 0,05; Nb + V ≤ 0,22
1.8937	WStE 500 (P500NH)	-	≤0,21	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,22 ⁽¹⁸⁾	≥0,02 _{g/tot} ⁽¹⁸⁾	≤0,70 ⁽⁶⁾	≤0,2 ⁽⁷⁶⁾ ⁽⁷⁵⁾	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05 ⁽¹⁸⁾
1.8938	S770QL / TSiE 770 V	SEW 090-2	≤0,20	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,025	≤0,50	0,20-0,50	0,50-1,20	≤0,12	-	≤0,20	-	-	Nb ≤ 0,05
1.8939	S790QL1 / ESiE 790 V	SEW 090-2	≤0,18	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,015	0,40-1,0	0,20-0,50	0,70-1,70	≤0,12	-	≤0,20	-	-	Nb ≤ 0,05
1.8940	S890Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,0	0,12 ⁽⁷⁷⁾	≥0,018 ⁽⁷⁷⁾	≤0,50	≤0,05 ⁽⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁽⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁽⁷⁷⁾
1.8941	S960Q	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,025	0,015	≤1,50	≤0,70	≤2,0	0,12 ⁽⁷⁷⁾	≥0,018 ⁽⁷⁷⁾	≤0,50	≤0,05 ⁽⁷⁷⁾	≤0,005	N ≤ 0,015; Nb ≤ 0,06 ⁽⁷⁷⁾ ; Zr ≤ 0,15 ⁽⁷⁷⁾
1.8942	S1100QL	-	≤0,20	≤0,50	≤1,70	0,020	0,005	≤1,50	≤0,70	≤2,50	≤0,12	-	-	-	-	-
1.8944	S550G1QL1 / ESiE 550 VA	-	≤0,20	0,40-0,80	0,70-1,20	0,025	0,020	0,50-1,00	0,20-0,60	-	-	-	-	-	-	Zr ≤ 0,12
1.8945	S355J0WP	EN 10155	≤0,12	≤0,75	≤1,00	0,06-0,15	0,040	0,30-1,25	-	(≤0,65)	-	-	0,25-0,55	-	-	N ≤ 0,009 ⁽⁸⁰⁾
1.8946	S355J2WP	EN 10155; 5512-1	≤0,12	≤0,75	≤1,00	0,06-0,15	0,035	0,30-1,25	-	(≤0,65)	-	-	0,25-0,55	-	-	N ≤ 0,009 ⁽⁸⁰⁾ ⁽⁸¹⁾
1.8947	L415QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,08	0,015-0,060 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,04	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8947	L415QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,08	0,015-0,060 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,04	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8948	L360QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,40	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,05	0,015-0,060 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,04	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012
1.8949	S695MC	-	≤0,18	≤0,80	≤2,20	0,080	0,010	≤0,60	≤0,40	-	≤0,18	≥0,015	-	≤0,18	-	Nb ≤ 0,08; (Nb + Ti) ≤ 0,20
1.8950	S690G2QL1	-	0,14-0,18	0,20-0,50	1,20-1,70	0,025	0,015	≤0,80	0,20-0,40	≤0,40	0,05-0,12	0,015-0,05	≤0,25	≤0,05	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05; W 0,10-0,70
1.8951	S770QL1	-	0,12-0,19	0,20-0,50	1,20-1,70	0,020	0,010	≤0,50	0,20-0,50	≤0,40	0,05-0,12	0,015-0,05	≤0,20	≤0,05	-	N ≤ 0,020; Nb ≤ 0,05; W ≤ 0,70
1.8952	L450QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,09	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8953	S460NH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,02 _{g/tot} ⁽⁸⁴⁾	≤0,70 ⁽⁹⁾	≤0,03	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,025
1.8954	S620G1QL1 / ESiE 620 VA	-	≤0,20	0,40-0,80	0,70-1,20	0,025	0,020	0,50-1,00	0,20-0,60	-	-	-	-	-	-	Zr ≤ 0,12
1.8955	L485QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,70	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,10	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8956	S460NLH	EN 10210-1; EN 10219-1	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≥0,02 _{g/tot} ⁽⁸⁴⁾	≤0,70 ⁽⁹⁾	≤0,03	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,025

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8954	L555QB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,80	0,025	0,020	≤0,50	≤0,35	≤0,60	≤0,10	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	-	≤0,06	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8958	S235J0W	EN 10155	≤0,13	≤0,40	0,20-0,60	0,040	0,040	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	0,02-0,15	-	0,25-0,55	0,02-0,10	-	Nb 0,015-0,060; N ≤ 0,009 ⁽¹⁾⁸⁰⁾ ; (Zr ≤ 0,15)
1.8959	S355J0W	EN 10155	≤0,16	≤0,50	0,50-1,50	0,040	0,040	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	-	-	0,25-0,55	-	-	N ≤ 0,009 ⁽¹⁾⁸⁰⁾ ; (Zr ≤ 0,15)
1.8960	WTSt 37-2 (S235JRW)	-	≤0,13	0,10-0,40	0,20-0,50	0,050	0,035	0,50-0,80	-	-	-	-	0,30-0,50	-	-	N ≤ 0,009 ⁽¹⁾
1.8961	S235J2W	EN 10155; 5512-1; VW	≤0,13	≤0,40	0,20-0,60	0,040	0,035	0,40-0,80	-	(≤0,65)	0,02-0,10	≥0,020	0,25-0,55	0,02-0,1 ⁽⁸¹⁾	-	Nb 0,015-0,060
1.8962	9CrNiCuP3-2-4	-	≤0,12	0,25-0,75	0,20-0,50	0,07-0,15	0,035	0,50-1,25	-	≤0,65	-	-	0,25-0,55	-	-	-
1.8963	S355J2G1W	EN 10155; 5512-1; VW	≤0,16	≤0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	0,02-0,12	≥0,020	0,25-0,55	0,02-0,10	-	Nb 0,015-0,060; (Zr ≤ 0,15) ⁽⁸¹⁾
1.8964	S690G1QL1 / StE 690 VA	-	≤0,20	0,40-0,80	0,70-1,20	0,025	0,020	0,50-1,00	0,20-0,60	-	-	-	-	-	-	Zr ≤ 0,12
1.8965	S355J2G2W	EN 10155	≤0,16	≤0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	0,02-0,12	≥0,020	0,25-0,55	0,02-0,10	-	Nb 0,015-0,060; (Zr ≤ 0,15) ⁽⁸¹⁾
1.8966	S355K2G1W	EN 10155	≤0,16	≤0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	0,02-0,12	≥0,020	0,25-0,55	0,02-0,10	-	Nb 0,015-0,060; (Zr ≤ 0,15) ⁽⁸¹⁾
1.8967	S355K2G2W	EN 10155	≤0,16	≤0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	(≤0,30)	(≤0,65)	0,02-0,12	≥0,020	0,25-0,55	0,02-0,10	-	Nb 0,015-0,060; (Zr ≤ 0,15) ⁽⁸¹⁾
1.8968	L515MB	-	≤0,16	≤0,55	≤1,80	0,025	0,010	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,10	0,015-0,06	≤0,25	-	-	Nb ≤ 0,06; (V + Nb) ≤ 0,15
1.8969	S600MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,50	≤1,90	0,025	0,015	-	≤0,50	-	≤0,20	≥0,015	-	≤0,22	≤0,005 ⁽⁷⁵⁾	Nb ≤ 0,09
1.8970	StE 385.7 (L385N)	-	≤0,23	≤0,55	1,00-1,50	0,040	0,035	-	-	-	≤0,12	≥0,020	-	-	-	-
1.8971	StE 385.7 TM (L385M)	-	0,04-0,14	≤0,45	1,00-1,60	0,035	0,025	-	-	-	≤0,12	≥0,020	-	-	-	(Nb + Ti) oder/ou/or (Nb + V) ≤0,20
1.8972	L415NB	EN 10208-2	≤0,21	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,15	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,04	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8973	L415MB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,08	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8974	S700MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,60	≤2,10	0,025	0,015	-	≤0,50	-	≤0,20	≥0,015	-	≤0,22	≤0,005 ⁽⁷⁵⁾	Nb ≤ 0,09
1.8975	L450MB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,60	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,10	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,05; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8976	S650MC	EN 10149-2	≤0,12	≤0,60	≤2,10	0,025	0,015	-	≤0,50	-	≤0,20	≥0,015	-	≤0,22	≤0,005 ⁽⁷⁵⁾	Nb ≤ 0,09
1.8977	L485MB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,70	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,10	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8978	L555MB	EN 10208-2	≤0,16	≤0,45	≤1,80	0,025	0,020	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,10	0,015-0,06 ⁽¹¹⁸⁾	≤0,25	≤0,06	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,012 ⁽⁸²⁾
1.8979	L690M / StE 690.7 TM	-	≤0,26	≤0,35	≤1,40	0,040	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8980	S500A	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,025	0,015	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.8981	17MnCrTi6	-	≤0,20	0,20-0,60	≤2,00	0,025	0,025	0,20-0,50	≤0,30	-	-	0,01-0,05	-	0,10-0,20	-	-
1.8982	20MnCrMo4	-	≤0,22	0,15-0,80	≤1,20	0,025	0,010	≤1,00	≤0,60	-	-	-	-	-	≤0,004	-
1.8983	S890QL	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	⁷⁷⁾	≤0,50	0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8984	S500QL1	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	⁷⁷⁾	≤0,50	0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8985	19MnMoV6	-	≤0,22	0,10-0,80	≤1,50	0,025	0,025	≤1,00	≤0,60	-	≤0,10	-	(≤0,50)	-	≤0,005	-
1.8986	S550QL1	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	-	≤0,50	0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8987	S620QL1	EN 10137-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	⁷⁷⁾	≤0,50	0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8988	S690QL1 / ESiE690	EN 10137-2; SEW 090-2	≤0,20	≤0,80	≤1,70	0,020	0,010	≤1,50	≤0,70	≤2,00	≤0,12 ⁷⁷⁾	⁷⁷⁾	≤0,50	0,05 ⁷⁷⁾	≤0,005	Nb ≤ 0,06 ⁷⁷⁾ ; N ≤ 0,015; Zr ≤ 0,15 ⁷⁷⁾
1.8989	22MnCrMoV6	-	≤0,25	≤0,50	≤1,70	0,025	0,025	≤1,30	≤0,30	-	≤0,16	-	-	-	≤0,005	Nb ≤ 0,05
1.8990	S500AL	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,020	0,010	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8991	S550A	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,025	0,015	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8992	S550AL	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,020	0,010	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8993	S620A	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,025	0,015	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8994	S620AL	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,020	0,010	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8995	S690A	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,025	0,015	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8996	S620AL	EN 10137-3	0,03-0,12	≤0,50	0,30-1,80	0,020	0,010	≤0,30	≤0,50	≤2,00	≤0,10	≤0,080	≤2,00	≤0,10	-	Nb ≤ 0,06; N ≤ 0,015
1.8997	S720MC	-	≤0,18	≤0,80	≤2,20	0,025	0,010	≤0,60	≤0,40	-	-	≥0,015	-	≤0,18	-	Nb ≤ 0,08; (Nb + Ti) ≤ 0,20
1.8998	S680MC	-	≤0,18	≤0,80	≤2,20	0,025	0,010	≤0,60	≤0,40	-	-	≥0,015	-	≤0,18	-	Nb ≤ 0,08; (Nb + Ti) ≤ 0,20
Качественные стали, соответствующие неевропейским стандартам																
1.9009	A 283 Grade C	-	≤0,24	-	≤0,90	0,040	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9012	A 570 Grade 33	-	≤0,25	-	≤0,90	0,035	0,040	≤0,20	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
1.9301	SAE 1010	-	0,08-0,13	¹²⁸⁾	0,30-0,60	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9311	SAE 1012	-	0,10-0,15	¹²⁸⁾	0,30-0,60	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9313	SAE 1005	-	≤0,06	¹²⁸⁾	≤0,35	0,030	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9314	SAE 1006	-	≤0,08	¹²⁸⁾	≤0,45 (0,25-0,40)	0,030	0,035 (0,050)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9325	SAE 1008	-	≤0,10	¹²⁸⁾	≤0,50 (0,30-0,50)	0,030	0,035 (0,050)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9348	Grade C	-	≤0,28	-	≤0,90	0,035	0,040	-	-	-	-	-	≤0,25	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	B %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
1.9503	SAE 1042	-	0,40-0,47 (0,39-0,47)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9503	SAE 1043	-	0,39-0,47 (0,40-0,47)	-	0,70-1,00	0,030	0,035 (0,050)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9504	SAE 1045	-	0,43-0,50 (0,42-0,50)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9504	SAE 1046	-	0,43-0,50 (0,42-0,50)	-	0,70-1,00	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9505	SAE 1049	-	0,46-0,53 (0,45-0,53)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9505	SAE 1046	-	0,48-0,55 (0,42-0,50)	-	0,70-1,00	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9516	A 572 Grade 42	-	≤0,21	≤0,40	≤1,35	0,040	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,015
1.9517	A 572 Grade 50	-	≤0,23	≤0,40	≤1,35	0,040	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,015
1.9518	SAE 1055	-	0,50-0,60 (0,52-0,60)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9519	A 572 Grade 60	-	≤0,26	≤0,40	≤1,35	0,040	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	N ≤ 0,015
1.9533	A537 Class 2, A Class 1	-	≤0,24	0,15-0,50	0,70-1,35	0,035	0,035	-	-	≤0,25	-	-	≤0,35	-	-	-
1.9601	SAE 1060	-	0,55-0,65 (0,55-0,66)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9613	SAE 1070	-	0,65-0,76 (0,65-0,75)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,035 (0,050)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9614	SAE 1074	-	0,69-0,80	¹²⁸⁾	0,50-0,80	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9615	SAE 1080	-	0,75-0,88 (0,74-0,88)	¹²⁸⁾	0,60-0,90	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9618	SAE 1095	-	0,90-1,03 (0,90-1,04)	¹²⁸⁾	0,30-0,50	0,030	0,050 (0,035)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9704	SAE 1215	-	≤0,09	¹²⁹⁾	0,75-1,05	0,04-0,09	0,26-0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9705	SAE 1117	-	0,14-0,20	¹²⁸⁾	1,00-1,30	0,030	0,08-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9708	SAE 1146	-	0,42-0,49	¹²⁸⁾	0,70-1,00	0,030	0,08-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.9718	SAE 12L14	-	≤0,15	-	0,85-1,15	0,04-0,09	0,26-0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	Pb 0,15-0,35
1.9737	SAE 1137	-	0,32-0,39	¹²⁸⁾	1,35-1,65	0,030	0,08-0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Federstahldraht II	-	³⁶⁾	-	-	0,030	0,030	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	N ≤ 0,007 ¹⁾
-	Federstahldraht A Ø 1,00-10,00	-	0,40-0,85	≤0,35	0,30-1,00	0,040	0,040	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт DIN	Химический состав											Ti %	В %	Прочие %
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Al %	Cu %			
-	Federstahdraht B Ø 0,3-6,0	-	0,55-0,85	≤0,35	0,30-1,00	0,040	0,040	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht B Ø 6,3-14,0	-	0,40-0,85	≤0,35	0,30-1,00	0,040	0,040	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht B Ø 15,0-20,0	-	0,40-0,85	≤0,35	0,30-1,00	0,040	0,040	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht C Ø 2,0-6,0	-	0,70-1,00	≤0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht C Ø 6,30-20,0	-	0,50-1,00	≤0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht D Ø 0,07-6,00	-	0,70-1,00	≤0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht D Ø 6,30-20,0	-	0,50-1,00	≤0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht VDC	EN 10270-2	0,60-0,75	0,15-0,30	0,50-1,00	0,020	0,020	(≤0,30)	-	-	-	-	≤0,06	-	-	-
-	Federstahdraht VDCrV	EN 10270-2	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	0,025	0,020	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	-	≤0,06	-	-	-
-	Federstahdraht VDSiCr	EN 10270-2	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	0,025	0,020	0,50-0,80	-	-	-	-	≤0,06	-	-	-
-	Federstahdraht FDC	EN 10270-2	0,60-0,75	0,10-0,35	0,50-1,20	0,030	0,025	(≤0,30)	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht FDCrV	EN 10270-2	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	0,030	0,025	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht FDSiCr	EN 10270-2	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	0,030	0,025	0,50-0,80	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-
-	Federstahdraht TDC	EN 10270-2	0,60-0,75	0,10-0,35	0,50-1,20	0,020	0,020	(≤0,30)	-	-	-	-	≤0,10	-	-	-
-	Federstahdraht TDCrV	EN 10270-2	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	0,025	0,020	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	-	≤0,10	-	-	-
-	Federstahdraht TDSiCr	EN 10270-2	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	0,025	0,020	0,50-0,80	-	-	-	-	≤0,10	-	-	-
-	Federstahdraht SL	EN 10270-2	0,35-1,00	0,10-0,30	0,50-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht SM	EN 10270-2	0,35-1,00	0,10-0,30	0,50-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht SH	EN 10270-2	0,35-1,00	0,10-0,30	0,50-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,20	-	-	-
-	Federstahdraht DM	EN 10270-2	0,45-1,00 ⁹⁹⁾	0,10-0,30	0,50-1,20 ⁹⁹⁾	0,020	0,025	-	-	-	-	-	≤0,12	-	-	-

Примечание:

1) В зависимости от содержания PN ≤ 0,012%.

Для толщин:

2) ≥ 16 мм C ≤ 0,20%

3) ≥ 40 мм C ≤ 0,20%

4) ≥ 40 мм C ≤ 0,22%

5) Неприменимо, если содержание Al-общий ≥ 0,020% (соотношение Al/N ≤ 2:1), или присутствуют другие элементы, связывающие N.

- 6) $(Cr + Cu + Mo + Ni) \leq 0,70\%$.
- 7) + Al или другие раскисляющие элементы.
- 8) Азот должен быть связан, например e.g. $\geq 0,02\%$ Almet.
- 9) Для толщин ≥ 150 мм C $\leq 0,20\%$.
- 10) Электросталь N $\leq 0,012\%$.
- 11) Для толщин ≥ 22 мм C $\leq 0,18\%$.
- 12) Для толщин ≥ 22 мм C $\leq 0,22\%$.
- 13) Азот должен быть связан $\geq 0,02\%$ Al мет. Использование других связывающих азот элементов – по согласованию с заказчиком.
- 14) C + P $\leq 0,16\%$.
- 15) Содержание Al должно быть достаточным для получения мелкой микроструктуры зерна; как правило, $\geq 0,020\%$ Al мет.
- 16) Для толщины стенки > 15 мм верхний предел содержания Mn может быть превзойден на $0,10\%$.
- 17) C + (Mn/6) $\leq 0,40\%$.
- 18) Стали должны содержать, по меньшей мере, один из этих элементов в достаточном количестве; указанное минимальное содержание Al не требуется, если N связан другими микролигирующими элементами, например V.
- 19) Для $\varnothing \geq 26$ мм C $\leq 0,20\%$.
- 20) Сталь должна быть тонкозернистой и содержать достаточное количество добавок (Al, Nb, Ti или V) для связывания азота.
- 21) Содержание металлического (растворимого в кислотах) Al или других раскислителей сходного действия должно быть достаточным для получения требуемой устойчивости к хрупкому разрушению или соответственно низкотемпературной вязкости.
- 22) $(Nb + Ti + V) \leq 0,05\%$.
- 23) $(Cr + Cu + Mo) \leq 0,45\%$.
- 24) Для получения хорошей холодной формовости особо низкое содержание S компенсируется (или образование сульфидов облегчается) добавлением определенных легирующих элементов.
- 25) Сталь должна быть тонкозернистой и содержать достаточное количество добавок для связывания азота.
- 26) $(Cr + Mo + Ni) \leq 0,63\%$.
- 27) Для толщин ≥ 30 мм C $\leq 0,22\%$.
- 28) Если Al частично или полностью заменен на Nb или V.
- 29) Для толщин $\leq 12,5$ мм Mn $0,70-1,60\%$.
- 30) Сталь должна быть мелкозернистой и содержать достаточное количество добавок (Al, Nb, Ti или V) для связывания азота.
- 31) При содержании V $\geq 0,10\%$ алюминий не требуется.
- 32) $(Si + Mn) \leq 1,40\%$.
- 33) $(Nb + Ti + V) \leq 0,22\%$.
- 34) $(Cu + Ni + Cr) \leq 0,30\%$; $(Cu + Sn) \leq 0,15\%$.
- 35) C в зависимости от толщины.
- 36) или $0,30-0,50\%$ W вместо Mo.
- 37) Нижнее значение может быть меньше.
- 38) Для ESR-сталей значение может быть несколько ниже.
- 39) ESU/ESR $\leq 0,015\%$.
- 40) Nb + Ta.
- 41) Для длинномерных изделий S $\leq 0,030\%$.
- 42) Для труб Al $0,10-0,30\%$.
- 43) $(Cu + Ni) \leq 0,50\%$.
- 44) N + C $\leq 0,01\%$.
- 45) Для изделий, подвергаемых мех. обработке S $0,015-0,030\%$.
- 46) Т соответствует $7/4$ Nb или $7/4$ Zr.
- 47) По договоренности Ni $6,50-8,30\%$.
- 48) $(Ta + Nb + Ti) \leq 0,15\%$.
- 49) $(Nb + Ta) \geq 10 \times C \leq 10 \times C + 0,4 \leq 1,2\%$.
- 50) $(Ni + Co) 30,0-32,5\%$.
- 51) $(Al + Ti) \leq 0,70\%$.
- 52) $(Cr + Cu + Mo) \leq 0,50\%$.
- 53) ≤ 25 мм, Ni $0,15-0,80\%$.
- 54) Если предполагается непосредственная закалка.
- 55) Для труб $\leq 0,18\%$.
- 56) Для диаметров ≥ 80 мм до $0,20\%$ C.
- 57) Для больших диаметров Ni $\leq 1,50\%$.
- 58) Стали, предназначенные для непосредственной закалки.
- 59) ESU.

60) $(Cr + Cu + Mo) \leq 0,60\%$.

Для длинномерных изделий:

61) $C \leq 0,15\%$.

62) $C \leq 0,16\%$.

63) $C \leq 0,18\%$.

64) $Ni \leq 0,60\%$.

65) $Ni \leq 0,70\%$.

66) $(Nb + Ti + V) \leq 0,12\%$.

67) $(Nb + Ti + V) \leq 0,22\%$.

68) Максимальное содержание, если присутствует.

69) Содержание элементов, образующих тонкозернистую структуру, должно быть не менее 0,015% ($Al_{общий}/N \geq 0,018\%$).

70) Если $Cu \geq 0,35\%$, $Ni \geq Cu/2$.

71) Если $Cu \geq 0,30\%$, $Ni \geq Cu/2$.

72) Применимо, только если сталь не содержит, по меньшей мере, $Al_{a/total} \geq 0,020\%$ или других добавок в достаточном для связывания азота количестве.

73) Должна содержать, по меньшей мере, следующие элементы: $Al_{g/total} \geq 0,020\%$; Nb 0,015-0,060; V 0,02-0,12%; Ti 0,02-0,10%.

82) $(Nb + Ti + V) \leq 0,15\%$.

84) Неприменимо, если другие элементы, связывающие азот, присутствуют в достаточном количестве.

86) $Co \leq 1\%$ включительно.

90) $(Cr + Mo + Ni + Cu) \leq 0,80\%$.

91) $(Cr + Mo + Ni + Cu) \leq 0,90\%$.

92) $(Nb + V) \leq 0,06\%$.

93) $(Nb + V) \leq 0,09\%$.

94) $(Nb + V) \leq 0,10\%$.

95) $(Nb + V) \leq 0,12\%$.

96) $(Nb + Ti + V) \leq 0,08\%$.

97) $(Nb + Ti + V) \leq 0,11\%$.

98) $(Nb + Ti + V) \leq 0,13\%$.

99) Для отдельных размеров содержание значительно ограничено.

102) Для толщин ≤ 15 мм $C \leq 0,15\%$.

103) $Al_{общий} / N \geq 2$. При наличии других связывающих азот элементов минимальное содержание Al и соотношение Al/N неприменимы.

104) DIN EN 10263-5 $Cu \leq 1,00\%$.

105) DIN EN 10263-2+3 $Si \leq 0,30\%$; $P \leq 0,025\%$; $S \leq 0,025\%$; $Cu \leq 0,25\%$.

106) DIN EN 10263-3 $Si \leq 0,30\%$; $P \leq 0,025\%$; $Cu \leq 0,25\%$.

115) DIN 17745.

116) EN 10250-2 $Si \leq 0,55\%$, $Al \geq 0,020\%$, $Cr \leq 0,30\%$, $Mo \leq 0,08\%$, $Ni \leq 0,030\%$, $(Cr + Mo + Ni) \leq 0,48\%$.

117) DIN EN 10250-2 Al, Ti, V, Nb допустимы для контроля размера зерна.

118) $Al / N \geq 2/1$.

119) DIN EN 10132-2.

120) Для анализа продукции.

121) DIN EN ISO 4957 Mn 0,25-0,45; Cr 1,35-1,65; $P \leq 0,025$; без Mo, без Ni.

122) Для реакторных емкостей под давлением.

123) DIN EN ISO 683-17 $P \leq 0,025\%$; $S \leq 0,015\%$; $Cu \leq 0,30$; $O \leq 0,002\%$.

124) DIN EN 10132-4 $P \leq 0,025$; $S \leq 0,025\%$; $Mo \leq 0,10\%$; $Ni \leq 0,40\%$; DIN EN 10089 $P \leq 0,025\%$; $S \leq 0,025\%$.

125) DIN EN 10297-1 $P \leq 0,030\%$; $S \leq 0,035\%$.

126) $C \leq 0,26\%$ (Grade 55), $\leq 0,27\%$ (Grade 60) $\leq 0,29\%$ (Grade 65) $\leq 0,31\%$ (Grade 70) > 203 mm.

127) $C \leq 0,28\%$ (Grade 55), $\leq 0,31\%$ (Grade 60) $\leq 0,33\%$ (Grade 65) $\leq 0,35\%$ (Grade 70) > 200 mm.

128) В зависимости от содержания $\leq 0,10$, (0,07-0,15, 0,10-0,20 или 0,15-0,35 Si. Для полуфабрикатов, бруса, катанки, бесшовных труб также 0,20-0,40% или 0,30-0,60%.

129) $\leq 0,10\%$ или 0,10-0,20% или 0,15-0,30%. Для полуфабрикатов, бруса, катанки, бесшовных труб также 0,20-0,40% или 0,30-0,60%.